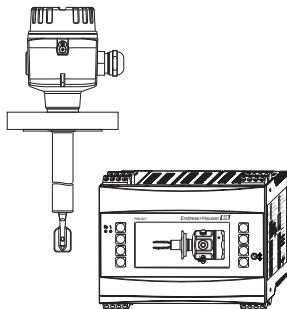


Operating Instructions

Liquiphant M Density FTL50, FTL51



- DE**- Dichte- & Konzentrationsmessung
- EN**- Density & Concentration measurement
- FR**- Mesure de densité & de concentration
- ES**- Medición de densidad y concentración
- IT**- Misura di densità e concentrazione
- NL**- Dichtheids- & concentratiemeting

DE- Inhalt

Sicherheitshinweise	4
Behandlung	6
Geräte-Identifikation	8
Messeinrichtung	14
Einbau	16
Korrektur, Flussgeschwindigkeit	21
Schwinggabel ausrichten	28
Anschluss	31
Lichtsignale	33
Wartung, Reinigung	34
Technische Daten	35
Zubehör	37
Fehlersuche	42
Ersatzteile	49
Reparatur	51
Ergänzende Dokumentation	52

EN -Contents

Notes on Safety	4
Handling	6
Device Identification	8
Measuring system	14
Installation	16
Correction factor, Flow velocity	21
Orientation of fork tines	28
Connections	31
Light signals	33
Maintenance, Cleaning	34
Technical Data	35
Accessories	37
Troubleshooting	43
Spare parts	49
Repair	51
Supplementary Documentation	52

FR - Sommaire

Conseils de sécurité	4
Manipulation	6
Dénomination	8
Dispositif de mesure	14
Montage	16
Facteur de correction, Vitesse de flux	21
Orientation des lames vibrantes	28
Raccordement	31
Signaux lumineux	33
Entretien, Nettoyage	34
Caractéristiques techniques	35
Accessoires	37
Recherche de défauts	44
Pièces de rechange	49
Réparations	51
Documentation complémentaire	52



Achtung!

= verboten;
führt zu fehlerhaftem Betrieb
oder Zerstörung.



Caution!

= forbidden;
leads to incorrect operation
or destruction.



Attention!

= interdit; peut provoquer
des dysfonctionnements
ou la destruction.

ES - Índice

Notas sobre seguridad	5
Modo de empleo	6
Identificación del equipo	8
Dispositivo de medición	15
Instalación	16
Factor de corrección,	
Velocidad de flujo	22
Orientación de la horquilla	28
Conexiones	31
Señales luminosas	33
Mantenimiento, Limpieza	34
Datos técnicos	35
Accesorios	37
Localización de errores	45
Repuestos	49
Reparaciones	51
Documentación suplementaria	52

IT - Índice

Note sulla sicurezza	5
Accorgimenti	6
Identificazione dello strumento	8
Sistema di misura	15
Installazione	16
Fattori di correzione, Velocità di deflusso	22
Allineamento della forcella	28
Collegamenti elettrici	31
Segnali luminosi	33
Manutenzione, Pulizia	34
Dati tecnici	35
Accessori	37
Individuazione e eliminazione	
Ricerca guasti	46
Ricambi	49
Riparare	51
Documentazione supplementare	52

NL- Inhoud

Veiligheidsinstructies	5
Behandeling	6
Instrument- identificatie	8
Meetsysteem	15
Montage	16
Correctiefactor, Stroomsnelheid	22
Vork uitrichten	28
Aansluiting	31
Lichtsignalen	33
Onderhoud, Reiniging	34
Technische gegevens	35
Toebehoren	37
Fout zoeken	47
Reserve-onderdelen	49
Reparatie	51
Aanvullende documentatie	52



Atención!

= Prohibido; peligro de mal funcionamiento o de destrucción.



Attenzione!

= Vietato; pericolo di malfunzionamento o di distruzione.



Opgelet!

= verboden; leidt tot foutieve werking of storing.

DE- Sicherheitshinweise

Der Liquiphant M Dichte FTL50, FTL51 darf nur zur Dichte und Konzentrationsmessungen von Flüssigkeiten verwendet werden.

Bei unsachgemäßem Einsatz kann das Messergebnis beeinträchtigt werden.

Das Gerät darf **nur von qualifiziertem und autorisiertem Fachpersonal** unter strenger Beachtung dieser Betriebsanleitung, der einschlägigen Normen, der gesetzlichen Vorschriften und der Zertifikate (je nach Anwendung) eingebaut, angeschlossen, in Betrieb genommen und gewartet werden.

EN- Notes on Safety

The Liquiphant M density FTL50, FTL51 may only be used to measure the density and concentration of liquids. Improper use can have a negative impact on the measurement result.

The level limit switch Liquiphant M FTL50, FTL51 may be installed, connected, commissioned, operated and maintained **by qualified and authorised personnel only**, under strict observance of these operating instructions, any relevant standards, legal requirements, and, where appropriate, the certificate.

FR- Conseils de sécurité

L'appareil Liquiphant M Dichte FTL50, FTL51 doit uniquement être utilisé pour les mesures de densité et de concentration de liquides. En cas d'utilisation inappropriée, le résultat de mesure peut être faussé.

L'appareil ne doit être installé, raccordé, mise en service et entretenu **que par un personnel qualifié et autorisé**, qui tiendra compte des indications contenues dans la présente mise en service, des normes en vigueur et des certificats disponibles (selon l'application).

ES - Notas sobre seguridad

Liquiphant M Dichte FTL50, FTL51 debe emplearse únicamente para medir la densidad y la concentración de fluidos. Un uso indebido puede perjudicar el resultado de la medición. El equipo deberá ser montado, conectado, instalado y mantenido **única y exclusivamente por personal cualificado y autorizado**, bajo rigurosa observación de las presentes instrucciones de servicio, de las normativas y legislaciones vigentes, así como de los certificados (dependiendo de la aplicación).

IT - Note sulla sicurezza

Il dispositivo Liquiphant M Densità FTL50, FTL51 può essere impiegato solo per misurare la densità e la concentrazione di prodotti liquidi. L'uso improprio può pregiudicare il risultato di misura..
Lo strumento può essere montato **solamente da personale qualificato ed autorizzato**.
La messa in esercizio e la manutenzione devono rispettare le indicazioni di collegamento, le norme e i certificati di seguito riportati.

NL- Veiligheidsinstructies

De Liquiphant M Dichte FTL50, FTL51 mag alleen worden toegepast voor de dichtheids- en concentratiemeting van vloeistoffen. Bij ondeskundig gebruik kan het meetresultaat negatief worden beïnvloed. Het instrument **alleen door gekwalificeerd en geautoriseerd personeel** laten inbouwen, aansluiten, in bedrijf nemen en onderhouden. Neem de instructies in deze Inbedrijfstellingsvoorschriften, de desbetreffende normen, de wettelijke voorschriften en eventuele certificaten in acht.

DE- Behandlung

Am Gehäuse, Flansch oder Verlängerungsrohr anfassen.

EN- Handling

Hold by housing, flange or extension tube.

FR- Manipulation

Tenir par le boîtier, la bride ou le tube prolongateur.

ES - Modo de empleo

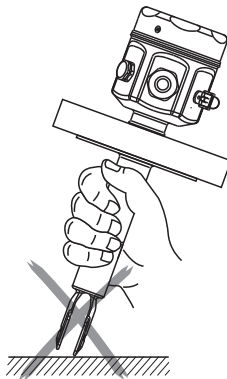
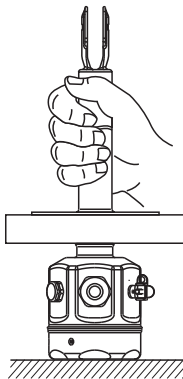
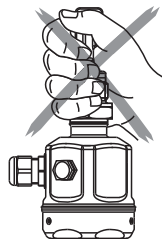
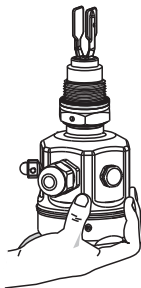
Coger por el cabezal, brida o tubo de extensión.

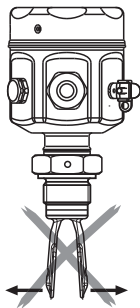
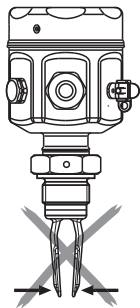
IT - Accorgimenti

Afferrare la custodia, per la flangia o per il tubo di estensione.

NL- Behandeling

Vastpakken via behuizing, flens of verlengbuis.





DE- **Nicht** verbiegen
Nicht kürzen
Nicht verlängern

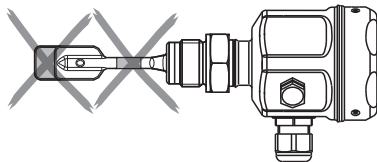
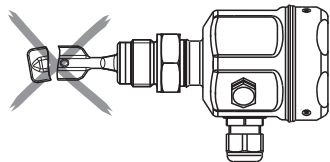
EN- Do **not** bend
Do **not** shorten
Do **not** lengthen

FR- **Ne pas** déformer
Ne pas raccourcir
Ne pas rallonger

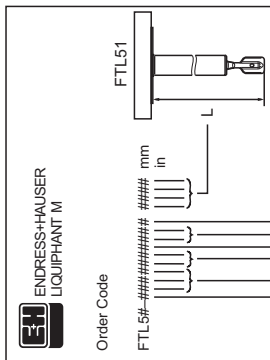
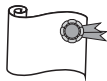
ES- **No** torcer
No acortar
No alargar

IT - **Non** stringere o allargare
Non accorciare o allungare
Non piegare

NL- **Niet** verbuigen
Niet inkorten
Niet verlengen



DE- Geräte-Identifikation
 EN- Device Identification
 FR- Dénomination
 ES- Identificación del equipo
 IT - Identificazione dello strumento
 NL- Instrument-identificatie



A	*1			
B	ATEX II 3 G	EEx nC II	T6, WHG	
	ATEX II 3 D	T85°C ³		
C	ATEX II 3 G	EEx nA II	T6, WHG	
	ATEX II 3 D	T85°C ³		
D	*1, WHG			
E	ATEX II 1/2 G	EEx de IIC T6, WHG		
F	ATEX II 1/2 G	EEx ia IIC T6, WHG		
	ATEX II 1/2 D	T80°C ³		
G	ATEX II 1/2 G	EEx ia IIC T6		
	ATEX II 1/2 D	T80°C ³		
H	ATEX II 1 G	EEx ia IIC T6		
I	ATEX II 1 G	EEx de IIC T6		
J	ATEX II 1 G	EEx ia IIC T6, WHG		
K	ATEX II 1/2 G	EEx d IIC T6		
L	ATEX II 1/2 G	EEx d IIC T6, WHG		
P	FM IS, Cl. I, II, III, Div. 1, Gr. A-G			
Q	FM XP, Cl. I, II, III, Div. 1, Gr. B-G, E5 => Gr. A-G			
R	FM NI, Cl. I, Div. 2, Gr. A-D			
S	CSA IS, Cl. I, II, III, Div. 1, Gr. A-G			
T	CSA XP, Cl. I, II, III, Div. 1, Gr. A-G			
U	CSA General purpose			
V	TIIS Ex ia IIC T3			
W	TIIS Ex d IIB T3			
X	TIIS Ex ia IIC T6			
7	TIIS Ex d IIC T3			
8	TIIS Ex d IIC T6			
Y	*2			

<p>A## B## C## D## F## K## N##</p>	<p>Flansche / Flanges / Brides / Brida / Flangia / Flens</p>	<p>R ¾, DIN 2999, 316L R ¾, DIN 2999, AlloyC4 R 1, DIN 2999, 316L R 1, DIN 2999, AlloyC4 NPT ¾, ANSI, 316L NPT ¾, ANSI, AlloyC4 NPT 1, ANSI, 316L NPT 1, ANSI, AlloyC4 G ¾, ISO 228, 316L G ¾, ISO 228, AlloyC4 G 1, ISO 228, 316L G 1, ISO 228, AlloyC4</p>	<p>max. 100 bar, 150 °C max. 100 bar, 150 °C max. 25 bar, 150 °C max. 40 bar, 100 °C max. 16 bar, 120 °C max. 2 bar, 150 °C</p>	<p>12 13</p>
<p>GE2 GE5 GF2 GF5 GM2 GM5 GN5 GQ2 GQ5 GR2 GR5</p>	<p>DN25-38 (1...1½"), ISO 2852, 316L Tri-Clamp DN40-51 (2"), ISO 2852, 316L Tri-Clamp</p>	<p>GW2 G 1, ISO 228, 316L</p>	<p>YY9 *2</p>	<p>10 11</p>

*1 ohne / without / sans / sin / senza / zonder

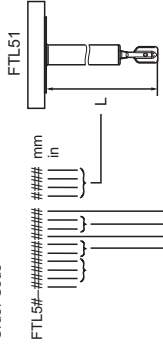
*2 andere / others / autres / otros / altri / andere

*3 nicht gültig für PBT / not valid for PBT / non valable pour PBT /
no es válido para PBT / non valido per PBT / niet geldig voor PBT

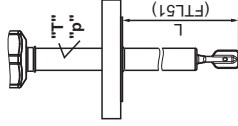


ENDRESS+HAUSER
LIQUIPHANT M

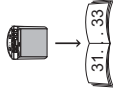
Order Code

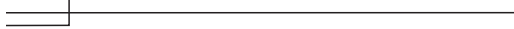


AA	²		Ra < 3.2 µm/80 grit (FTL50)
BB		mm, 316L,	Ra < 3.2 µm/80 grit
BE		mm, AlloyC4,	Ra < 3.2 µm/80 grit
CB		in, 316L,	Ra < 3.2 µm/80 grit
CE		in, AlloyC4,	Ra < 3.2 µm/80 grit
DB		"L I", 316L,	Ra < 3.2 µm/80 grit
DE		"L II", AlloyC4,	Ra < 3.2 µm/80 grit
IA	²	+ "T" (FTL50)	
JB		mm, 316L	+ "T"
JE		mm, AlloyC4	+ "T"
KB		in, 316L	+ "T"
KE		in, AlloyC4	+ "T"
LB		"L I", 316L	+ "T"
LE		"L II", AlloyC4	+ "T"
QA	²	+ "p" (FTL50)	
RB		mm, 316L	+ "p"
RE		mm, AlloyC4	+ "p"
SB		in, 316L	+ "p"
SE		in, AlloyC4	+ "p"
TB		"L I", 316L	+ "p"
TE		"L II", AlloyC4	+ "p"
YY	²		



D FEL50D, Density/Concentration





E4 F16, NEMA4X, NPT ½
E5 F13/17, NEMA4X, NPT ¾
E6 F15, NEMA4X, NPT ½
F4 F16, IP66, G ½
F5 F13/17, IP66, G ½
F6 F15, IP66, M20
G4 F16, IP66, M20
G5 F13/17, IP66, M20
G6 F15, IP66, M20
N4 F16, IP66, M12
N5 F13/17, IP66, M12
N6 F15, IP66, M12
Y9 *



F16
PBT



F13/17
Alu



F15
316L

A *¹
C EN 10204 - 3.1, 316L
N EN 10204 - 3.1, NACE MR0175, 316L
P 100 bar (FTL51)
R 100 bar, EN 10204 - 3.1, NACE MR0175, 316L (FTL51)
S GI/ABS marine certificate (FTL51: max. 1600 mm)
Y *²
K Special adjustment density H₂O
L Special adjustment density H₂O, EN 10204 - 3.1

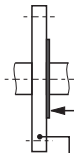
*¹ ohne / without / sans / sin / senza / zonder

*² andere / others / autres / otros / altri / andere

"T" Temperaturdistanzstück / Temperature spacer /
Élément de refroidissement / Tramo dissipador de temperatura /
Distanziale per temperatura / Temperatuurreductiestuk

"p" Druckdichte Durchführung / Pressure sealed bushing /
Entrée résistante à la pression / Extensión resistente a la presión /
Passacavo a tenuta di pressione / Gasdichte doorvoering

DE- Flansche
 EN- Flanges
 FR- Brides
 ES- Brida
 IT - Flangia
 NL- Flens



ANSI B 16.5

AA2	1½", 150 lbs, RF, 316/316L
AB2	1½", 300 lbs, RF, 316/316L (FTL51)
AC2	1½", 150 lbs, RF, 316/316L
AD2	1½", 300 lbs, RF, 316/316L (FTL51)
AE2	2", 150 lbs, RF, 316/316L
AE5	2", 150 lbs, RF, AlloyC4 >316/316L
AF2	2", 300 lbs, RF, 316/316L
AG2	2", 600 lbs, RF, 316/316L (FTL51)
AJ2	2½", 300 lbs, RF, 316/316L (FTL51)
AL2	3", 150 lbs, RF, 316/316L
AM2	3", 300 lbs, RF, 316/316L (FTL51)
AN2	3", 600 lbs, RF, 316/316L (FTL51)
AP2	4", 150 lbs, RF, 316/316L
AQ2	4", 300 lbs, RF, 316/316L (FTL51)
AR2	4", 600 lbs, RF, 316/316L (FTL51)
AB2	1", 150 lbs, RF, 316/316L

EN 1092-1

BA2	DN32, PN6 A, 316L
BB2	DN32, PN25/40 A, 316L
BC2	DN40, PN6 A, 316L
BD2	DN40, PN25/40 A, 316L
BE2	DN50, PN6 A, 316L
BG2	DN50, PN25/40 A, 316L
BH2	DN65, PN6 A, 316L
BJ2	DN50, PN100 A, 316L (FTL51)
BK2	DN65, PN25/40 A, 316L
BM2	DN80, PN10/16 A, 316L
BN2	DN80, PN25/40 A, 316L
BQ2	DN100, PN10/16 A, 316L
BR2	DN100, PN25/40 A, 316L

B12	DN80,	PN100 A,	316L (FTL51)
B82	DN25,	PN25/40 A,	316L
CA2	DN32,	PN6 B1,	316L
CA5	DN32,	PN6,	AlloyC4 >316L
CE2	DN50,	PN6 B1,	316L
CE5	DN50,	PN6,	AlloyC4 >316L
CG2	DN50,	PN25/40 B1,	316L
CG5	DN50,	PN25/40,	AlloyC4 >316L
CJ2	DN50,	PN100 B2,	316L (FTL51)
CN2	DN80,	PN25/40 B1,	316L
CN5	DN80,	PN25/40,	AlloyC4 >316L
CQ2	DN100,	PN10/16 B1,	316L
CQ5	DN100,	PN10/16,	AlloyC4 >316L
C12	DN80,	PN100 B2,	316L (FTL51)
C82	DN25,	PN25/40 B1,	316L
C85	DN25,	PN25/40,	AlloyC4 >316L
DG2	DN50,	PN40 B1,	316L
DN2	DN80,	PN40 B1,	316L
D82	DN25,	PN40 B1,	316L
FG2	DN50,	PN40 C,	316L
NG2	DN50,	PN40 D,	316L

JIS B2220

KA2	10K 25,	RF,	316L
KC2	10K 40,	RF,	316L
KE2	10K 50,	RF,	316L
KE5	10K 50,	RF,	AlloyC4 >316L
KL2	10K 80,	RF,	316L
KP2	10K 100,	RF,	316L

DE- Messeinrichtung

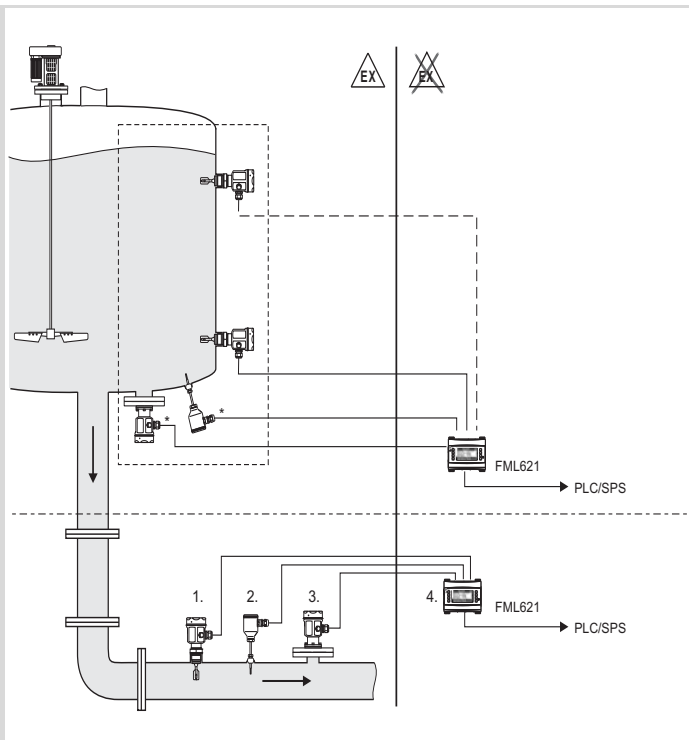
1. Liquiphant M Dichte
2. Temperatursensor
3. Drucksensor (optional)
4. Dichterechner FML621

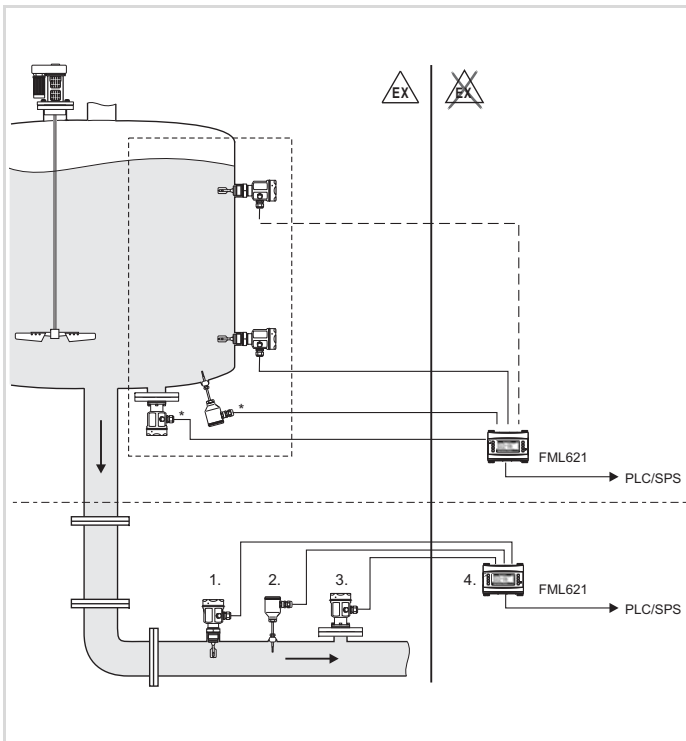
EN- Messeinrichtung

1. Liquiphant M density
2. Temperature sensor
3. Pressure sensor (optional)
4. FML621 density computer

FR- Dispositif de mesure

1. Liquiphant M Dichte
2. Sonde de température
3. Capteur de pression (option)
4. Calculateur de densité FML621





ES - Dispositivo de medición

1. Liquiphant M Dichte
2. Sensor de temperatura
3. Sensor de presión (opcional)
4. Medidor de densidad FML621

IT - Sistema di misura

1. Liquiphant M Densità
2. Sensore di temperatura
3. Sensore di pressione (opzionale)
4. Sistema per il calcolo della densità FML621

NL- Meetsystem

1. Liquiphant M Dichte
2. Temperatuursensor
3. Druksensor (optie)
4. Dichtheidscomputer FML621

DE- Einbau

Die Dichtemessung ist nur im komplett eingetauchten Zustand gültig.

EN- Installation

The density measurement is only valid if the unit is in a fully immersed state.

FR- Montage

La mesure de densité est uniquement valable à l'état entièrement immergé.

ES - Instalación

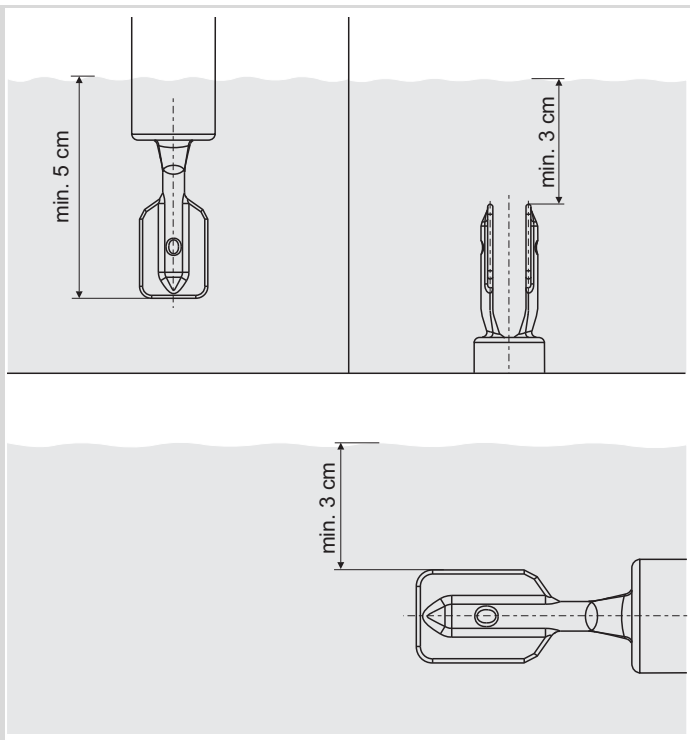
La medición de densidad sólo es válida si el medidor está completamente sumergido

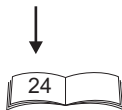
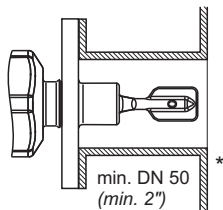
IT - Installazione

La misura di densità è consentita solo in stato di completa immersione.

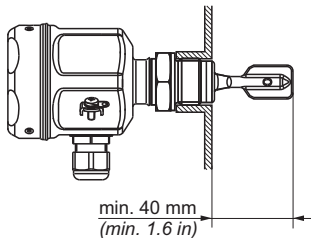
NL- Montage

De dichtheidsmeting geldt alleen bij compleet ondergedompelde toestand.





* entgraten / deburr / ébarber / libre / sbavare / ontbramen



DE- Einbaubeispiele
EN- Mounting examples
FR- Exemples d'implantation
ES- Ejemplos de montaje
IT- Esempi di montaggio
NL- Inbouwvoorbeelden

DE- Ansatz und Korrosion beeinflussen das Messergebnis!
(Wartungsintervall vorsehen!)

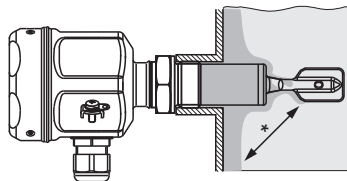
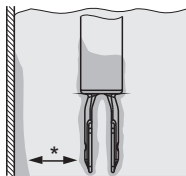
EN- Buildup and corrosion affect the measurement result! (Provide for maintenance interval)

FR- Le colmatage et la corrosion influencent le résultat de mesure!
(prévoir un intervalle de maintenance)

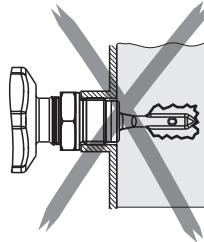
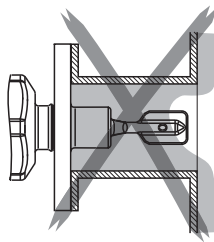
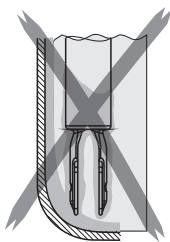
ES - La sedimentación y la corrosión influyen en el resultado de la medición.
(observar los intervalos de mantenimiento)

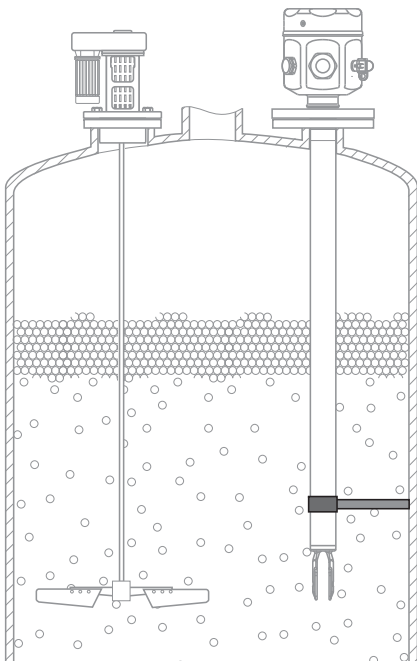
IT - Depositi e corrosione influenzano il risultato di misura!
(prevedere un intervallo di manutenzione)

NL- Aanhechting en corrosie beïnvloeden het meetresultaat!
(onderhoudsinterval aanhouden)



* Abstand! / Distance! / Distance! / ¡Distancia! / Distanza! / Abstand!





DE- Bei dynamischer Belastung abstützen

EN- In cases of dynamic forces support

FR- En cas de contraintes dynamiques, étayer le tube

ES- En Caso de cargas dinámicas altas debe ser apoyado

IT- In caso di carichi dinamici, rinforzare con un supporto meccanico

NL- Bij mechanische belasting verstevigen

DE- Freiraum für den Einbau beachten!

EN- Observe clearance for the installation!

FR- Respecter l'espace libre pour le montage !

ES- Observar que haya suficiente espacio libre para la instalación.

IT- Rispettare le distanze di installazione!

NL- Vrije ruimte voor de inbouw aanhouden!

"T" = mit Temperaturdistanzstück für isolierten Tank

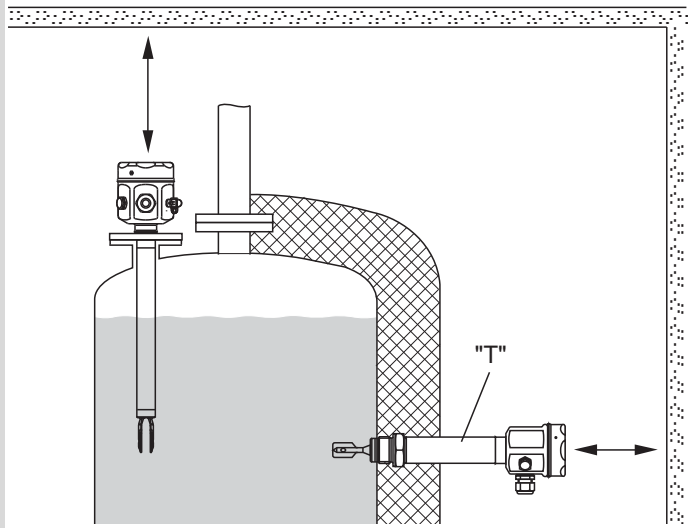
"T" = with temperature spacer for insulated tanks

"T" = avec élément de refroidissement pour réservoir isolé

"T" = con tramo dissipador de temperatura para tanques aislados

"T" = con distanziale di temperatura per serbatoi isolati

"T" = met temperatuurreductiestuk voor geïsoleerde tanks



DE- Korrekturfaktor

Wird die Vibration der Gabelzinken durch die Bedingungen am Einbauort beeinflusst, kann das Messergebnis mithilfe eines Korrekturfaktors (Korrektur r) ausgeglichen werden. Siehe auch Dichterechner FML621 und ReadWin.

Flussgeschwindigkeit

Wenn die Gabelzinken im direkten Medienstrom eingebaut sind, darf die Flussgeschwindigkeit des Mediums 2 m/s nicht überschreiten. Höhere Flussgeschwindigkeiten liefern kein sicheres Messergebnis.

EN- Correction factor

If the vibration of the tines is affected by the conditions at the mounting location, the measurement result can be compensated with the aid of a correction factor (Correction r). See also FML621 density computer and ReadWin.

Flow velocity

If the tines are installed directly in the medium flow, the flow velocity of the medium may not exceed >2 m/s. Higher flow velocities do not return a reliable measurement result.

FR- Facteur de correction

Si la vibration des bras de fourche est influencée par les conditions au point d'implantation, le résultat de mesure peut être compensé à l'aide d'un facteur de correction (Correction r). Voir également calculateur de densité FML621 et ReadWin.

Vitesse de flux

Si les bras de fourche sont montés directement au niveau du flux du produit, la vitesse de flux du produit ne doit pas dépasser 2 m/s. En cas de vitesses de flux plus élevées, le résultat de mesure n'est pas sûr.

ES - Factor de corrección

Si la vibración del brazo de horquilla se ve influida por las condiciones del lugar de instalación, el resultado de la medición podría compensarse con ayuda de un factor de corrección (Corrección r). Véanse también los medidores de densidad FML621 y ReadWin

Velocidad de flujo

Si los brazos de horquilla están instalados en una corriente de flujo directa, la velocidad del flujo no debe sobrepasar los >2 m/s. Una mayor velocidad de flujo no aporta un resultado de medición seguro.

IT - Fattore di correzione

Se la vibrazione dei rebbi è influenzata dalle condizioni del punto di installazione, il risultato di misura può essere compensato mediante un fattore di correzione (Correzione r). Vedi anche il sistema per il calcolo della densità FML621 e il software ReadWin.

Velocità di deflusso

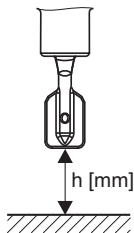
Se i rebbi sono installati nella corrente di liquido diretta, la velocità di deflusso non deve essere > 2 m/s. Velocità di deflusso superiori non forniscono misure affidabili.

NL- Correctiefactor

Wanneer de trilling van de vorkpoten door de lokale omstandigheden wordt beïnvloed, dan kan het meetresultaat met behulp van een correctiefactor (Correctie r) worden gecompenseerd. Zie ook dichtheidscomputer FML621 en ReadWin.

Stroomsnelheid

Wanneer de vorkpoten in de mediumstroom zijn ingebouwd, mag de doorstroomsnelheid van het medium niet hoger zijn dan 2 m/s. Hogere doorstroomsnelheden leveren geen betrouwbaar meetresultaat



h [mm]	*
12	1,0026
14	1,0016
16	1,0011
18	1,0008
20	1,0006
22	1,0005
24	1,0004
26	1,0004
28	1,0004
30	1,0003
32	1,0003
34	1,0002
36	1,0001
38	1,0001
40	1,0000

DE- Korrekturfaktor

(*Korrektur r) „h“

Zur Eingabe in den Dichterechner FML621 oder ReadWin2000.

EN- Correction factor

(*Correction r) „h“. For entering in the FML621 density computer or ReadWin2000.

FR - Facteur de correction

(*Correction r) "h"

Pour entrée dans le calculateur de densité FML621 ou ReadWin 2000

ES - Factor de corrección

(*Corrección r) "h"

Para la introducción en el medidor de densidad FML621 ó ReadWin2000

IT - Fattore di correzione

(*Correzione r) "h"

Immissione nel sistema per il calcolo di densità FML621 o in ReadWin2000

NL- Correctiefactor (*Correctie r)

„h“ Voor invoer in de dichtheidscomputer FML621 of ReadWin2000

DE- Korrekturfaktor

(*Korrektur r) „D“

Zur Eingabe in den Dichterechner
FML621 oder ReadWin2000.**EN-** Correction factor

(*Correction r) "D"

For entering in the FML621
density computer or ReadWin2000**FR-** Facteur de correction

(*Correction r) "D"

Pour entrée dans le calculateur de
densité FML621 ou ReadWin 2000**ES-** Factor de corrección

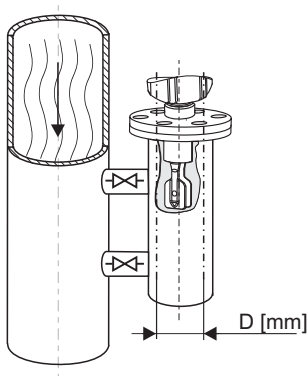
(*Corrección r) "D"

Para la introducción en el medidor
de densidad FML621 ó
ReadWin2000**IT** - Fattore di correzione

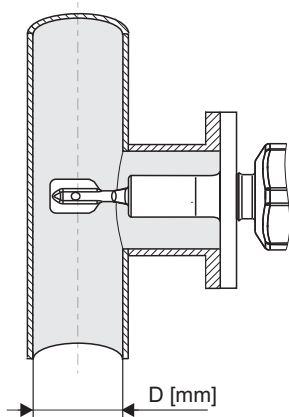
(*Correzione r) "D"

Immissione nel sistema per il
calcolo di densità FML621 o in
ReadWin2000**NL-** Correctiefactor (*Correctie r)

„D“ Voor invoer in de

dichtheidscomputer FML621 of
ReadWin2000

D [mm]	*
<44	–
44	1,0191
46	1,0162
48	1,0137
50	1,0116
52	1,0098
54	1,0083
56	1,0070
58	1,0059
60	1,0050
62	1,0042
64	1,0035
66	1,0030
68	1,0025
70	1,0021
72	1,0017
74	1,0014
76	1,0012
78	1,0010
80	1,0008
82	1,0006
84	1,0005
86	1,0004
88	1,0003
90	1,0003
92	1,0002
94	1,0002
96	1,0001
98	1,0001
100	1,0001
>100	1,0000



D [mm]	*
<44	—
44	1,0225
46	1,0167
48	1,0125
50	1,0096
52	1,0075
54	1,0061
56	1,0051
58	1,0044
60	1,0039
62	1,0035
64	1,0032
66	1,0028
68	1,0025
70	1,0022
72	1,0020
74	1,0017
76	1,0015
78	1,0012
80	1,0009
82	1,0007
84	1,0005
86	1,0004
88	1,0003
90	1,0002
92	1,0002
94	1,0001
96	1,0001
98	1,0001
100	1,0001
>100	1,0000

- DE-** Korrekturfaktor (*Korrektur r) „D“
Zur Eingabe in den Dichterechner FML621 oder ReadWin2000.
- EN-** Correction factor (*Correction r) "D"
For entering in the FML621 density computer or ReadWin2000
- FR-** Facteur de correction (*Correction r) "D"
Pour entrée dans le calculateur de densité FML621 ou ReadWin 2000
- ES-** Factor de corrección (*Corrección r) "D"
Para la introducción en el medidor de densidad FML621 ó ReadWin2000
- IT-** Fattore di correzione (*Correzione r) "D"
Immissione nel sistema per il calcolo di densità FML621 o in ReadWin2000
- NL-** Correctiefactor (*Correctie r) „D“
Voor invoer in de dichtheidscomputer FML621 of ReadWin2000

DE- Flussgeschwindigkeit

Einbau in Rohrleitungen

* Keine Luftblase!

Flussgeschwindigkeit: $< 2 \text{ m/s}$

EN- Flow velocity

Installation in pipes

* No air bubbles!

Flow velocity: $< 2 \text{ m/s}$

FR- Vitesse de flux

Montage dans des conduites

* Pas de bulle d'air !

Vitesse de flux : $< 2 \text{ m/s}$

ES - Velocidad de flujo

Instalación en tuberías.

* Sin burbujas de aire!

Velocidad de flujo: $< 2 \text{ m/s}$

IT - Velocità di deflusso

Installazione in tubazioni

* Evitare bolle d'aria!

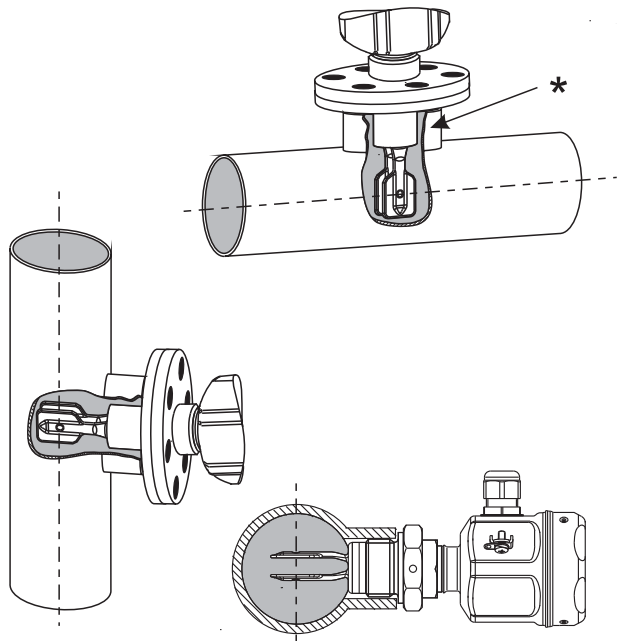
Velocità di deflusso: $< 2 \text{ m/s}$

NL- Doorstroomsnelheid

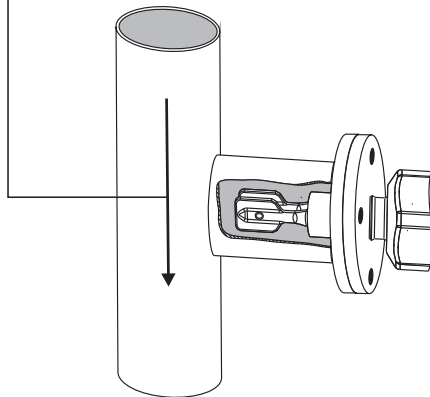
Inbouw in leidingen

* Geen luchtballen!

Doorstroomsnelheid: $< 2 \text{ m/s}$



> 2 m/s ... < 5 m/s



DE- Schwinggabel außerhalb des direkten Medienstroms.

Flussgeschwindigkeit:

> 2 m/s ... < 5 m/s

EN- Tuning fork outside the direct medium flow.

Flow velocity:

>2m/s to <5m/s

FR- Fourche oscillante en dehors du flux direct du produit.

Vitesse de flux :

> à 2 m/s...< à 5 m/s

ES- Horquilla oscilante fuera de la corriente de flujo directa.

Velocidad de flujo:

>2 m/s...<5 m/s

IT- Forcella vibrante fuori dalla corrente di liquido diretta.

Velocità di deflusso:

>2m/s...<5m/s

NL- Trilvork buiten de directe mediumstroom.

Doorstromingsnelheid:

>2m/s...<5m/s

DE- Schwinggabel ausrichten:

Markierung oben und unten

EN- Orientation of fork tines:

Marking above or below

FR- Orientation des lames vibrantes:

Repères en haut ou en bas

ES - Orientación de la horquilla:

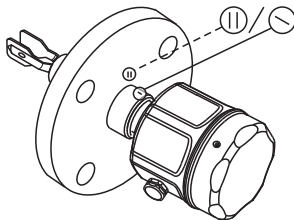
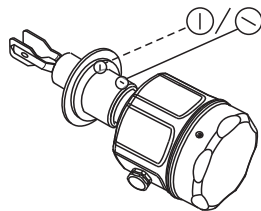
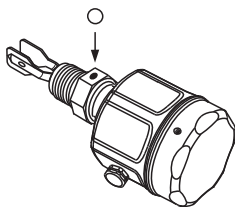
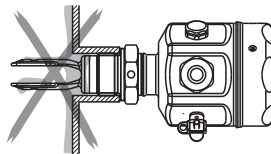
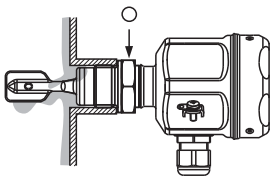
Marca arriba o abajo

IT - Allineamento della forcella:

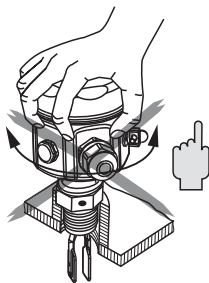
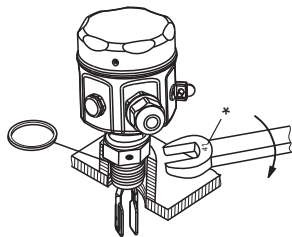
Marcatura in alto o in basso

NL- Vork uitrichten:

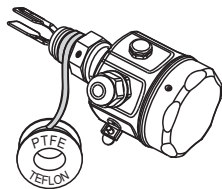
Markering boven of onder



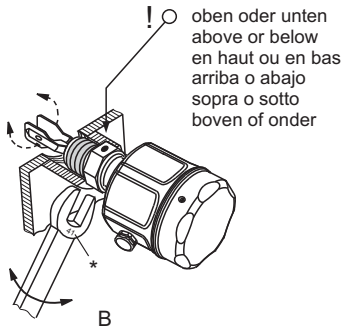
G ¾, 32 mm (1¼")*
G 1, 41 mm (1½")*



NPT ¾, R ¾, G ¾, 32 mm (1¼")*
NPT 1, R 1, G 1, 41 mm (1½")*



A



B

DE- Liquiphant einschrauben.
Nicht am Gehäuse drehen.

EN- Screw Liquiphant into
process connection.
Don't use housing to turn.

FR- Visser le Liquiphant.
Ne pas se servir du boîtier.

ES- Roscar el Liquiphant a la conexión
a proceso.
No girar el cabezal.

IT - Avvitare il Liquiphant all'attacco
di processo.
Allo scopo **non** utilizzare la
custodia.

NL- Schroef de Liquiphant in
de procesaansluiting.
Draai hierbij **niet** aan de behuizing.

DE- Kabeleinführung ausrichten

F1x = Gehäusotyp

EN- Cable gland orientation

F1x = Type of housing

FR- Positionnement de l'entrée de câble

F1x = Type de logement

ES- Ajuste del prensaestopa

F1x = Tipo de cubierta

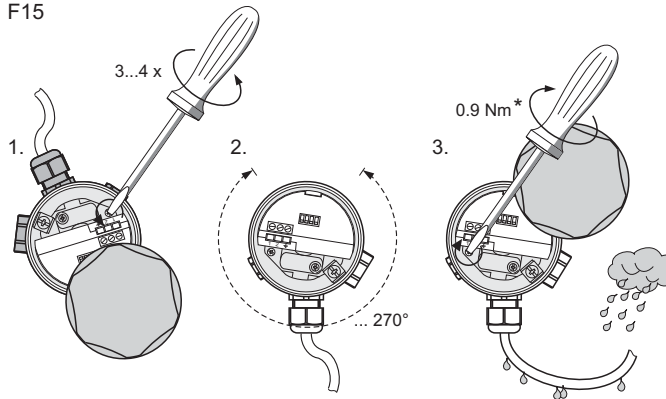
IT- Posizionamento del passacavo

F1x = Tipo di alloggiamento

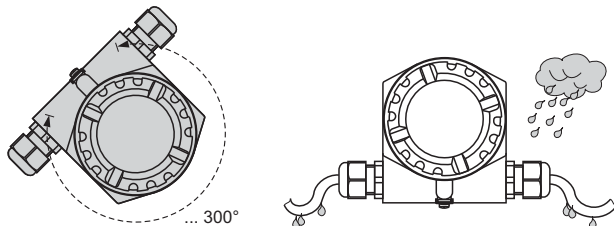
NL- Kabelinvoer uitrichten

F1x = Type van huisvesting

F15



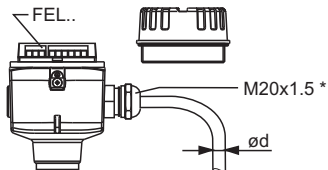
F16, F13, F17



* Anzugsdrehmoment /
Torque /
Couple de serrage /
Esfuerzo de torsión /
Coppia di torsione /
Aandraaimoment

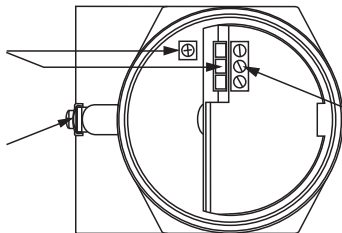


Nationale Normen und Vorschriften beachten!
Note national regulations!
Respecter les lois et règles locales en vigueur!
Considere reglamentaciones nacionales
Osservare le norme nazionali!
Nationale voorschriften in acht nemen!



max. 2.5 mm²
(max. AWG 14)

max. 4 mm²
(max. AWG 12)



3 mm
(1/8 in)

DE- Anschluss
EN- Connections
FR - Raccordement
ES - Conexiones
IT - Collegamenti elettrici
NL- Aansluiting

*Cable entry

Nickel-plated brass:

$\varnothing d = 7 \dots 10,5 \text{ mm}$ (0,28...0,41 in)

Plastic:

$\varnothing d = 5 \dots 10 \text{ mm}$ (0,2...0,38 in)

Stainless steel:

$\varnothing d = 7 \dots 12 \text{ mm}$ (0,28...0,47 in)

DE- Zweileiter-Anschluss

Impuls

EN- Two-wire connection

Pulse

FR- Connexion deux fils

Impulsion

ES - Conexión de dos conductores

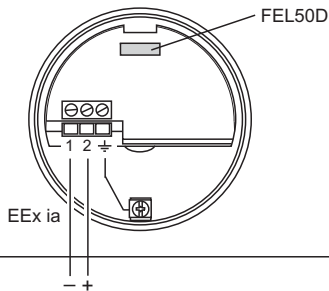
Impulso

IT - Connessione bifilare

Impulsi

NL- Tweedraadsaansluiting

Impuls



A E

- +

10 82

110 83

B C D

- +

112 182

113 183

de - Eingangskarten A – E
B, C, D (optional)

es - Tarjetas de entrada A – E
B, C, D (opcional)




en - Input cards A – E
B, C, D (optional)

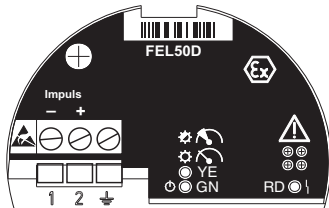
it - Schede di ingresso A – E
B, C, D (in opzione)









fr - Cartes d'entrée A – E
B, C, D (option)

nl - Ingangskarten A – E
B, C, D (optie)

Leuchtdioden / LEDs / DEL / LEDs / LED / LED's

-  leuchtet, on, allumée, iluminado, on, aan
-  blinkt, flashes, clignote, parpadea, lampeggia, knippt
-  aus, off, éteinte, apagado, off, uit



YE		Messung gültig, Measurement valid, Mesure valable, Medición válida, Misura valida, Meting geldig
		Prozesssituation instabil, Process situation unstable, Situation de process instable, Situación de proceso inestable, Condizione di processo instabile, Processituatie instabiel,
		Wartungsbedarf, Maintenance required, Maintenance nécessaire, Necesidad de mantenimiento, Necessità di manutenzione, Onderhoud nodig
GN		Versorgung an, Power on, Alimentation "ON", Alimentación encendida, Alimentazione presente, Voeding aan
		Versorgung Aus, Power off, Alimentation "OFF", Alimentación apagada, Alimentazione assente, Voeding uit
RD		Keine Störung, No fault, Pas de dérangement, Ningún fallo, Nessun guasto, Geen storing,
		Wartungsbedarf, Maintenance required, Maintenance nécessaire, Necesidad de mantenimiento, Necessità di manutenzione, Onderhoud nodig
		Geräteausfall, Device failure, Panne de l'appareil, Avería en la unidad, Guasto die dispositivi, Uitval instrument

DE- Lichtsignale

EN- Light signals

FR - Signaux lumineux

ES - Señales luminosas

IT - Segnali luminosi

NL- Lichtsignalen

DE- Wartung, Reinigung

Anbackungen entfernen

EN- Maintenance, Cleaning

Removal of encrustation

FR- Entretien, Nettoyage

Enlever les incrustations

ES - Mantenimiento, Limpieza

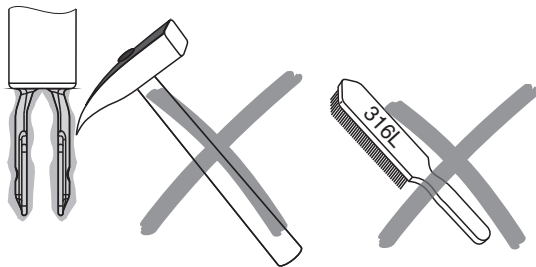
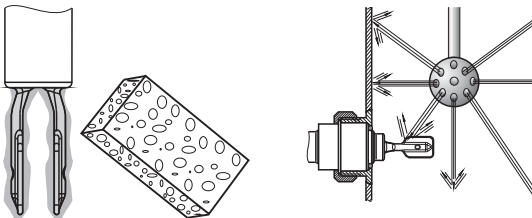
Eliminación de adherencias

IT - Manutenzione, Pulizia

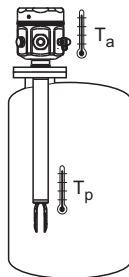
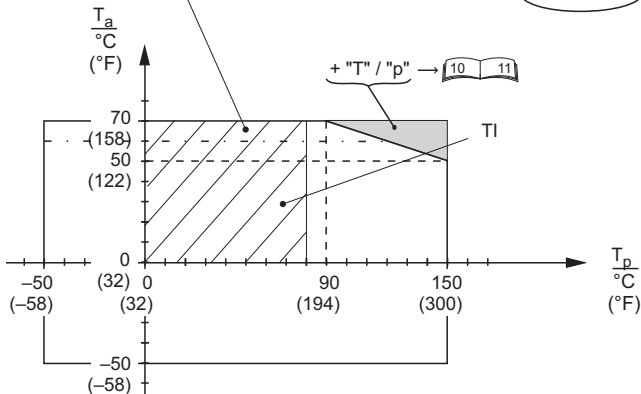
Rimozione dei depositi

NL- Onderhoud, Reiniging

Aangroei verwijderen



EX $T_a < 60\text{ }^\circ\text{C}$



DE Technische Daten

Umgebungstemperatur T_a

Prozesstemperatur T_p

EN- Technical Data

Ambient temperature T_a

Process temperature T_p

FR - Caractéristiques techniques

Température ambiante T_a

Température de process T_p

ES - Datos técnicos

Temperatura ambiente T_a

Temperatura del proceso T_p

IT - Dati tecnici

Temperatura ambiente T_a

Temperatura di processo T_p

NL- Technische gegevens

Omgevingstemperatuur T_a

Procestemperatuur T_p

DE- Prozessdruck p_e
Prozesstemperatur T_p
x optimaler Arbeitsbereich

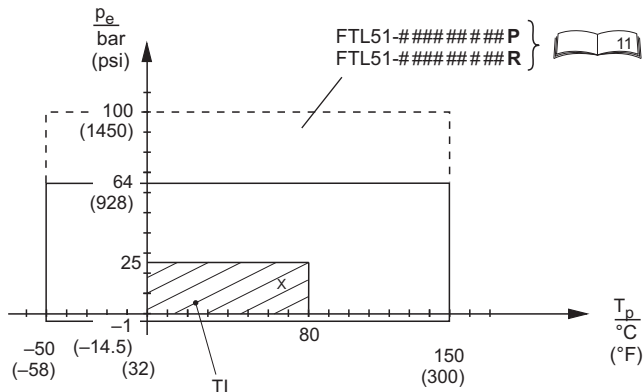
EN- Process pressure p_e
Process temperature T_p
x Optimum operational range

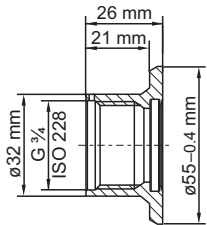
FR- Pression de process p_e
Température de process T_p
x Plage de travail optimale

ES- Presión del proceso p_e
Temperatura del proceso T_p
x Área óptima de trabajo

IT- Pressione di processo p_e
Temperatura di processo T_p
x Campo operativo ottimale

NL- Procesdruk p_e
Procestemperatuur T_p
x Optimaal werkgebied

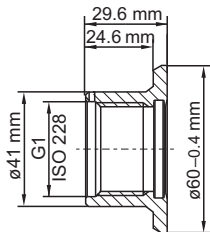
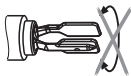




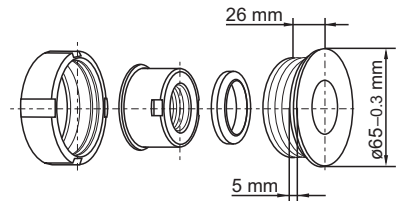
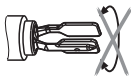
G 3/4
52001052

max. 25 bar / 150 °C
(max 360 psi / 300 °F)

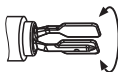
max. 40 bar / 100 °C
(max 580 psi / 210 °F)



G 1
52001051



G 1
52001221



DE- Zubehör

Einschweißadapter

EN- Accessories

Welding neck

FR- Accessoires

Adaptateur à souder

ES- Accesorios

Adaptador para soldar

IT - Accessori

Adattatore saldato

NL- Toebehoren

Inlasadapter

1.4435 (AISI 316L)

100 mm = 3.94 in

DE- Lose Flansche Gewinde G1;
Deckel mit Sichtscheibe

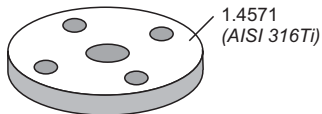
EN- Lap joint flanges with
BSP 1 (G1) thread;
Covers with window

FR- Brides avec filetage G1;
Couvercles avec fenêtre

ES- Bridas con resalte y
rosca BSP 1 (G1);
Cubierta con ventana

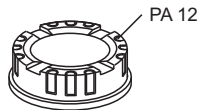
IT- Flangia di connessione con
filetto BSP 1 (G1);
Coperchio con finestra

NL- Blindflens met G1 draadgat;
Deksel met venster

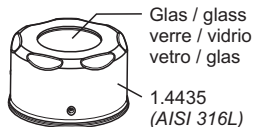


DN 50, PN 40, DIN 2527 B
918143-0000

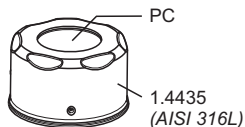
2", 150 psi, RF, ANSI B 16.5
918144-0000



für PBT-Gehäuse / for PBT housing /
pour boîtier PBT / para caja PBT /
per custodia PBT / voor PBT behuizing
943461-0001

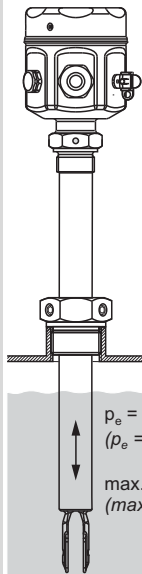


für Stahlgehäuse / for steel housing /
pour boîtier inox / para caja de acero /
per custodia in acciaio /
voor R. V. stalen behuizing
943301-1000

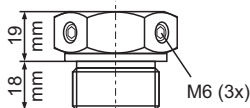


für Stahlgehäuse / for steel housing /
pour boîtier inox / para caja de acero /
per custodia in acciaio /
voor R. V. stalen behuizing
52001403

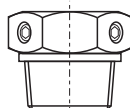
100 mm = 3.94 in



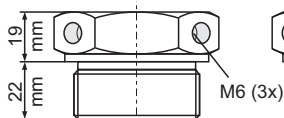
G 1
52003978



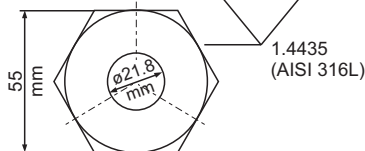
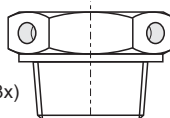
NPT 1 - 1 1/2
52003979



G 1 1/2
52003980



NPT 1 1/2 - 1 1/2
52003981



DE- Schiebemuffen
für drucklosen Betrieb

EN- Sliding sleeves
for unpressurised operation

FR- Manchons coulissants
pour applications sans pression

ES- Manguitos deslizantes
para operación sin presión

IT- Manicotto scorrevole
per impieghi privi di pressione

NL- Schuifmof
voor drukloze toepassing

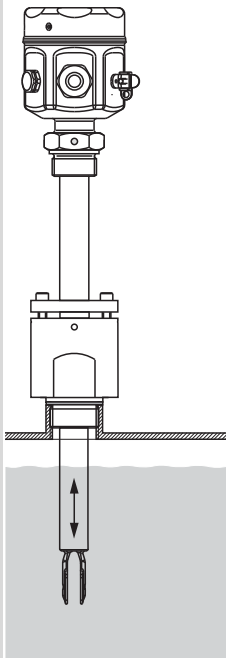
siehe / see / voir / ver / vedi / zie :
KA00151F (G 1, NPT 1)
KA00152F (G 1 1/2, NPT 1 1/2)

100 mm = 3.94 in

DE- Hochdruck-Schiebemuffen
EN- High pressure sliding sleeves
FR- Manchons coulissants
 haute pression
ES- Manguitos deslizantes
 para alta presión
IT- Manicotto scorrevole
 per impieghi ad alta pressione
NL- Schuifmof
 voor toepassing onder druk

siehe / see / voir / ver / vedi / zie :
 KA00153F (G 1, NPT 1)
 KA00154F (G 1½, NPT 1½)

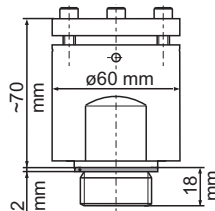
100 mm = 3.94 in



G 1

1.4435 (AISI 316L)
 52003663

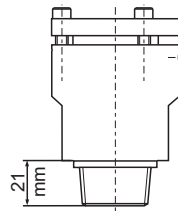
AlloyC4
 52003664



NPT 1 - 11½

1.4435 (AISI 316L)
 52003667

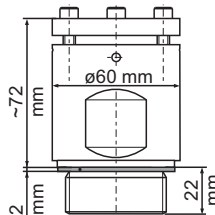
AlloyC4
 52003668



G 1½

1.4435 (AISI 316L)
 52003665

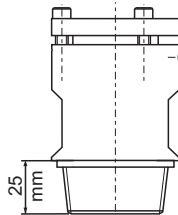
AlloyC4
 52003666

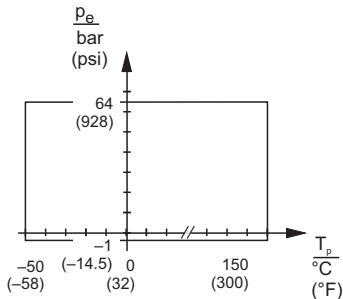


NPT 1½ - 11½

1.4435 (AISI 316L)
 52003669

AlloyC4
 52003670





DE- Hochdruck-Schiebemuffen:
 Prozessdruck p_e
 Prozesstemperatur T_p

EN- High pressure sliding sleeves:
 Process pressure p_e
 Process temperature T_p





FR- Manchons coulissants
 haute pression:
 Pression de process p_e
 Température de process T_p

ES- Manguitos deslizantes
 para alta presión:
 Presión del proceso p_e
 Temperatura del proceso T_p





IT- Manicotto scorrevole
 per impieghi ad alta pressione:
 Pressione di processo p_e
 Temperatura di processo T_p

NL- Schuifmof
 voor toepassing onder druk:
 Procesdruk p_e
 Procestemperatuur T_p





Fehlersuche

Ursache	Anzeige Versorgung /Aus	Anzeige Prozesssituation instabil	Anzeige Wartungsbedarf	Anzeige Geräteausfall
				
Keine Versorgungsspannung	Versorgungsspannung prüfen			
Verpolung	Anschlussbelegung prüfen			
Signalleitung defekt	Signalleitung prüfen			
Fehlerhafte Klemmenbelegung am FML	Klemmenkonfiguration am FML621 überprüfen			
Extreme Fremd vibration		Messstelle Schwingungsentkoppeln		
Extrem turbulente Strömung		Beruhigungsstrecke vorsehen		
Durchfluss > 2 m/s		Schwinggabel vom direkten Medienstrom absetzen		
Ansatzbildung		Ansatz entfernen Reinigungsintervall vorsehen.		
Schwinggabel blockiert			Einbauposition ändern	
Elektronikeinsatz defekt				Elektronikeinsatz wechseln
Keine Verbindung zum Sensor				Sensor wechseln






Troubleshooting

Cause	Display Power supply/off	Display Process situation unstable	Display Maintenance required	Display Device failure
				
No supply voltage	Check supply voltage			
Reverse polarity	Check connection assignment			
Signal line defective	Check signal line			
Incorrect terminal assignment at FML	Check terminal configuration at FML621			
Extreme external vibration		Measuring point vibration isolation		
Extremely turbulent flow		Provide settling section		
Flow > 2 m/s		Remove tuning fork from direct medium flow		
Buildup		Remove buildup, provide cleaning interval.		
Tuning fork blocked			Change installation position	
Electronic insert defective				Replace electronic insert
No connection to sensor				Replace sensor





Recherche de défauts

Cause	Affichage Alimentation / OFF	Affichage Situation de process instable	Affichage Maintenance nécessaire	Affichage Panne de l'appareil
				
Pas de tension d'alimentation	Contrôler la tension d'alimentation			
Inversion de polarité	Contrôler l'affectation des broches			
Câble de signal défectueux	Contrôler le câble de signal			
Affectation des bornes incorrecte au niveau de l'appareil FML	Contrôler la configuration des bornes sur l'appareil FML621			
Vibrations extérieures extrêmes		Point de mesure découplage oscillation		
Flux extrêmement turbulent		Prévoir une section d'accalmie		
Débit > à 2 m/s		Décaler la fourche oscillante hors du flux direct du produit		
Formation de dépôt		Eliminer les dépôts, prévoir un intervalle de nettoyage.		
Fourche oscillante bloquée			Modifier la position de montage	
Module électronique défectueux				Remplacer le module électronique
Pas de connexion avec le capteur				Remplacer le capteur





Localización de errores

Causa	Indicador Alimentación /Apagado	Indicador Situación de proceso inestable	Indicador Necesidad de mantenimiento	Indicador Avería en la unidad
	 			
Sin tensión de alimentación	Comprobar la tensión de alimentación			
Inversión de polaridad	Comprobar la asignación de conexiones			
Línea de señal defectuosa	Comprobar la línea de señal			
Distribución errónea de los bornes en el FML	Comprobar la configuración de los bornes en el FML621			
Vibración externa extrema		Punto de medición desacoplamiento de oscilaciones		
Corriente turbulenta extrema		Observar la distancia de estabilización		
Caudal > 2 m/s		Retirar la horquilla oscilante de la corriente de flujo directa		
Formación de sedimentos		Eliminar los sedimentos, observar el intervalo de limpieza.		
Horquilla oscilante bloqueada			Cambiar la posición de instalación	
Inserto electrónico defectuoso				Cambiar el inserto electrónico
Sin conexión con el sensor				Cambiar el sensor

Ricerca guasti

Causa	Visualizzazione Alimentazione/assente	Visualizzazione Condizione di processo instabile	Visualizzazione Necessità di manutenzione	Visualizzazione Guasto dei dispositivi
				
Mancanza di tensione di alimentazione	Verificare la tensione di alimentazione			
Inversione di polarità	Verificare l'assegnazione delle connessioni			
Cavo del segnale difettoso	Verificare il cavo del segnale			
Assegnazione dei morsetti non corretta su FML	Controllare la configurazione dei morsetti su FML621			
Forti vibrazioni esterne		Disaccoppiamento delle vibrazioni del punto di misura		
Flusso molto turbolento		Prevedere un tratto di calma		
Portata > 2 m/s		Togliere la forcella vibrante dalla corrente di liquido diretta		
Formazione di depositi		Eliminare i depositi; prevedere un intervallo di pulizia.		
Forcella vibrante bloccata			Modificare la posizione di installazione	
Inserto elettronico difettoso				Sostituire l'inserto elettronico
Assenza di connessione con il sensore				Sostituire il sensore

Fout zoeken

Oorzaak	Weergave Voeding/uit	Weergave Processituatie instabiel	Weergave Onderhoud nodig	Weergave Uitval instrument
				
Geen voedingsspanning	Voedingsspanning controleren			
Ompoling	Aansluitbezetting controleren			
Signaalkabel defect	Signaalkabel controleren			
Foutieve klembezetting op FML	Klemconfiguratie op FML621 controleren			
Extreme externe trillingen		Meetplaats qua trillingen ontkoppelen		
Extreem turbulente stroming		Stabilisatietraject voorzien		
Doorstroming > 2 m/s		Trilvork uit directe mediumstroming plaatsen		
Vormen van aanhechting		Aanhechting verwijderen, reinigingsinterval aanhouden.		
Trilvork blokkeert			Inbouwpositie veranderen	
Oscillatorunit defect				Oscillatorunit vervangen
Geen verbinding met sensor				Sensor vervangen

DE- Ergänzung Fehlersuche

Ist das Schaltverhalten der Gabel ungewöhnlich, kann an PIN 4 der Diagnosebuchse die Gabelfrequenz gemessen werden. Bei dem Elektronikeinsatz FEL50D ist dies eine Schwingung die einen Rückschluss auf den Gabelzustand bzw. auf die Messung zulässt.

EN- Trouble-shooting Supplement

If the switching behaviour of the fork is abnormal, the fork frequency can be measured at PIN 4 of the diagnosis socket. With regard to the electronic insert FEL50D, this is a vibration which provides information on the fork state or the measurement.

FR- Additif recherche de défauts

Si la commutation de la fourche est inhabituelle, il est possible de mesurer la fréquence de cette dernière au PIN 4 de la prise diagnostic. Dans le cas du module électronique FEL50D, il s'agit d'une oscillation permettant de déduire l'état de la fourche ou la mesure

ES - Suplemento para la identificación de fallos

Si el comportamiento de conmutación de la horquilla es anormal, puede medir la frecuencia de la misma en el PIN 4 del interruptor de diagnosis. Con el inserto electrónico FEL50D, se trata de una oscilación que admite un reflujó en el estado de la horquilla y/o en la medición.

IT - Supplemento alla ricerca dei malfunzionamenti

Se le condizioni di commutazione dei rebbi non è normale la frequenza di vibrazione può essere misurata al PIN 4 del connettore per la diagnosi. Nel caso dell'inserto elettronico FEL50D, si tratta di una vibrazione, che provoca una deviazione dello stato della forcilla e della misura.

NL -Bijlage problemen oplossen

Indien het schakelgedrag van de trilvork niet normaal verloopt kan de frequentie van de vork gemeten worden op pen 4 van de diagnoseconnector. Bij de oscillatorunit FEL50D is dit een trilling die een conclusie met betrekking tot de vorktoestand resp. de meting mogelijk maakt.

DE- Ersatzteile

Elektronikeinsätze

EN- Spare parts

Electronic inserts

FR- Pièces de rechange

Electroniques

ES - Repuestos

Electrónicas

IT - Ricambi

Inserti elettronici

NL- Reserve-onderdelen

Elektronica inserts



FEL50D 71027201

Installationsregel: Bei der Installation ist zu beachten, dass elektrische Betriebsmittel (Elektronikeinsätze) die mit nichteigensicheren Stromkreisen gespeist wurden, grundsätzlich **nicht** mehr mit eigensicheren Stromkreisen zusammenschaltet werden dürfen.

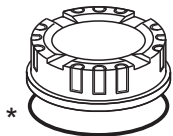
Installation specification: During installation, please keep in mind that electrical resources (electronic inserts) which are powered by non-intrinsically-safe circuits may **no** longer be interconnected with intrinsically-safe circuits.

Directive d'installation : Lors de l'installation, tenir compte du fait que les matériels électriques (électroniques) alimentés par des circuits sans sécurité intrinsèque **ne** doivent plus être connectés à des circuits à sécurité intrinsèque.

Normas de instalación: Durante la instalación, tenga en cuenta que los elementos eléctricos (electrónicas) alimentadas por circuitos no intrínsecamente seguros, **no** podrán estar interconectadas con circuitos intrínsecamente seguros.

Specifiche di installazione: Durante l'installazione è necessario tenere presente che gli impianti elettrici (inserti elettronici) alimentati da circuiti elettrici non a sicurezza intrinseca **non** possono più essere collegati con circuiti elettrici a sicurezza intrinseca.

Installatievoorschrift: Bij de installatie moet erop worden gelet, dat elektrisch materieel (elektronica-units) die via niet-intrinsiekveilige circuits worden gevoed, in principe **niet** meer met intrinsiekveilige circuits mogen worden samengeschakeld.

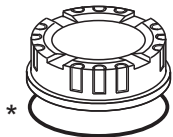


Alu

EPDM

Alu
Alu (Ex d)

52002699
52002698



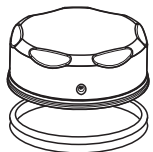
PBT-FR

EPDM

943461-0000

017717-0003

* Mit Silikonfett schmieren
Lubricate with silicone grease
Lubrifier avec de la graisse silicone
Lubricar con grasa de silicona
Lubrificare con olio di silicone
Met siliconenvet insmeren



1.4301 / 1.4435
(AISI 304 / 316L)

MVQ

943301-0000

943304-0000

DE- Gehäusedeckel,
Dichtungen

EN- Housing covers,
seals

FR- Couvercles de boîtier,
joints

ES- Cubiertas del cabezal,
juntas

IT- Coperture custodia,
guarnizioni

NL- Behuizing deksels,
dichtingen

DE- Reparatur

bei Endress+Hauser

EN- Repair

at Endress+Hauser

FR- Réparations

chez Endress+Hauser

ES - Reparaciones

en Endress+Hauser

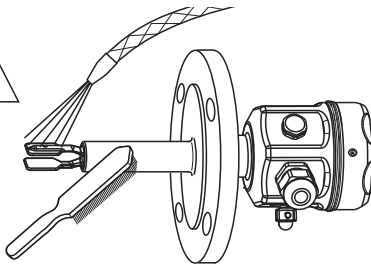
IT - Riparare

presso la Endress+Hauser

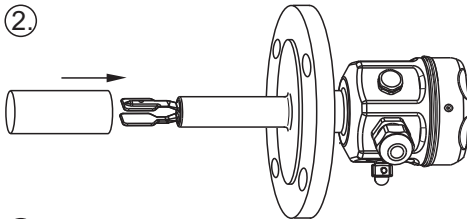
NL- Reparatie

bij Endress+Hauser

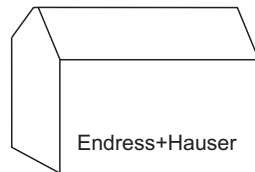
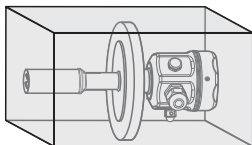
①

säubern
clean
nettoyer
limpio
pulire
reinigen

②

Transportschutz
Transport protection
Protection de
transport
Protección para el
transporte
Protezione trasporto
Transport
bescherming

③



Endress+Hauser

Technische Information / Technical Information / Information technique /
Información técnica / Informazioni tecniche / Technische Informatie

TI00420F Dichterechner FML621

Betriebsanleitung / Operating Instruction / Mise en service /
Instrucciones de funcionamiento / Istruzioni operative / Inbedrijfstellingsvoorschrift

BA00335F FEL50D, Dichterechner FML621

Sicherheitshinweise / Notes on Safety / Conseils de sécurité /
Notas sobre seguridad / Note sulla sicurezza / Veiligheidsinstructies

XA00031F	CE	II 1/2 G	EEx d	IIC/IIB
XA00063F	CE	II 1/2 G, II 1/2 D	EEx ia/ib	IIC/IIB
XA00064F	CE	II 1 G	EEx ia	IIC/IIB
XA00108F	CE	II 1/2 G	EEx de	IIC/IIB
XA00113F	CE	II 1/2 G	EEx ia/ib	IIC
XA00114F	CE	II 1/2 G	EEx d	IIC
XA00115F	CE	II 1/2 G	EEx de	IIC
XA00182F	CE	II 3 G, II 3 D,	EEx nA/nC	IIC/IIIC

**DE- Ergänzende
Dokumentation**

**EN- Supplementary
Documentation**

**FR- Documentation
complémentaire**

**ES - Documentación
adicional**

**IT - Documentazione
supplementare**

**NL- Aanvullende
documentatie**



71310298

www.endress.com/worldwide
