

## Zusatzdokumentation zur Betriebsanleitung

# Proline Promag H, DN 25 (1")

## Montage bestehender Prozessanschlüsse an neue Messaufnehmer

Aufgrund einer Sensormodifizierung wurde die Geometrie der Gewindebohrungen am Sensor geringfügig verändert. Bei Verwendung der bestehenden Prozessanschlüsse (eckige Bauform → Abbildung Situation A) muss die Montage der Prozessanschlüsse gemäß nachfolgender Montagebeschreibung erfolgen.



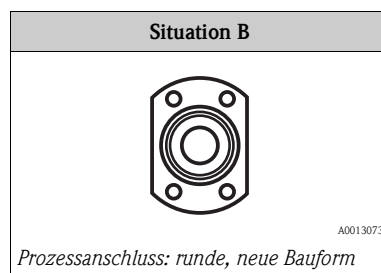
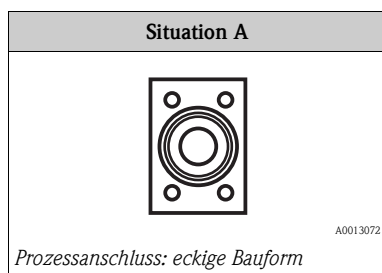
### Achtung!

- Verwenden Sie die mit dem Messaufnehmer gelieferten Spezialschrauben (8 × M6; Artikelnummer 71129286).
- Beachten Sie auch die Einbauhinweise in der Betriebsanleitung, Kapitel "Einbau" (u.a. Dichtungen, Erdungsringe).
- Die Spezialschrauben können als Ersatzteil unter der Nr. 71129286 bestellt werden.




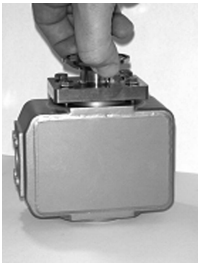



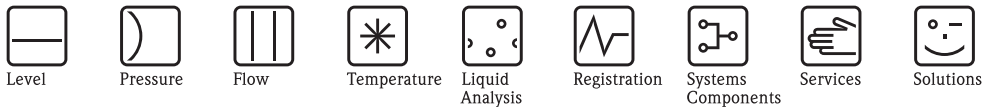
### Hinweis!

Bei Verwendung von runden, neuen Prozessanschlüssen (→ Abbildung Situation B) muss die vorliegende Montageanleitung nicht berücksichtigt werden; die Montage erfolgt standardmäßig wie in der Betriebsanleitung, Kapitel "Einbau", beschrieben.



## Montagebeschreibung

- |   |   |   |   |
|---|---|---|---|
| <p>1. Erste Schraube in das Gewinde einschrauben.</p> <p> <b>Achtung!</b><br/>Nur soweit einschrauben, bis das Gewinde greift.</p> <p>Anschließend den Prozessanschluss bis zum Schraubenkopf anheben.</p> |  <p>A0013075</p> | <p>2. Die restlichen Schrauben bei angehobenem Prozessanschluss in die Gewinde einschrauben.</p> <p> <b>Achtung!</b><br/>Nur soweit einschrauben, bis die Gewinde greifen.</p> |  <p>A0013076</p> |
| <p>3. Alle Schrauben gleichmäßig von Hand anziehen und danach mit einem Anziehdrehmoment von 6 Nm kreuzweise festziehen.</p>  |  <p>A0013077</p> |   |   |



## Additional Documentation for Operating Instructions

# Proline Promag H, DN 25 (1")

## Mounting existing process connections on new sensors

Due to modifications to the sensor, the shape and size of the threaded holes have been modified slightly. If the existing process connections are to be used (square design → Figure, Situation A), proceed with the following mounting instructions.



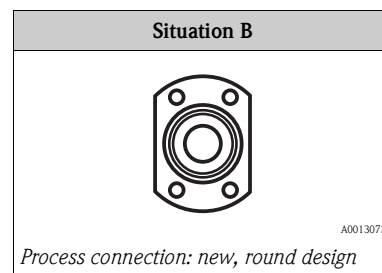
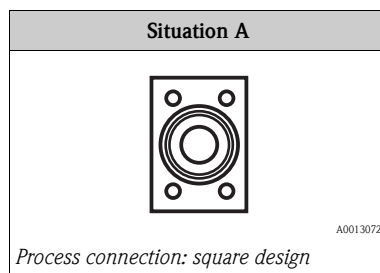
### Caution!

- Use the special screws (8 × M6; article number 71129286) supplied with the sensor.
- Observe the installation instructions in the "Installation instructions" section of the Operating Instructions (including seals and grounding rings).
- The special screws could be ordered as a spare part with order number 71129286.







### Note!

If using the new, round process connections (→ Figure, Situation B), attention does not have to be paid to these mounting instructions. Instead, the process connections are mounted as standard as described in the "Installation instructions" section of the Operating Instructions.



### Mounting instructions

<p>1. Screw the first screw into the thread.</p> <p> <b>Caution!</b> Only screw it in until the thread engages.</p> <p>Then lift the process connection as far as the screw head.</p>		<p>2. Screw the remaining screws into the threads while the process connection is raised.</p> <p> <b>Caution!</b> Only screw them in until the threads engage.</p>	
<p>3. Screw down all the screws evenly by hand and then tighten in a diagonally opposite sequence with a torque of 6 Nm.</p>	