

1 Kundendaten

Firma _____ Datum _____
Ansprechpartner _____

2 Messaufgabe

Messaufgabe Konzentration Min: _____ Max: _____ vol% mass%
 Andere Einheit: _____
 Andere Aufgabe (z.B. Phasentrennung, Grenzwertüberwachung) _____
Messstoff (z.B. Fruchtsaft, Softdrink, Likör) _____
Analyseparameter (z.B. Zuckerkonzentration, Alkoholkonzentration) _____
Messgenauigkeit _____
Verfahren Referenzmessung (z.B. Refraktometer) _____
Prozessbeschreibung _____

3 Zusammensetzung des Messstoffs

Bestandteil 1 Name: _____ Menge: (ca.) _____ vol% mass%
Bestandteil 2 Name: _____ Menge: (ca.) _____ vol% mass%
Bestandteil 3 Name: _____ Menge: (ca.) _____ vol% mass%
Bestandteil 4 Name: _____ Menge: (ca.) _____ vol% mass%
Mögliche Quereinflüsse Gasblasen _____
 Gebundenes CO₂ Min: _____ Max: _____ g/L
 Partikel Min: _____ Max: _____ g/L
Partikelgröße: µm mm
Partikelart: (z.B. Fruchtfleisch) _____
 Säure Min: _____ Max: _____ g/L
 Mineralien Min: _____ Max: _____ mg/L

4 Umgebungs- und Prozessbedingungen

Umgebungstemperatur Min: _____ Max: _____ °C °F
Messstofftemperatur Min: _____ Max: _____ °C °F
Prozessdruck Min: _____ Max: _____ bar psi
Schutzart Messgerät IP67 IP69 Andere Schutzart: _____
Reinigung Messgerät CIP SIP Andere Reinigung: _____

5 Montagebedingungen

Anlagentyp (z.B. Abfüllanlage) _____
Einbauort Rohrleitung Tank Anderer Ort: _____

6 Weitere Hinweise

(z.B. Informationen zu Sensormaterial, Zulassungen etc.) _____
