BA02069D/33/JA/01.21
71534218
2021-07-01

バージョン
01.00.zz (デバイスファームウェア)

取扱説明書
Proline Promag P 10

電磁流量計
HART

Endress+Hauser
People for Process Automation

目次

1 本書について 6
本文の目的 6
関連資料 6
シンボル 7
登録商標 9

2 安全上の注意事項 12
専門要員の要件 12
オペレータ要員の要件 12
納品内容確認および輸送 12
粘着ラベル、タグ、刻印 12
環境およびプロセス 12
労働安全 12
設置 12
電気接続 12
表面温度 13
設定 13
機器の改造 13

3 製品情報 16
測定原理 16
用途 16
納品内容確認 16
製品識別表示 17
運搬 19
保管条件の確認 21
梱包材の再利用 21
製品構成 22
ファームウェアの履歴 24
機器の履歴と互換性 24

4 設置 26
設置条件 26
機器の設置 31
設置状況の確認 34

5 電気接続 36
接続条件 36
接続ケーブル接続 37
変換器の接続 42
電位平衡の確保 44
ケーブルの取外し 47
ハードウェアの設定 47
配線状況の確認 48

6 操作 50
操作オプションの概要 50
現場操作 50
SmartBlue アプリ 55

7 システム統合 58
DD ファイル 58
HART プロトコル経由の測定変数 58

8 設定 62
設置状況の確認および配線状況の確認 62
IT セキュリティ 62
機器固有の IT セキュリティ 62
電源投入 63
機器の設定 64

9 操作 68
機器ロック状態の読み取り 68
HistoROM データ管理 68

10 診断およびトラブルシューティング 70
一般的なトラブルシューティング 70
LED による診断情報 71
現場表示器の診断情報 73
FieldCare または DeviceCare の診断情報 74
診断情報の変更 75
診断情報の概要 76
未処理の診断イベント 79
診断リスト 80
イベントログ 80
機器リセット 82

11 メンテナンス 84
メンテナンス作業 84
サービス 84

12 廃棄 86
機器の取外し 86
機器の廃棄 86

13 技術データ 88
入力 88
出力 90
電源 95
ケーブル仕様 96
性能特性 98
環境 100
プロセス 102
構造 109
現場表示器 113
認証と認定 114
アプリケーションパッケージ 115

14 寸法（SI 単位） 118
一体型 118
分離型 120
固定フランジ 122
ラップジョイントフランジ 132
ラップジョイントフランジ、打ち抜き鋼板 135
アクセサリ 136

15 寸法（US 単位） 140
一体型 140

分離型 142
固定フランジ 144
ラップジョイントフランジ 145
アクセサリ 146

16 アクセサリ 150
機器固有のアクセサリ 150
通信関連のアクセサリ 151
サービス関連のアクセサリ 151
システムコンポーネント 152

17 付録 154
ネジ締め付けトルク 155
電気端子の例 161

索 引

1 本書について

本文の目的 6
関連資料 6
シンボル 7
登録商標 9

本文の目的

本取扱説明書には、機器のライフサイクルのさまざまな段階に必要となるすべての情報が記載されています。
- 納品内容確認および製品識別表示
- 保管および輸送
- 設置および接続
- 設定および操作
- 診断およびトラブルシューティング
- メンテナンスおよび廃棄

関連資料

技術仕様書	機器の概要および最も重要な技術データ
取扱説明書	機器のライフサイクルのさまざまな段階に必要となるすべての情報：製品識別表示、納品内容確認、保管、取付け、接続、操作、設定、トラブルシューティング、メンテナンス、廃棄、技術データ、寸法など
センサの簡易取扱説明書	納品内容確認、機器の輸送/保管/取付け
変換器の簡易取扱説明書	機器の電気接続および設定
機能説明書	メニュー/パラメータの詳細な説明
安全上の注意事項	危険場所での機器の使用に関する資料
個別説明書	特定の項目に関する詳細情報が記載された資料
設置要領書	スペアパーツ/アクセサリの設置

関連資料はオンラインで入手可能です。

W@M Device Viewer	ウェブサイト（www.endress.com/deviceviewer）で、銘板に記載されている機器のシリアル番号を入力します → **製品識別表示**, 🖹 17
Endress+Hauser Operations App	▶ 銘板のデータマトリックスコードをスキャンします → **製品識別表示**, 🖹 17 ▶ 銘板に記載されている機器のシリアル番号を入力します → **製品識別表示**, 🖹 17

シンボル

警告

危険
このシンボルは差し迫った危険がある状況を警告します。この状況を回避できなかった場合、重傷または致命傷を負います。

警告
このシンボルは潜在的に危険な状況を警告します。この状況を回避できなかった場合、重傷または致命傷を負う可能性があります。

注意
このシンボルは潜在的に危険な状況を警告します。この状況を回避できなかった場合、軽傷を負う可能性があります。

注記
このシンボルは害を及ぼす可能性のある状況を警告します。この状況を回避できなかった場合、施設または施設近辺の何らかの設備が損傷する可能性があります。

電気接続

⎓ 直流
~ 交流
⎓~ 直流および交流
⏚ 保護接地

機器通信

Bluetooth が有効です。
LED が消灯しています。
LED が点滅しています。
LED が点灯しています。

工具

マイナスドライバー
六角スパナ
レンチ

情報タイプ

推奨される手順、プロセス、処置
許容される手順、プロセス、処置
禁止される手順、プロセス、処置
追加情報
資料参照
ページ参照
図参照
従う必要のある対策または個別の処置

1., 2.,... 一連のステップ

操作・設定の結果

問題が発生した場合のヘルプ

目視確認

書き込み保護パラメータ

防爆

危険場所

非危険場所

登録商標

HART®
FieldComm Group, Austin, USA の登録商標です。

Bluetooth®
Bluetooth ワードマークおよび Bluetooth ロゴは Bluetooth SIG Inc. の登録商標であり、Endress+Hauser は許可を受けてこのマークを使用しています。その他の商標や商品名は、その所有者に帰属します。

Apple®
Apple、Apple ロゴ、iPhone、iPod touch は、米国その他各国で登録された Apple Inc. の商標です。App Store は Apple Inc. のサービスマークです。

Android®
Android、Google Play、Google Play ロゴは Google Inc. の登録商標です。

2 安全上の注意事項

専門要員の要件 12
オペレータ要員の要件 12
納品内容確認および輸送 12
粘着ラベル、タグ、刻印 12
環境およびプロセス 12
労働安全 12
設置 12
電気接続 12
表面温度 13
設定 13
機器の改造 13

専門要員の要件

- 本機器の設置、電気接続、設定、診断、メンテナンス作業は、施設の所有者から許可を与えられ、訓練を受けた専門要員が必ず実施する必要があります。
- 専門要員は、作業を開始する前に取扱説明書、その他の関連資料、および証明書をよく読み、理解した上で、記載内容に従う必要があります。
- 各国の法規を順守してください。

オペレータ要員の要件

- オペレータ要員は、施設の所有者から許可を得て、作業要件に基づいた指示に従います。
- オペレータ要員は、作業を開始する前に取扱説明書およびその他の関連資料をよく読み、理解した上で、説明に従う必要があります。

納品内容確認および輸送

- 機器を適切な方法で輸送してください。
- プロセス接続の保護カバーや保護キャップを取り外さないでください。

粘着ラベル、タグ、刻印

- 機器に関するすべての安全上の注意事項とシンボルに注意してください。

環境およびプロセス

- 機器に適した測定物の測定以外に機器を使用しないでください。
- 機器固有の圧力範囲と温度範囲を順守してください。
- 腐食や環境要因の影響から機器を保護してください。

労働安全

- 作業員は各国の法規に従って必要な保護具を着用してください。
- 本機器を使用して溶接装置を接地しないでください。
- 濡れた手で機器の作業を行う場合は保護手袋を着用してください。

設置

- センサを設置するまでプロセス接続の保護カバーや保護キャップを取り外さないでください。
- フランジのライニングに損傷を与えたり、取り外したりしないでください。
- 締め付けトルクを順守してください。

電気接続

- 各国の設置法規およびガイドラインを順守します。
- ケーブル仕様および機器仕様を順守します。
- ケーブルの損傷の有無を確認します。
- 機器を危険場所で使用する場合、関連資料「安全上の注意事項」の指示に従います。
- 電位平衡を与えます。

▶ 接地します。

表面温度

測定物が高温の場合、機器の表面温度が上昇する可能性があります。このため、以下の点に注意してください。
▶ 適切な接触保護具を取り付けてください。
▶ 適切な保護手袋を着用してください。

設定

▶ 機器の技術的条件が適正であり、エラーや故障がない場合にのみ機器を稼働してください。
▶ 機器を稼働する前に、必ず設置状況の確認と配線状況の確認を実施してください。

機器の改造

機器の改造/修理は禁止されており、これを行うと危険をもたらす可能性があります。このため、以下の点に注意してください。

▶ 機器の改造/修理を行う場合は、必ず事前に Endress+Hauser サービス部にお問い合わせください。
▶ Endress+Hauser の純正スペアパーツ/アクセサリのみを使用してください。
▶ 設置要領書に従って純正スペアパーツ/アクセサリを設置してください。

3 製品情報

測定原理 16
用途 16
納品内容確認 16
製品識別表示 17
運搬 19
保管条件の確認 21
梱包材の再利用 21
製品構成 22
ファームウェアの履歴 24
機器の履歴と互換性 24

測定原理

電磁誘導のファラデーの法則に基づいた電磁流量測定です。

用途

本機器は、最小導電率が 5 µS/cm の液体の流量測定にのみ適合します。

ご注文の機器バージョンに応じて、爆発性、可燃性、毒性、酸化性の測定物を測定できます。

危険場所、サニタリアプリケーション、あるいは、プロセス圧力に起因するリスクが高い場所で使用する機器の銘板には、それに応じたラベルが貼付されています。

指定用途以外での使用は、安全性を危うくする可能性があります。不適切な用途または指定用途以外での使用により発生する損害について、製造者は責任を負いません。

納品内容確認

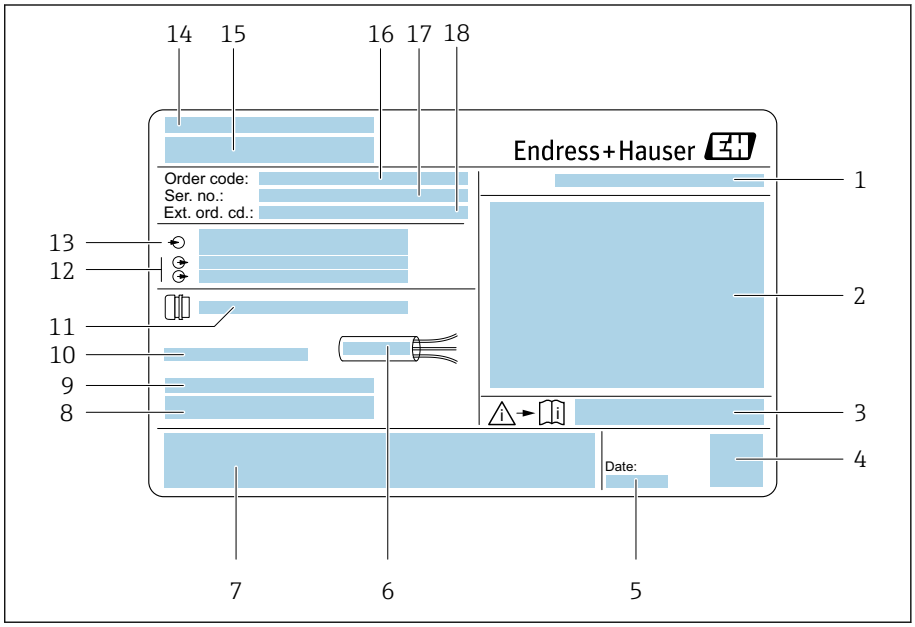
技術関連資料が機器に同梱されているか？	❑
供給品目の範囲が納品書の明細と一致しているか？	❑
納品書と銘板のオーダーコードが一致しているか？	❑
機器に輸送による損傷の痕跡がないか？	❑
間違った機器を注文した、注文とは異なる機器が納入された、機器が輸送時に損傷を受けている、などはないか？ 苦情または返却：www.services.endress.com/return-material	❑

製品識別表示

機器名

機器の構成を以下に示します。
- Proline 10 変換器
- Promag P センサ

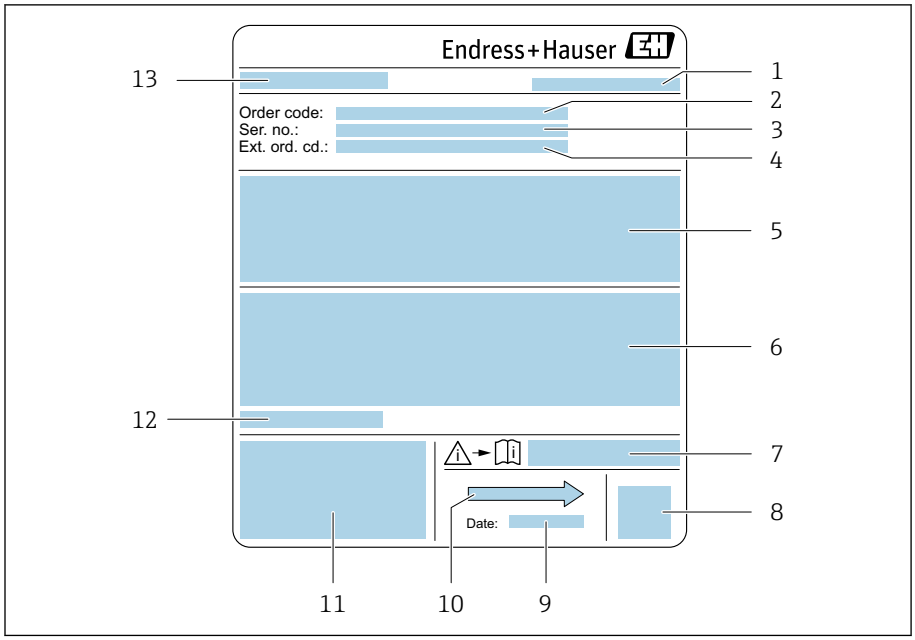
変換器銘板



1 変換器銘板の例

1 保護等級
2 危険場所に関する認定、電気接続データ
3 安全関連の補足資料の資料番号
4 データマトリックスコード
5 製造日：年/月
6 ケーブルの許容温度範囲
7 CE マークおよびその他の認定マーク
8 工場出荷時のファームウェアのバージョン（FW）および機器リビジョン（Dev.Rev.）
9 特殊製品の場合の追加情報
10 許容周囲温度（T_a）
11 電線管接続口に関する情報
12 使用可能な入出力：電源電圧
13 電気接続データ：電源電圧および電源
14 製造場所
15 変換器名
16 オーダーコード
17 シリアル番号
18 拡張オーダーコード

センサ銘板



2 センサ銘板の例

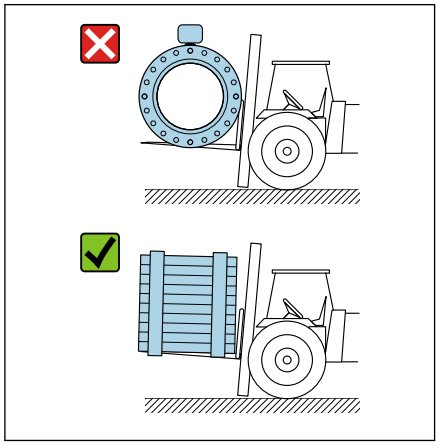
1 製造場所
2 オーダーコード
3 シリアル番号（Ser. no.）
4 拡張オーダーコード（ext. ord. cd.）
5 流量；センサの呼び口径；圧力定格；呼び圧力；使用圧力；流体温度範囲；ライニング/電極の材質
6 防爆に関する認定情報、欧州圧力機器指令、保護等級
7 安全関連の補足資料の資料番号
8 2-D マトリックスコード
9 製造日：年/月
10 流れ方向
11 CE マーク、C-Tick
12 許容周囲温度（T_a）
13 センサ名

運搬

保護梱包材

プロセス接続を損傷や汚れから保護するために、保護カバーまたは保護キャップが取り付けられています。

納入時の梱包材による運搬

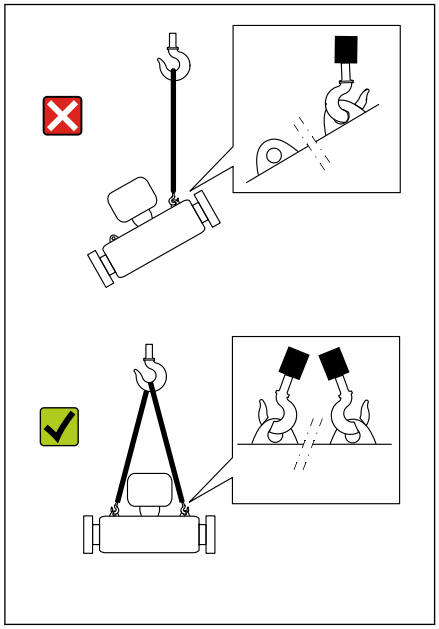


A0043053

注記

納入時の梱包材を使用しない場合、
磁気コイルが損傷する恐れがあります。
▶ 機器の昇降および運搬時には必ず納入時の梱包材を使用してください。

昇降用ラグを使用した運搬



A0043058

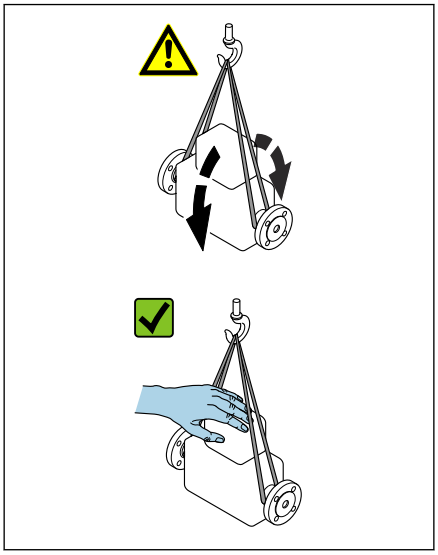
⚠ 危険

機器の懸架により生命を脅かす危険が生じる可能性があります。
機器が落下する可能性があります。
▶ 機器をしっかりと固定して滑落や回転を防止してください。
▶ 懸架された機器を人の頭上で移動させないでください。
▶ 懸架された機器を保護されていない場所の上で移動させないでください。

注記

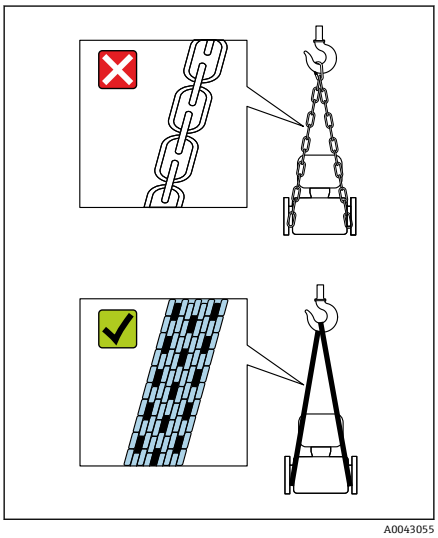
昇降装置を正しく取り付けてください。
昇降装置を片側のみに取り付けた場合、機器が損傷する可能性があります。
▶ 昇降装置は両側の昇降用ラグに取り付けてください。

昇降用ラグを使用しない運搬


A0043054

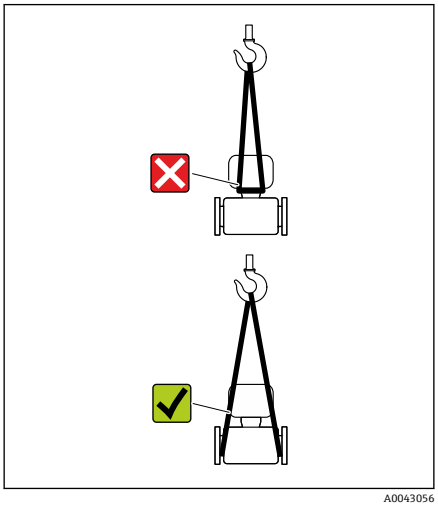
⚠ 危険

機器の懸架により生命を脅かす危険が生じる可能性があります。
機器が落下する可能性があります。
- ▶ 機器をしっかりと固定して滑落や回転を防止してください。
- ▶ 懸架された機器を人の頭上で移動させないでください。
- ▶ 懸架された機器を保護されていない場所の上で移動させないでください。


A0043055

注記

不適切な昇降装置を使用した場合、機器が損傷する可能性があります。
ホイストに鎖を使用した場合、機器が損傷する可能性があります。
- ▶ 繊維素材のホイストを使用してください。


A0043056

注記

昇降装置を正しく取り付けてください。
昇降装置を不適切な場所に取り付けた場合、機器が損傷する可能性があります。
- ▶ 昇降装置は機器の両側のプロセス接続に取り付けてください。

保管条件の確認

プロセス接続に保護カバーまたは保護キャップが取り付けられているか？	❑
納入時の梱包材を使用して機器が梱包されているか？	❑
機器が日光から保護されているか？	❑
機器が屋外で保管されていないか？	❑
機器が乾燥した粉塵のない場所で保管されているか？	❑
保管温度が銘板に記載されている機器周囲温度と一致しているか？	❑
温度変化により機器および納入時の梱包材に結露がたまる可能性はないか？	❑

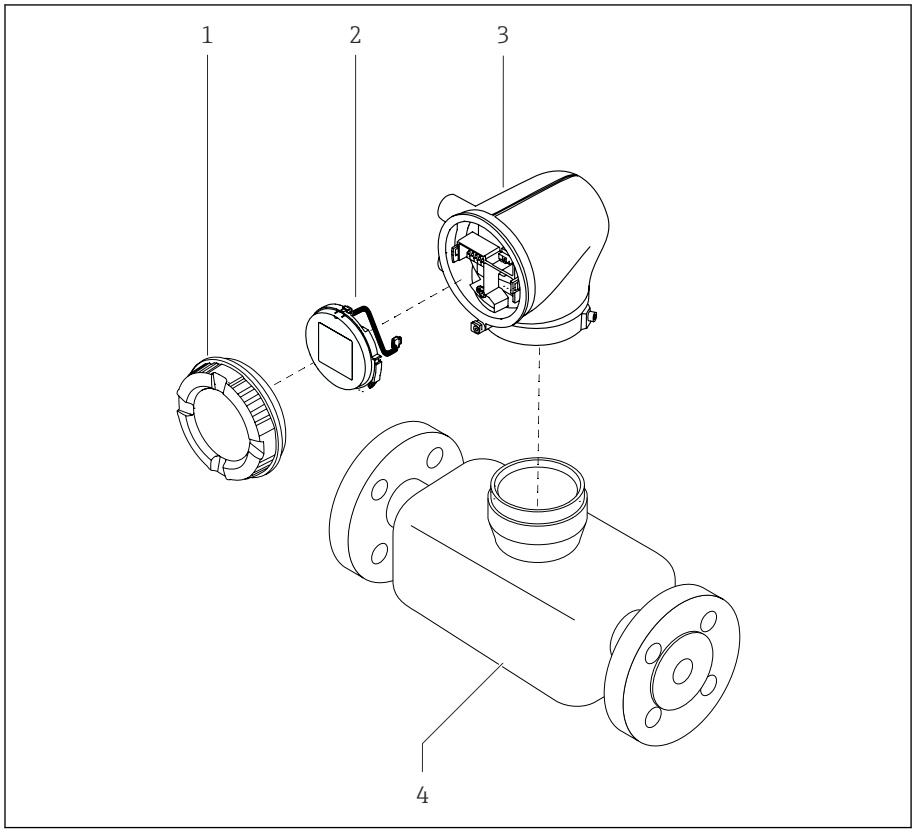
梱包材の再利用

各国の法規に従ってすべての梱包材および梱包補助材を再利用する必要があります。
- 伸縮性ラップ：EU 指令 2002/95/EC（RoHS）に準拠したポリマー
- 木箱：ISPM 15 規格に準拠した木材（IPPC ロゴによる確認証明付き）
- 段ボール箱：包装・包装廃棄物指令 94/62/EC に準拠（Resy マークによる確認証明付き）
- 使い捨てパレット：プラスチックまたは木材
- 梱包用ストラップ：プラスチック
- 粘着テープ：プラスチック
- 詰め物：紙

製品構成

一体型

変換器とセンサが機械的に一体になっています。



3 メイン機器コンポーネント

1 ハウジングカバー
2 表示モジュール
3 変換器ハウジング
4 センサ

分離型

変換器とセンサは物理的に別の場所に設置されます。

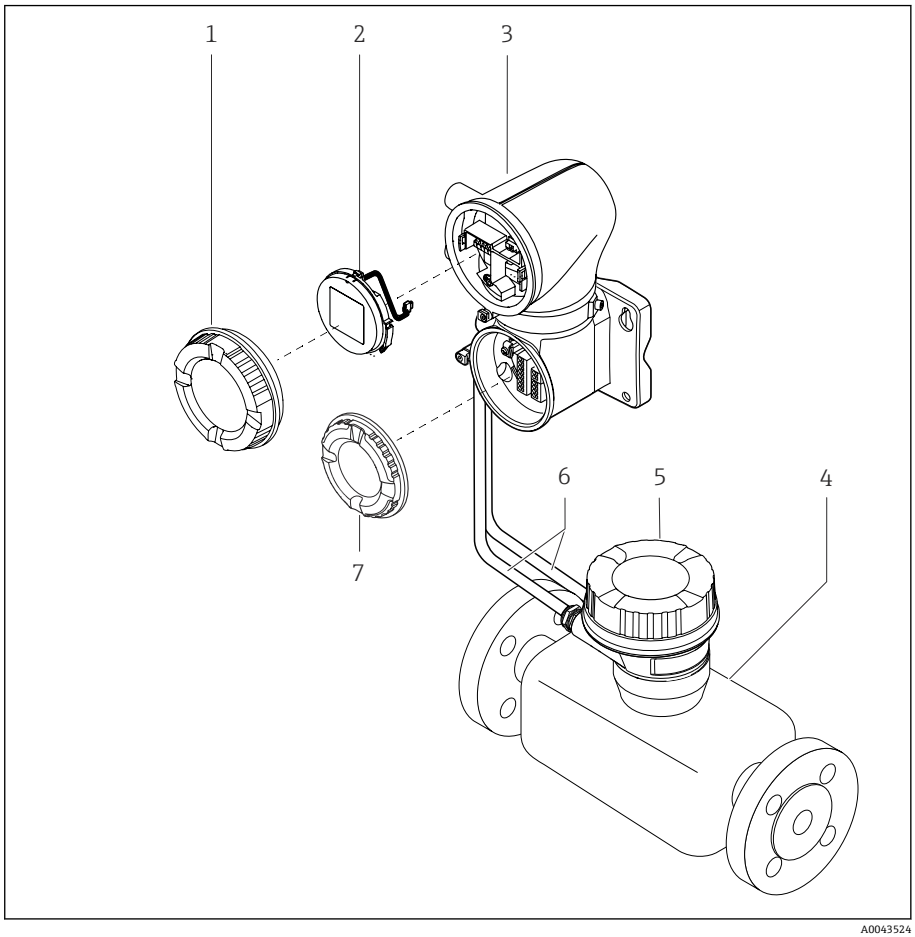


図 4　メイン機器コンポーネント

1　ハウジングカバー
2　表示モジュール
3　変換器ハウジング
4　センサ
5　センサ接続ハウジング
6　接続ケーブル：コイルケーブルと電極ケーブルで構成
7　端子部カバー

ファームウェアの履歴

ファームウェアのバージョンおよび前のバージョンからの変更に関するリスト

ファームウェアのバージョン 01.00.zz		
リリース日付	2021-07-01	オリジナルファームウェア
取扱説明書のバージョン	01.21	
「ファームウェアのバージョン」のオーダーコード	オプション 78	

機器の履歴と互換性

機器モデルおよび前のモデルからの変更に関するリスト

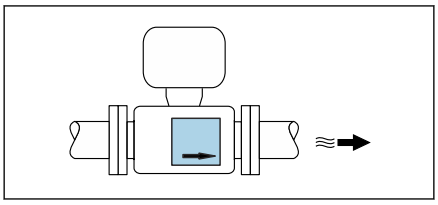
機器モデル A1		
リリース	2021-07-01	–
取扱説明書のバージョン	01.21	
前のモデルとの互換性	–	

4 設置

設置条件 26
機器の設置 31
設置状況の確認 34

設置条件

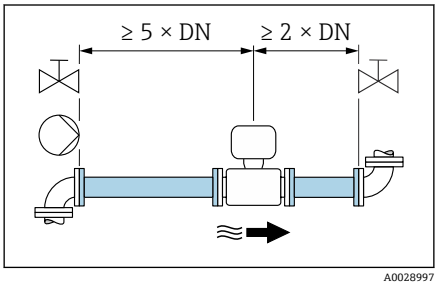
流れ方向


A0041163

機器を流れ方向に設置します。

銘板の矢印の方向に注意してください。

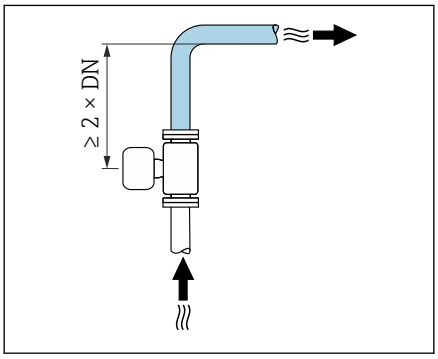
上流側/下流側直管長



A0028997

乱れのない直線状の上流側/下流側直管長を確保します。

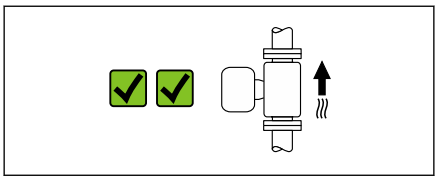
負圧を防止して精度仕様を満たすために、乱れを起こす障害物（例：バルブ、ティー）の上流側およびポンプの下流側にセンサを設置してください → **ポンプに近接した設置**, 🖹 28。



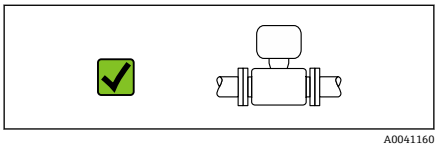
A0042132

隣接する配管エルボとの間に十分な距離を確保してください。

取付方向

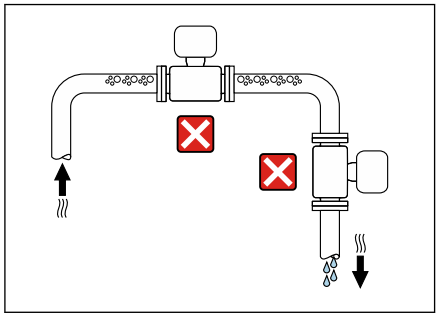

A0041159

垂直方向、流れ方向が上向き
すべてのアプリケーションに対応します。


A0041160

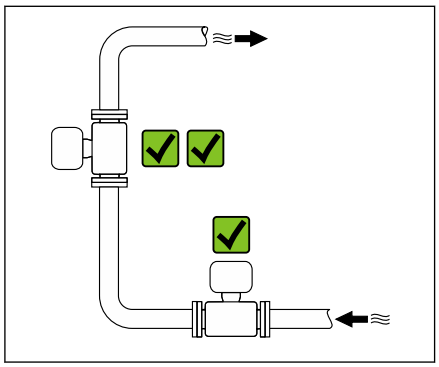
水平方向、変換器が上向き
この取付方向は以下のアプリケーションに適合します。
- 変換器の最低周囲温度を順守するために低いプロセス温度を使用するアプリケーション
- 測定配管が空または部分的に満管となる場合でも空検知を行うアプリケーション

取付位置



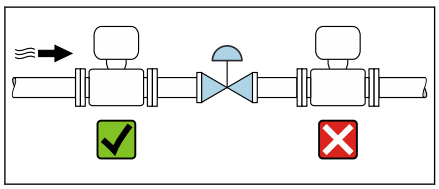
A0042131

- 配管の最高点に機器を設置しないでください。
- 下向きの配管の開放出口の上流側に機器を設置しないでください。



A0042317

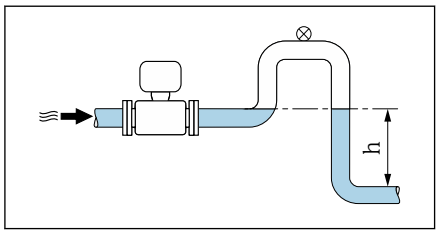
コントロールバルブに近接した設置



A0041091

コントロールバルブの上流側の流れ方向に機器を設置します。

下向きの配管の上流側への設置



A0041089

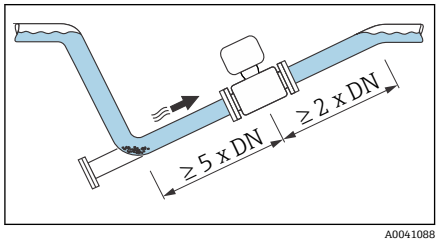
注記

測定配管の負圧によりライニングが損傷する可能性があります。

▶ 長さ h ≥ 5 m (16.4 ft) の下向きの配管の上流側に設置する場合：機器の下流側に通気弁付きのサイフォンを設置します。

これにより配管内で液体の流れが停止することおよび空気の混入を回避できます。

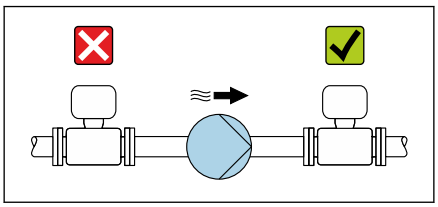
部分的に満管となる場合の取付



A0041088

- 傾斜により部分的に満管となる配管にはドレン型の構成が必要です。
- 洗浄用バルブの設置をお勧めします。

ポンプに近接した設置



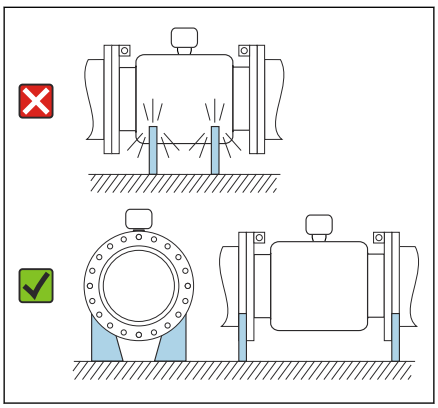
A0041083

注記

測定配管の負圧によりライニングが損傷する可能性があります。

- ▶ ポンプの下流側の流れ方向に機器を設置します。
- ▶ 往復ポンプ、ダイアフラムポンプ、または蠕動式ポンプを使用する場合は、パルスダンパーを設置してください。

質量が大きい機器の設置



A0041087

呼び口径が 350 mm（14"）以上の場合、支持が必要です。

注記

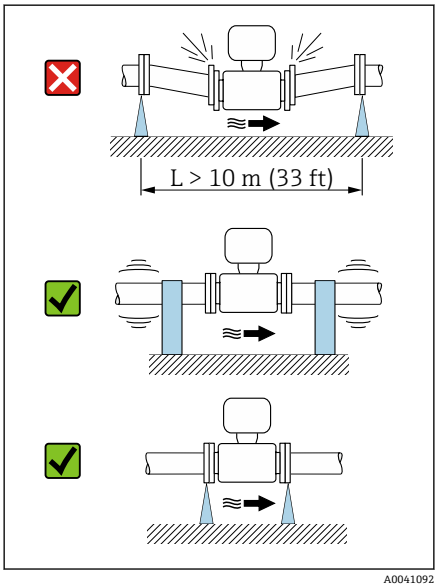
機器が損傷する可能性があります。

支持が不適切な場合、センサハウジングが変形して内部磁気コイルが損傷する可能性があります。

- ▶ 支持は必ず配管フランジに取り付けてください。

配管の振動

配管の振動が強い場合は、分離型の使用をお勧めします。



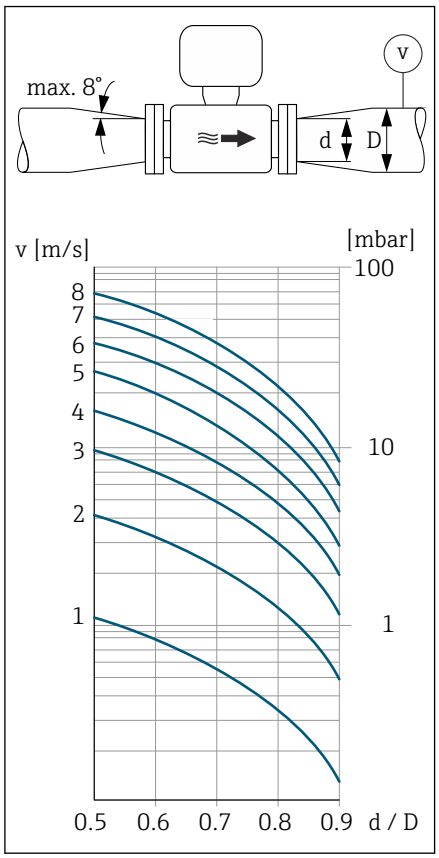
A0041092

注記

配管の振動により機器が損傷する可能性があります。

- ▶ 機器に強い振動を与えないでください。
- ▶ 配管を支持して適切な場所に固定します。
- ▶ 機器を支持して適切な場所に固定します。
- ▶ センサと変換器を個別に取り付けます。

アダプタ



A0041086

適切なアダプタ（レデューサおよびエキスパンダ）を使用すると、センサをより大口径の配管に設置できます。これにより流量が増加するため、流速の低い測定物の測定精度が向上します。

アダプタによって生じる圧力損失は、以下のノモグラムを用いて算出できます。このノモグラムは水と同程度の粘度の液体にのみ適用されます。

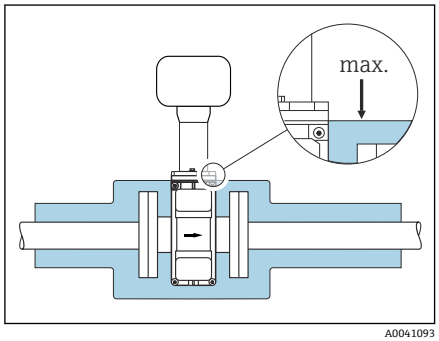
1. 内外径比：d/D を計算します。
2. レデューサの下流の流速を測定します。
3. ノモグラムから、流速 v と d/D 比率に応じた圧力損失を特定します。

シール

シール取付時の注意点：
- 「PFA」ライニングの場合：シールは不要です。
- 「PTFE」ライニングの場合：シールは不要です。
- DIN フランジの場合：必ず DIN EN 1514-1 に準拠したシールを取り付けてください。

断熱

測定物が非常に高温の場合、センサと配管を断熱する必要があります。断熱によってエネルギー損失を低減し、作業員が誤って高温の配管に接触して負傷することを防止できます。



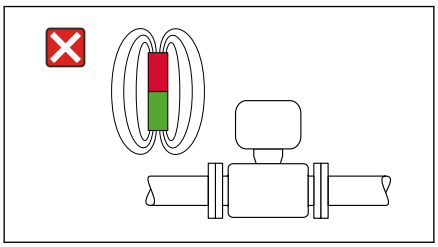
A0041093

注記

電子モジュールが過熱すると、機器が損傷する可能性があります。

- ▶ ハウジングサポートは常に遮蔽物のない状態にしてください（放熱のため）。
- ▶ 断熱材が 2 つのセンサハーフシェルの上端を超えないようにしてください。

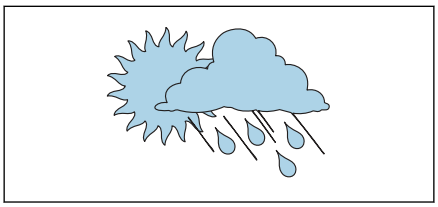
磁性および静電気



A0042152

磁界の近くに機器を設置しないでください（例：モーター、ポンプ、トランス）。

屋外での使用

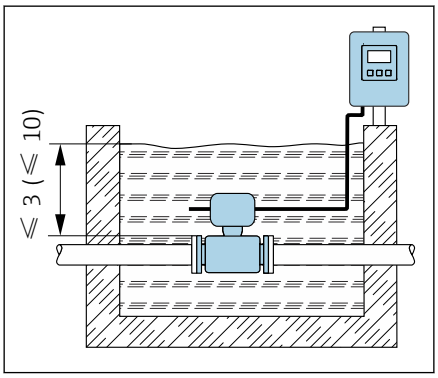


A0023989

- 直射日光は避けてください。
- 日光から保護された場所に設置してください。
- 気象条件下に直接さらさないでください。
- 日除けカバーを使用してください → **変換器**, 🖹 150。

水中浸漬

IP68、Type 6P の分離型のみが水中浸漬に適合します。



A0042412

注記

最大水深および最大動作時間を超過した場合、機器が損傷する可能性があります。

▶ 最大水深および最大動作時間を順守してください。

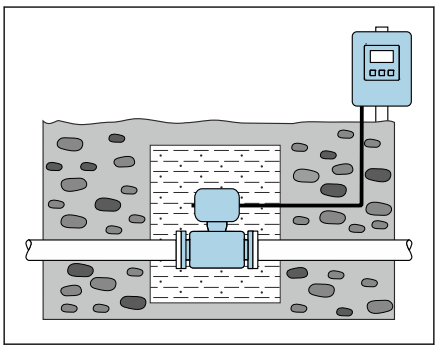
「センサオプション」のオーダーコード、オプション CA、CB

機器の浸漬使用に対応、最大水深：

- 3 m (10 ft)：永続使用
- 10 m (30 ft)：最大 48 時間

埋設用途での使用

IP68 の分離型のみが埋設用途での使用に適合します。



A0042646

「センサオプション」のオーダーコード、オプション CD、CE

機器に追加の予防措置を講じることなく、機器を埋設用途で使用できます。各地域の設置規定に従って機器を設置してください。

機器の設置

機器の準備

1. 輸送用梱包材をすべて取り除きます。
2. 機器の保護カバーまたは保護キャップを取り外します。

シールの取付け

⚠ 警告

プロセスシールが不適切な場合、作業スタッフが危険にさらされる可能性があります。

▶ シールが清潔であり破損していないことを確認してください。

注記

取付けが不適切な場合、測定結果が不正確になる可能性があります。

▶ シールの内径は、プロセス接続および配管の内径以上であることが必要です。
▶ シールおよび測定配管を中央に取り付けます。
▶ シールが配管断面内に突き出ていないことを確認します。

注記

測定配管の内部に導電層が形成される場合があります。

測定信号の短絡が発生する可能性があります。

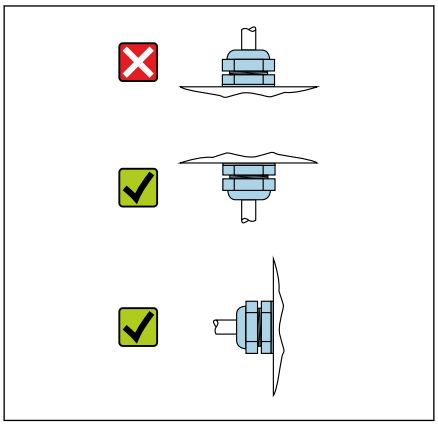
▶ グラファイトなどの導電性のシール材を使用しないでください。

アースリングの取付け

- プラスチック配管または絶縁ライニング付き配管の場合、接地にはアースリングを使用します。
- アースリングを使用については、→ **電位平衡の確保**, 🖹 44 の説明に従ってください。
- Endress+Hauser 製のアースリングを別途ご注文いただけます → **機器固有のアクセサリ**, 🖹 150。

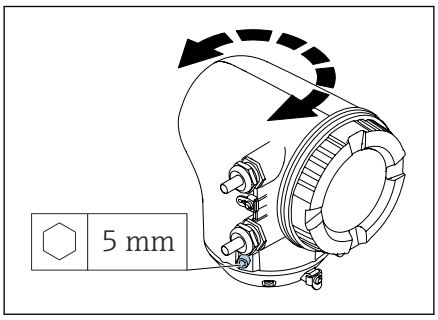
センサの取付け

1. センサに記載されている矢印が、測定物の流れ方向と一致しているか確認します。
2. アースリングを使用する場合は、取付指示に従ってください。
3. 締め付けトルクを順守してください。適用される最大または公称ネジ締め付けトルクは、フランジの規格とサイズに応じて異なります → **ネジ締め付けトルク**, 📖 155。
4. 電線管接続口が下向きまたは横向きになるように機器を設置するか、または変換器ハウジングを回転させてください。



A0044192

変換器ハウジングの回転

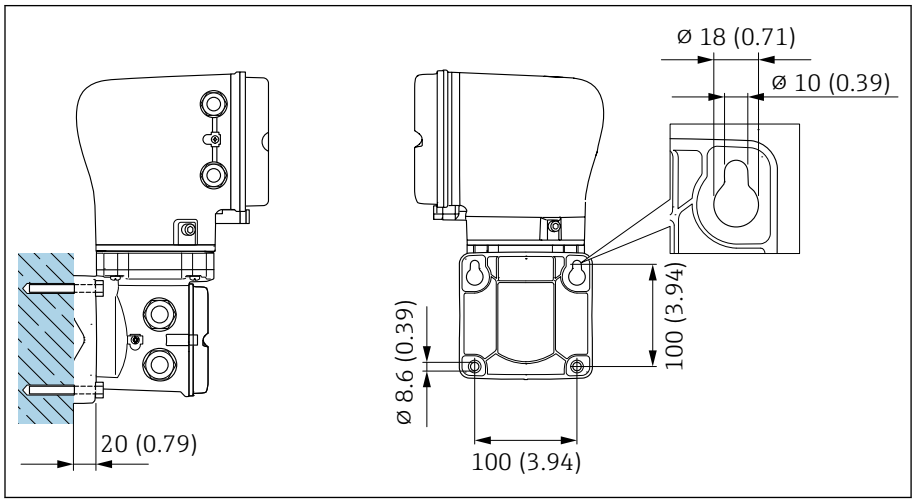


A0041095

1. 変換器ハウジングの両側の固定ネジを緩めます。
2. **注記**
   変換器ハウジングを過度に回転させないでください。
   内部ケーブルが破損する場合があります。
   ▶ 変換器ハウジングの各方向への最大回転角度は 180° です。

   変換器ハウジングを必要な位置に回転させます。
3. ネジを逆順に締め付けます。

変換器の壁面取付け



A0043473

図 5　単位 mm（in）

注記

周囲温度が高すぎます。

電子モジュールが過熱すると、変換器ハウジングが損傷する可能性があります。

- ▶ 周囲温度の許容温度範囲を超過しないようにしてください。
- ▶ 日除けカバーを使用してください → **変換器**, 🖹 150。

- ▶ 機器を正しく取り付けます。

変換器の支柱取付け

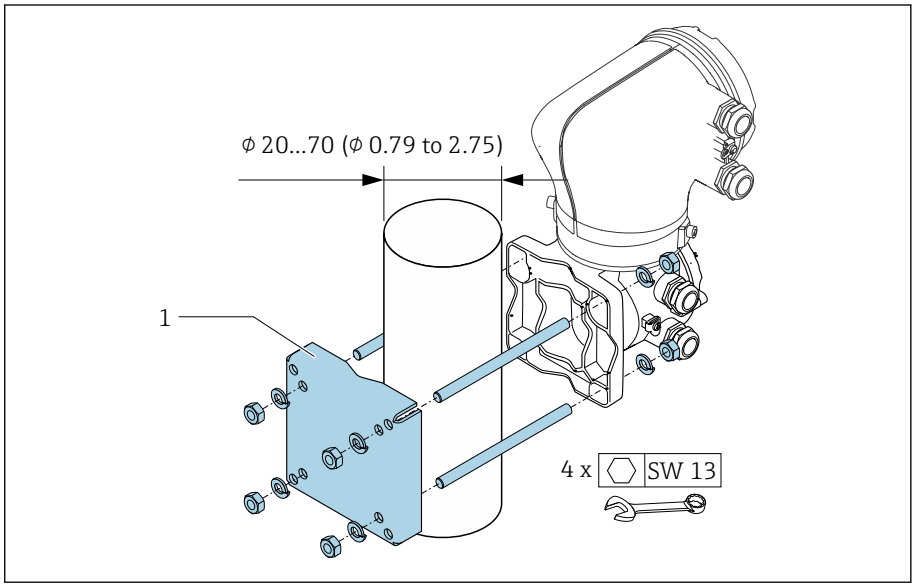


図 6　単位 mm（in）

注記

周囲温度が高すぎます。

電子モジュールが過熱すると、変換器ハウジングが損傷する可能性があります。

- ▶ 周囲温度の許容温度範囲を超過しないようにしてください。
- ▶ 日除けカバーを使用してください → **変換器**, 🖹 150。

- ▶ 機器を正しく取り付けます。

設置状況の確認

機器は損傷していないか？（外観検査）	❑
機器が測定点の仕様を満たしているか？ 例： ▪ プロセス温度 ▪ プロセス圧力 ▪ 周囲温度 ▪ 測定範囲	❑
機器の正しい取付方向が選択されているか？	❑
機器の矢印の方向と測定物の流れ方向が一致しているか？	❑
機器が降雨や日光から保護されているか？	❑
適正な締め付けトルクに従ってネジが締め付けられているか？	❑

5 電気接続

接続条件 36
接続ケーブル接続 37
変換器の接続 42
電位平衡の確保 44
ケーブルの取外し 47
ハードウェアの設定 47
配線状況の確認 48

接続条件

電気接続に関する注意事項

⚠ 警告

コンポーネントの通電

電気接続に関する作業が不適切な場合、感電の危険性があります。

- ▶ 電気配線作業は、適切な訓練を受けた専門作業員のみが実施してください。
- ▶ 各国に適用される機器設置に関する法規を順守してください。
- ▶ 各国/各地域の労働安全に関する法規を順守してください。
- ▶ 正しい順序で接続を確立してください：必ず最初に保護接地（PE）を内部接地端子に接続してください。
- ▶ 機器を危険場所で使用する場合、関連資料「安全上の注意事項」の指示に従ってください。
- ▶ 機器を慎重に接地して電位平衡を与えます。
- ▶ 保護接地をすべての外部接地端子に接続します。

その他の安全対策

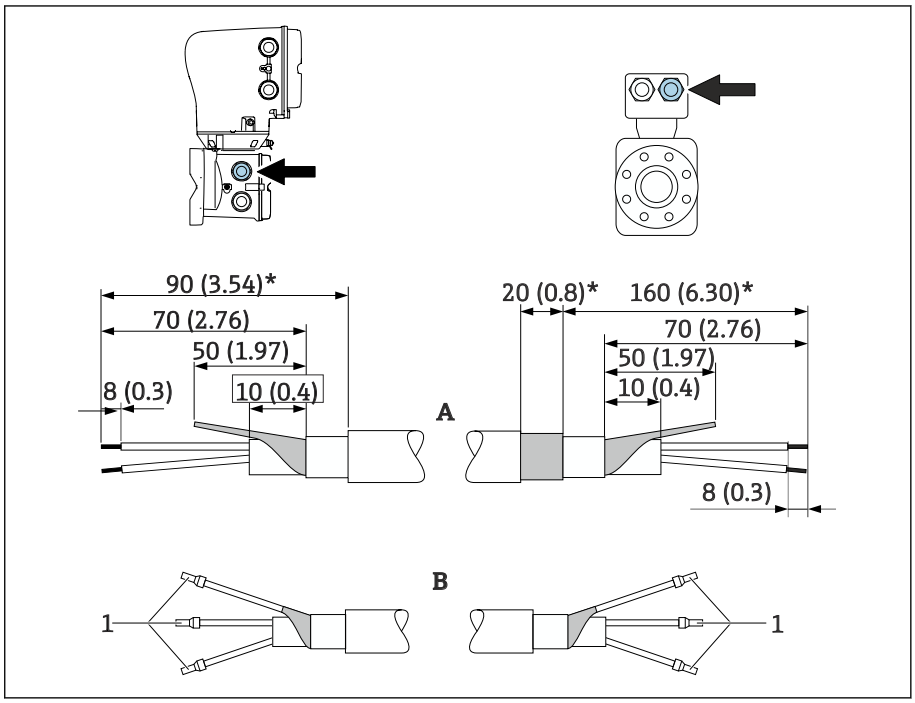
以下の安全対策を実施する必要があります。

- 機器の電源を容易に切ることができるように、断路装置（スイッチまたは電源ブレーカ）を設定します。
- 機器ヒューズの他に、過電流保護装置（最大 10 A）を施設内に設置します。
- プラスチック製の閉止プラグは輸送時に安全装置の役割を果たします。個別に認定を取得した適切な材質に交換する必要があります。
- 接続例：→ **電気端子の例**, 🖹 161

接続ケーブル接続

接続ケーブルの準備

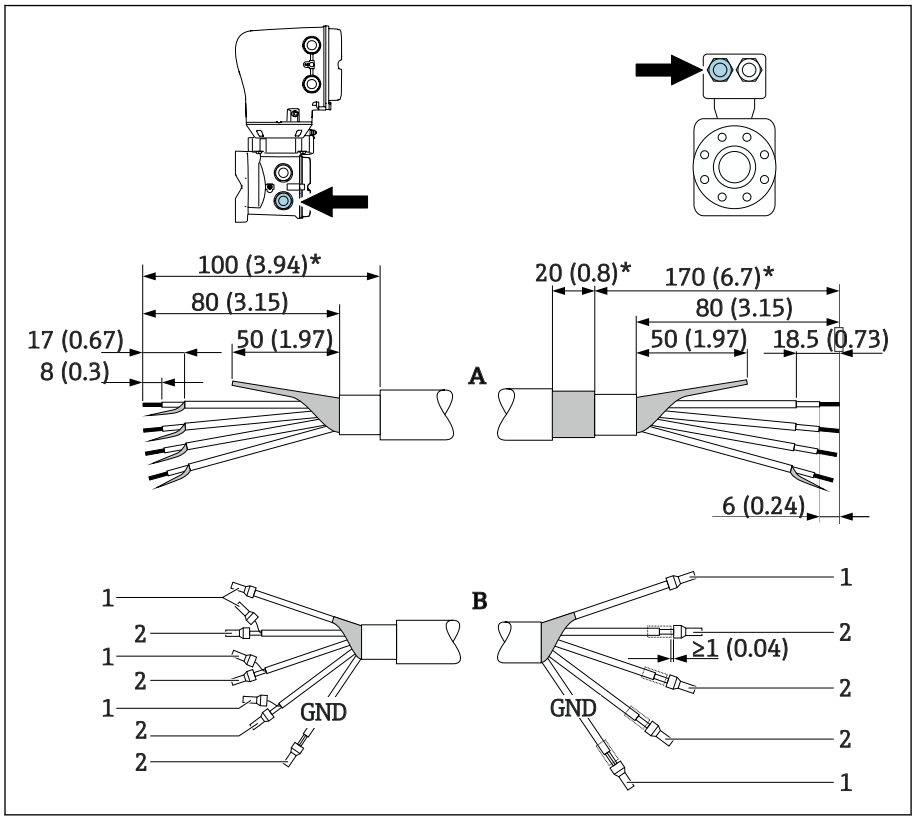
コイルケーブル



1 スリーブ、赤色 φ1.0 mm (0.04 in)

1. 3 芯ケーブルの 1 芯をコア補強材のレベルで絶縁します。接続に必要となるのは 2 芯のみです。
2. A：コイルケーブルの終端処理を行い、強化ケーブルの被覆を剥がします（*）。
3. B：スリーブをより線に合わせて適切な位置に圧入します。
4. 変換器側のケーブルシールドを絶縁します（例：熱収縮チューブ）。

電極ケーブル

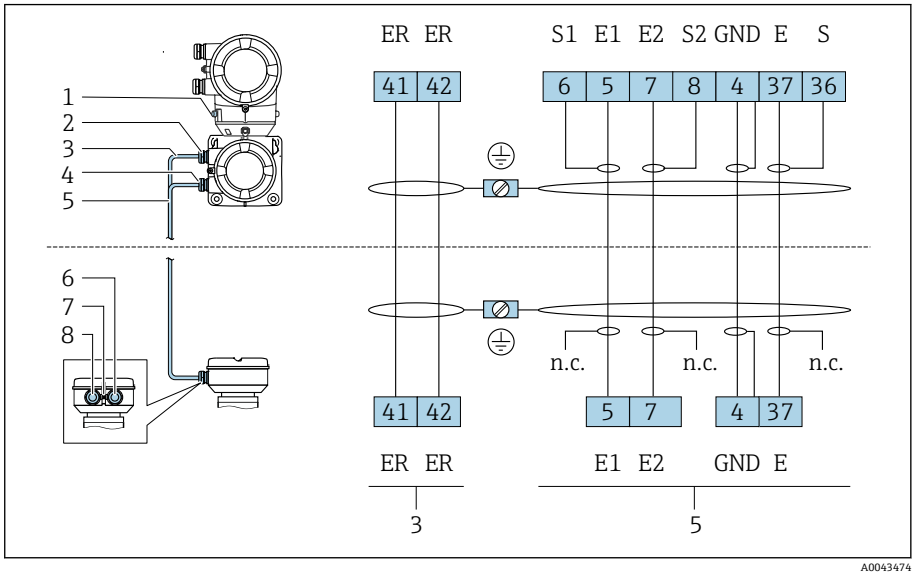


1 スリーブ、赤色 ϕ1.0 mm (0.04 in)
2 スリーブ、白色 ϕ0.5 mm (0.02 in)

1. センサ側のケーブルシールドにスリーブが接触しないようにしてください。最小間隔 = 1 mm（例外：緑色「GND」ケーブル）。
2. A：電極ケーブルの終端処理を行い、強化ケーブルの被覆を剥がします (*)。
3. B：スリーブをより線に合わせて適切な位置に圧入します。
4. 変換器側のケーブルシールドを絶縁します（例：熱収縮チューブ）。

接続ケーブルの取付け

接続ケーブル端子の割当て



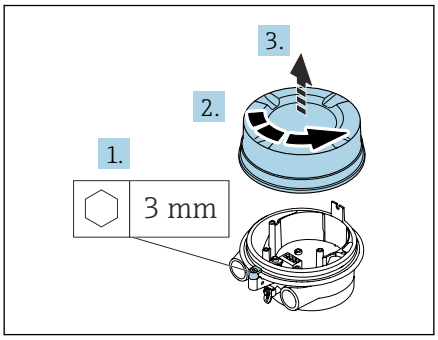
1 接地端子、外部
2 変換器ハウジング：コイルケーブル用の電線管接続口
3 コイルケーブル
4 変換器ハウジング：電極ケーブル用の電線管接続口
5 電極ケーブル
6 センサ接続ハウジング：電極ケーブル用の電線管接続口
7 接地端子、外部
8 センサ接続ハウジング：コイルケーブル用の電線管接続口

センサ接続ハウジングの配線

注記

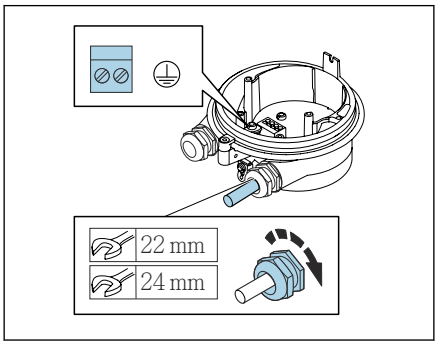
配線が不適切な場合、電子部品が損傷する可能性があります。

- ▶ 必ずシリアル番号が同一のセンサと変換器を接続してください。
- ▶ 外部接地端子を介してセンサ接続ハウジングと変換器ハウジングを施設の電位平衡に接続します。
- ▶ センサと変換器を等電位に接続します。



A0044138

1. 六角レンチを使用して固定クランプを緩めます。
2. 端子部カバーを反時計方向に回して取り外します。



A0044139

注記

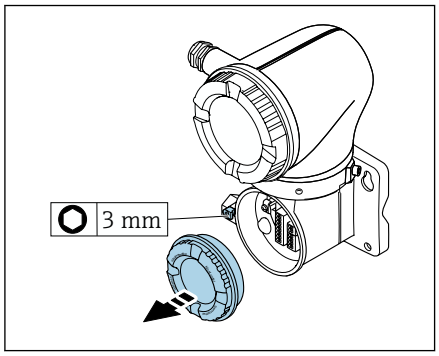
シールリングがないとハウジングは密閉されません。
機器が損傷する恐れがあります。
▶ シールリングを電線管接続口から取り外さないでください。

3. コイルケーブルと電極ケーブルを対応する電線管接続口に通します。
4. ケーブル長を調整します。
5. ケーブルシールドを内部接地端子に接続します。
6. ケーブルおよびケーブル終端の被覆を剥がします。
7. スリーブをより線に合わせて適切な位置に圧入します。
8. 端子の割当てに従ってコイルケーブルと電極ケーブルを接続します。
9. ケーブルグランドを締め付けます。
10. 端子部カバーを取り付けます。
11. 固定クランプを固定します。

変換器ハウジングの配線

注記

配線が不適切な場合、電子部品が損傷する可能性があります。
▶ 必ずシリアル番号が同一のセンサと変換器を接続してください。
▶ 外部接地端子を介してセンサ接続ハウジングと変換器ハウジングを施設の電位平衡に接続します。
▶ センサと変換器を等電位に接続します。

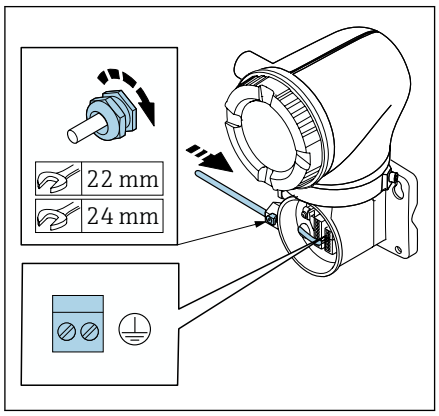


A0042376

1. 六角レンチを使用して固定クランプを緩めます。
2. 端子部カバーを反時計方向に回して取り外します。

注記

シールリングがないとハウジングは密閉されません。
機器が損傷する恐れがあります。
▶ シールリングを電線管接続口から取り外さないでください。

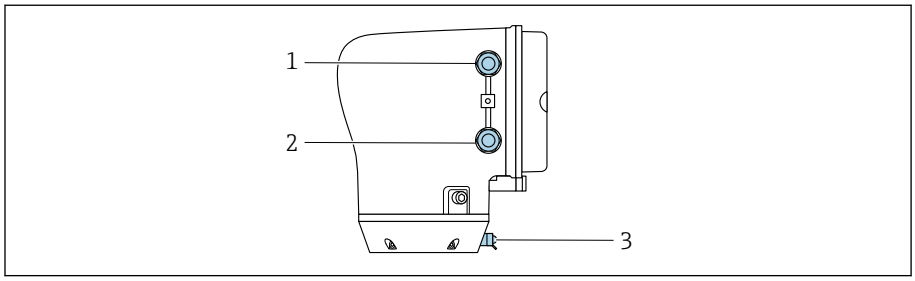


A0042371

3. コイルケーブルと電極ケーブルを対応する電線管接続口に通します。
4. ケーブル長を調整します。
5. ケーブルシールドを内部接地端子に接続します。
6. ケーブルおよびケーブル終端の被覆を剥がします。
7. スリーブをより線に合わせて適切な位置に圧入します。
8. 端子の割当てに従ってコイルケーブルと電極ケーブルを接続します。
9. ケーブルグランドを締め付けます。
10. 端子部カバーを取り付けます。
11. 固定クランプを固定します。

変換器の接続

変換器の接続端子



1 電源ケーブルの電線管接続口：電源
2 信号ケーブルの電線管接続口
3 接地端子、外部

端子の割当て

端子の割当ては粘着ラベルに記載されています。

以下の端子の割当てを使用できます。

電流出力 4〜20 mA HART（アクティブ）およびパルス/周波数/スイッチ出力

電源		出力 1				出力 2	
1 (+)	2 (–)	26 (+)	27 (–)	24 (+)	25 (–)	22 (+)	23 (–)
L/+	N/–	電流出力 4〜20 mA HART（アクティブ）		–		パルス/周波数/スイッチ出力（パッシブ）	

電流出力 4〜20 mA HART（パッシブ）およびパルス/周波数/スイッチ出力

電源		出力 1				出力 2	
1 (+)	2 (–)	26 (+)	27 (–)	24 (+)	25 (–)	22 (+)	23 (–)
L/+	N/–	–		電流出力 4〜20 mA HART（パッシブ）		パルス/周波数/スイッチ出力（パッシブ）	

変換器の配線

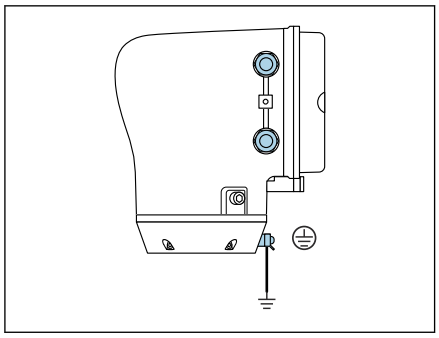
- 電源ケーブルおよび信号ケーブルに適したケーブルグランドを使用してください。
- 電源ケーブルと信号ケーブルの要件に注意してください → **接続ケーブルの要件**, 🖹 96。
- デジタル通信用のシールドケーブルを使用してください。

注記

ケーブルグランドが不適切な場合、ハウジングのシールが損傷する可能性があります。

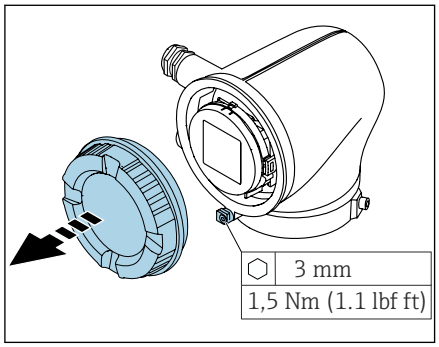
機器が損傷する恐れがあります。

▶ 保護等級に対応したケーブルグランドを使用してください。



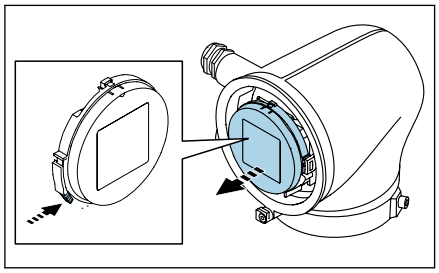
A0045442

1. 機器を慎重に接地して電位平衡を与えます。
2. 保護接地をすべての外部接地端子に接続します。



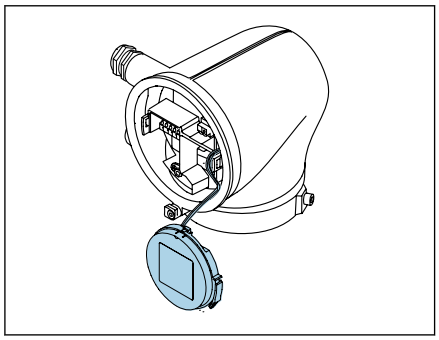
A0041094

3. 六角レンチを使用して固定クランプを緩めます。
4. ハウジングカバーを反時計方向に回して取り外します。



A0041330

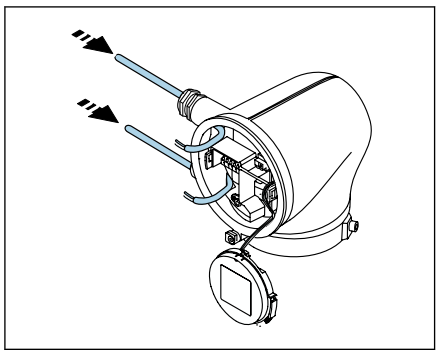
5. 表示モジュールホルダのタブを押します。
6. 表示モジュールホルダから表示モジュールを取り外します。



A0041354

ケーブルをストレインリリーフ用のタブ内に配置する必要があります。

7. 表示モジュールが垂れ下がった状態にします。



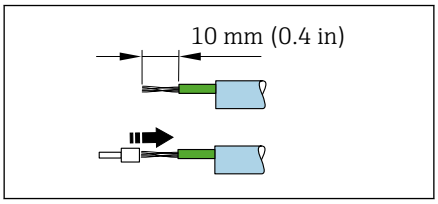
A0041356

8. ダミープラグがある場合は、これを取り外します。

注記

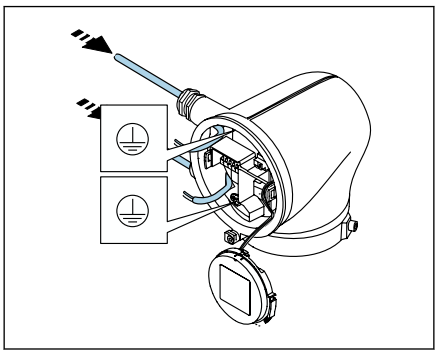
シールリングがないとハウジングは密閉されません。
機器が損傷する恐れがあります。
▶ シールリングを電線管接続口から取り外さないでください。

9. 電源ケーブルと信号ケーブルを対応する電線管接続口に通します。



A0041357

10. ケーブルおよびケーブル終端の被覆を剥がします。
11. スリーブをより線に合わせて適切な位置に圧入します。


A0041358

端子の割当ては粘着ラベルに記載されています。

12. 保護接地（PE）を内部接地端子に接続します。
13. 端子の割当てに従って電源ケーブルと信号ケーブルを接続します。
14. ケーブルシールドを内部接地端子に接続します。
15. ケーブルグランドを締め付けます。
16. 逆の手順に従って機器を再び組み立てます。

電位平衡の確保

概要

安定性と信頼性に優れた流量測定を実現するには、適切な電位平衡（等電位ボンディング）が不可欠です。電位平衡が不適切な場合、機器が故障し、安全性が損なわれる可能性があります。

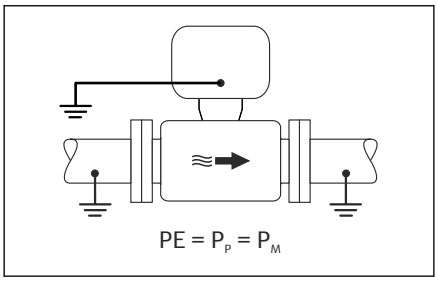
故障のない正確な測定を行うには、以下の要件を満たす必要があります。
- 原則として、測定物、センサ、変換器の電位を同じにする必要があります。
- 社内の接地ガイドライン、配管の材質、接地条件、電位条件を考慮してください。
- 断面積が 6 mm² (0.0093 in²) 以上の接地ケーブルを使用して、必要な電位平衡接続を確立する必要があります。
- 分離型機器の場合、例示される接地端子は変換器側ではなく、常にセンサ側を指しています。

Endress+Hauser 製の接地ケーブルやアースリングなどのアクセサリをご注文いただけます → **機器固有のアクセサリ**, 📄 150

危険場所用の機器の場合は、防爆関連資料（XA）の説明に従ってください。

使用される略語
- PE (Protective Earth)：機器の保護接地端子の電位
- P_P (Potential Pipe)：配管の電位（フランジで測定）
- P_M (Potential Medium)：測定物の電位

一般的な状況での接続例

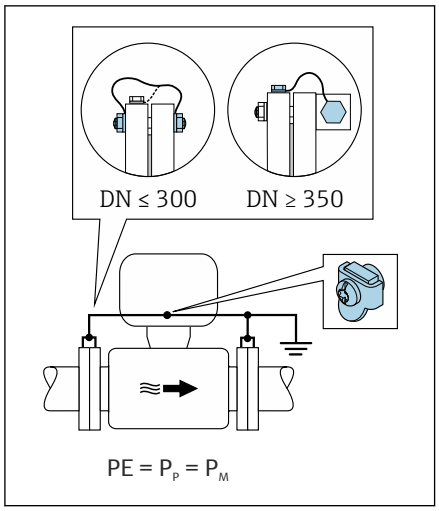


A0044854

ライニングのない、接地済みの金属製配管
- 電位平衡は測定配管を介して確保されます。
- 測定物は接地電位に設定されます。

開始条件：
- 配管の両側が正しく接地されている。
- 配管が導電性であり、測定物と同じ電位である。

▶ 専用の接地端子を使用して、変換器またはセンサの接続ハウジングを接地電位に接続します。



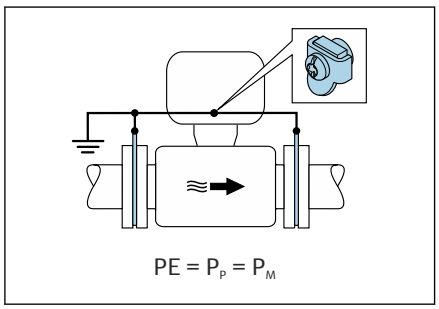
A0042089

ライニングのない金属製配管

- 電位平衡は接地端子および配管フランジを介して確保されます。
- 測定物は接地電位に設定されます。

開始条件：
- 配管の接地が不十分である。
- 配管が導電性であり、測定物と同じ電位である。

1. 接地ケーブルを介して両方のセンサフランジを配管フランジに接続し、接地します。
2. 専用の接地端子を使用して、変換器またはセンサの接続ハウジングを接地電位に接続します。
3. 呼び口径 ≤ 300 mm（12"）の場合：フランジネジを使用して、接地ケーブルをセンサの導電性フランジコーティングに直接取り付けます。
4. 呼び口径 ≥ 350 mm（14"）の場合：接地ケーブルを運搬用金属ブラケットに直接取り付けます。ネジ締め付けトルクを順守してください（センサの簡易取扱説明書を参照）。



A0044856

プラスチック配管または絶縁ライニング付きの配管

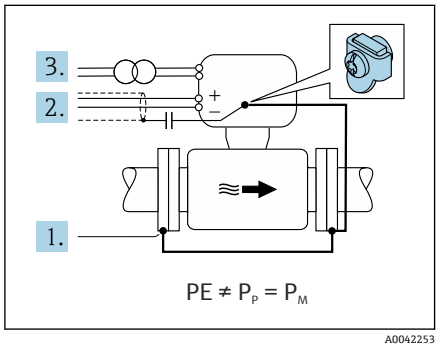
- 電位平衡は接地端子およびアースリングを介して確保されます。
- 測定物は接地電位に設定されます。

開始条件：
- 配管に絶縁効果がある。
- センサ付近の低インピーダンス測定物の接地は保証されない。
- 測定物を流れる等化電流を排除できない。

1. 接地ケーブルを使用して変換器またはセンサの接続ハウジングの接地端子にアースリングを接続します。
2. この接続を接地電位に接続します。

接続例：測定物の電位が保護接地と同じではない場合および「フローティング測定」オプションを使用しない場合

この場合、測定物の電位が機器の電位と異なる場合があります。



A0042253

接地されていない金属製配管

センサと変換器は、PE から電気的に絶縁されるように取り付けられます（例：カソード保護を使用する電解プロセス/システムのアプリケーション）。

開始条件：
- ライニングのない金属製配管
- 導電性ライニング付き配管

1. 接地ケーブルを使用して配管フランジと変換器を接続します。
2. コンデンサを介して信号線のシールドを接続します（推奨値 1.5µF/50V）。
3. 保護接地に対してフローティングになるように機器を電源に接続します（絶縁変圧器）。この処置は、PE のない DC 24 V 電源（= SELV 電源ユニット）の場合には不要です。

接続例：測定物の電位が保護接地と同じではない場合および「フローティング測定」オプションを使用する場合

この場合、測定物の電位が機器の電位と異なる場合があります。

概要

「フローティング測定」オプションを使用すると、機器電位に対する計測システムの電気的絶縁性が確保されます。これにより測定物と機器の電位差によって生じる有害な等化電流を最小限に抑制できます。「フローティング測定」

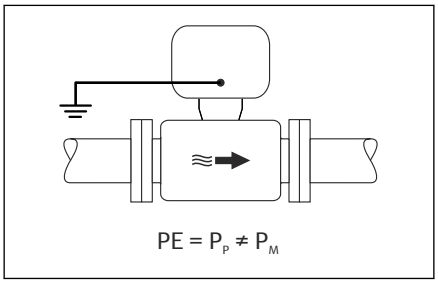
オプションは任意で選択可能です（「センサオプション」のオーダーコード、オプション CV）。

「フローティング測定」オプションを使用するための動作条件

機器バージョン	一体型および分離型（接続ケーブル長 ≤ 10 m）
測定物電位と機器電位間の電圧差	可能な限り小差（通常は mV 範囲）
測定物または接地電位（PE）の交流電圧周波数	各国の標準電源周波数未満

規定の導電率測定精度を得るために、機器の設置時に導電率校正を実施することをお勧めします。

機器の設置時に満管調整を行うことをお勧めします。

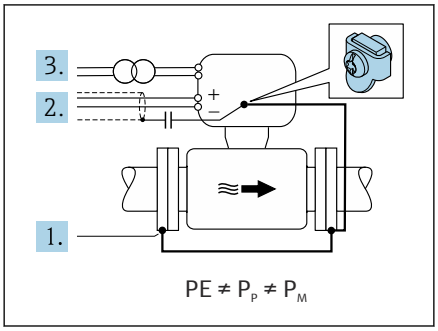


A0044855

プラスチック配管
センサと変換器が正しく接地されています。測定物と保護接地間に電位差が生じる可能性があります。「フローティング測定」オプションを使用すると、基準電極を介した P_M と PE 間の電位平衡は最小化されます。

開始条件：
- 配管に絶縁効果がある。
- 測定物を流れる等化電流を排除できない。

1. 「フローティング測定」オプションを使用し、フローティング測定の動作条件に従います。
2. 専用の接地端子を使用して、変換器またはセンサの接続ハウジングを接地電位に接続します。



A0044857

接地されていない金属製配管（絶縁ライニング付き）
センサと変換器は PE から電気的に絶縁されるように取り付けられます。測定物と配管の電位が異なります。「フローティング測定」オプションを使用すると、基準電極を介した P_M と P_P 間の有害な等化電流を最小限に抑制できます。

開始条件：
- 絶縁ライニング付き金属製配管
- 測定物を流れる等化電流を排除できない。

1. 接地ケーブルを使用して配管フランジと変換器を接続します。
2. コンデンサを介して信号ケーブルのシールドを接続します（推奨値 1.5µF/50V）。
3. 保護接地に対してフローティングになるように機器を電源に接続します（絶縁変圧器）。この処置は、PE のない DC 24 V 電源（= SELV 電源ユニット）の場合には不要です。
4. 「フローティング測定」オプションを使用し、フローティング測定の動作条件に従います。

ケーブルの取外し

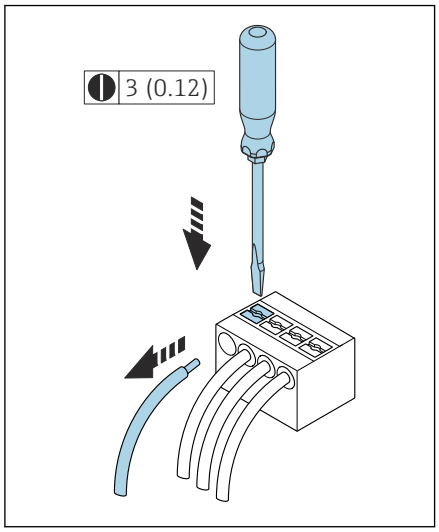
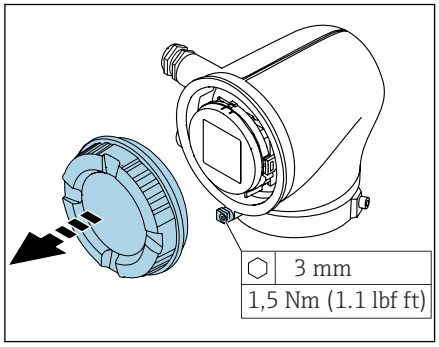


図 7　単位 mm（in）

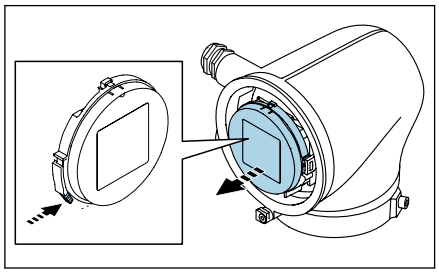
1. マイナスドライバーを使用して、2 つの端子孔間のスロットを押し込んだままにします。
2. 端子からケーブル端を取り外します。

ハードウェアの設定

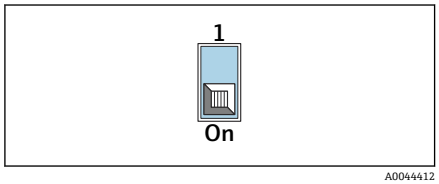
書き込み保護の有効化



1. 六角レンチを使用して固定クランプを緩めます。
2. ハウジングカバーを反時計方向に回して取り外します。

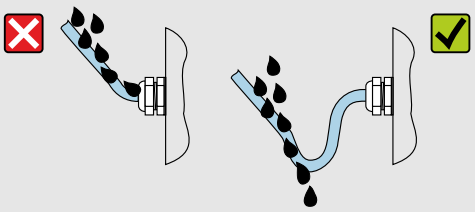


3. 表示モジュールホルダのタブを押します。
4. 表示モジュールホルダから表示モジュールを取り外します。



5. 表示モジュールの背面にある書き込み保護スイッチを **On** の位置に設定します。
   ↳ 書き込み保護が有効になります。
6. 逆の手順に従って機器を再び組み立てます。

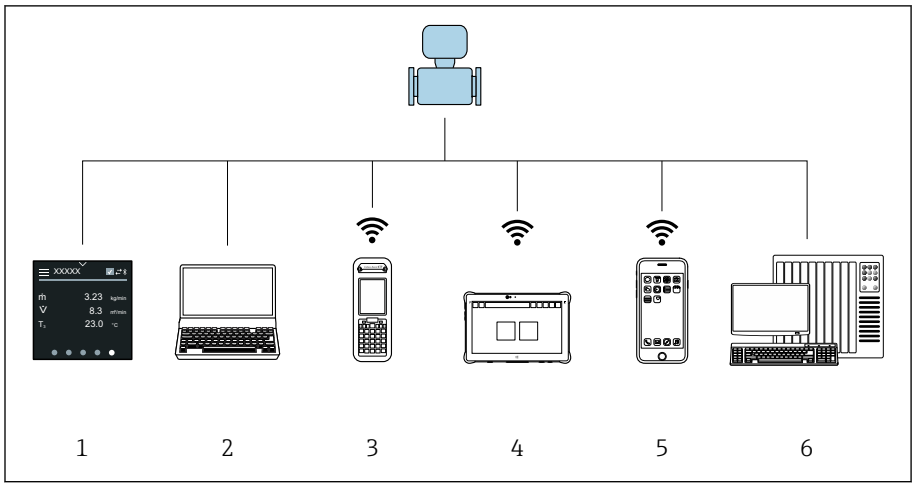
配線状況の確認

分離型のみ： 接続したセンサと変換器の銘板のシリアル番号が一致しているか？	❑
電位平衡が適切に確保されているか？	❑
保護接地が正しく行われているか？	❑
機器およびケーブルは損傷していないか？（外観検査）	❑
ケーブルが要件を満たしているか？	❑
端子の割当てに誤りがないか？	❑
ケーブルグランドがすべて取り付けられ、しっかりと締め付けられて、漏れ止めされているか？	❑
ダミープラグが未使用の電線管接続口に装着されているか？	❑
輸送用プラグがダミープラグに置き換えられているか？	❑
ハウジングのネジとカバーが締め付けられているか？	❑
ケーブルがケーブルグランドの前で下にたわんでいるか（「ウォータートラップ」）？  A0042316	❑
電源電圧が変換器銘板の仕様に適合しているか？	❑

6 操作

操作オプションの概要 50
現場操作 50
SmartBlue アプリ 55

操作オプションの概要



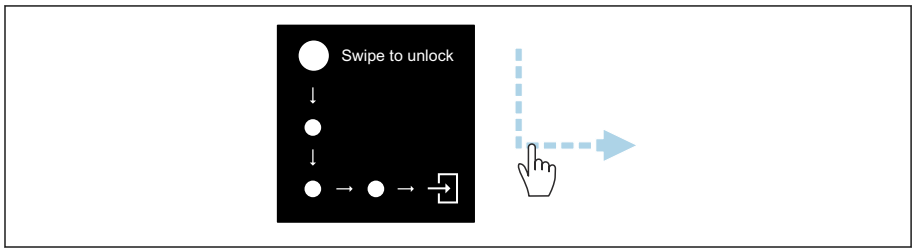
A0044206

1 タッチスクリーンによる現場操作
2 操作ツールがインストールされたコンピュータ、例：FieldCare、DeviceCare、AMS デバイスマネージャ、SIMATIC PDM
3 Bluetooth を介した Field Xpert SFX350 または SFX370 による操作、例：SmartBlue アプリ
4 Bluetooth を介した Field Xpert SMT70 による操作、例：SmartBlue アプリ
5 Bluetooth を介したタブレット端末またはスマートフォンによる操作、例：SmartBlue アプリ
6 オートメーションシステム、例：PLC

現場操作

現場操作のロック解除

タッチスクリーンを使用して機器を操作するには、最初に現場操作のロックを解除する必要があります。ロックを解除するには、タッチスクリーン上で「L」の文字を描画します。

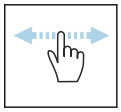


A0044415

ナビゲーション

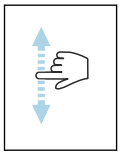
タップ

- メニューを開きます。
- リスト内の項目を選択します。
- ボタンに応答します。
- 文字を入力します。



横にスワイプ

次のページまたは前のページを表示します。



縦にスワイプ

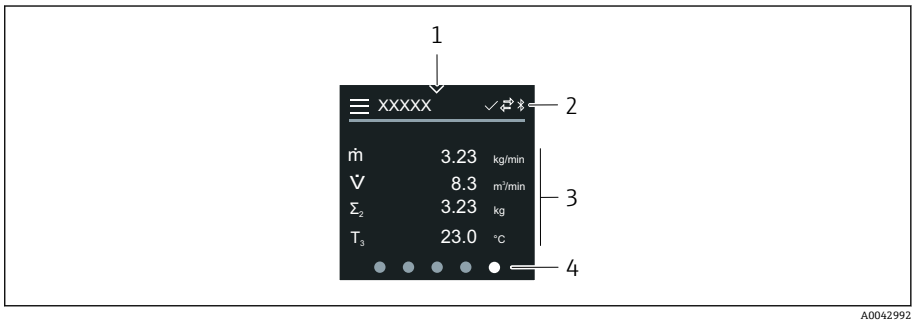
リスト内の表示されていない項目を表示します。

操作ディスプレイ

通常操作では、現場表示器には操作ディスプレイ画面が表示されます。操作ディスプレイは複数のウィンドウで構成されており、これをユーザーが切り替えることができます。

操作ディスプレイはカスタマイズ可能です：パラメータの説明を参照してください → **メインメニュー**, 52。

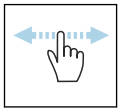
操作ディスプレイおよびナビゲーション



1 クイックアクセス
2 ステータスシンボル、通信シンボル、診断シンボル
3 測定値
4 ページの回転表示

タップ

- メインメニューを開きます。
- クイックアクセスを開きます。



横にスワイプ

次のページまたは前のページを表示します。

シンボル

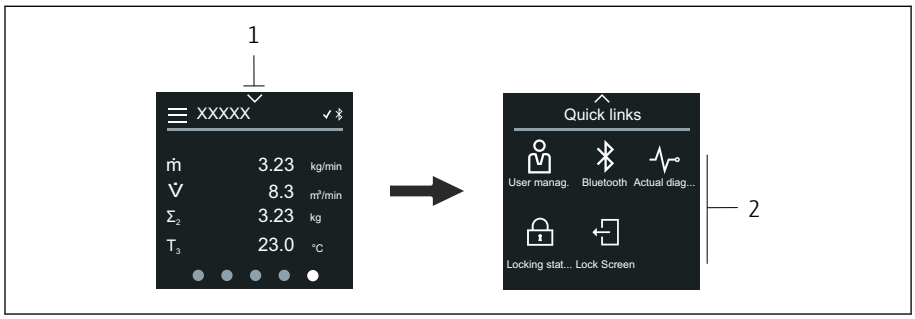
- メインメニューを開きます。
- クイックアクセス
- ロックの状態
- Bluetooth が有効です。
- 機器通信が有効です。
- ステータス信号：機能チェック
- ステータス信号：メンテナンスが必要
- ステータス信号：仕様範囲外
- ステータス信号：エラー
- ステータス信号：診断が有効

クイックアクセス

クイックアクセスメニューには、選択された特定の機器機能が含まれます。

クイックアクセスは、現場表示器の中央上に三角形のマークで示されます。

クイックアクセスおよびナビゲーション



1 クイックアクセス
2 特定の機器機能を含むクイックアクセス

タップ

- 操作ディスプレイに戻ります。
- 特定の機器機能を実行します。

シンボル

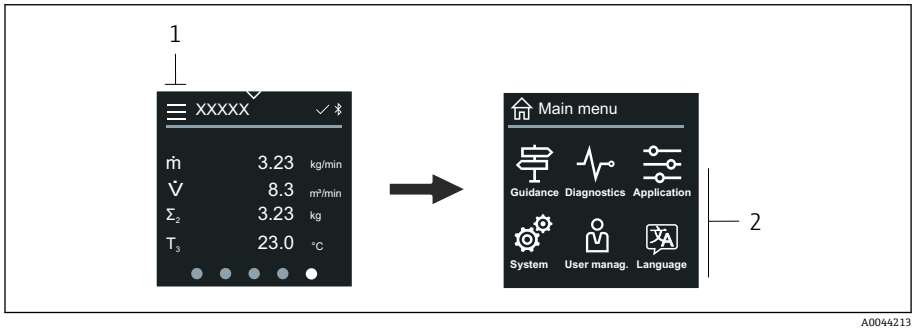
シンボルをタップすると、現場表示器には対応する特定の機器機能のメニューが表示されます。

- Bluetooth の有効化/無効化
- アクセスコード入力
- 書き込み保護が有効になります。
- 操作ディスプレイに戻ります。

メインメニュー

メインメニューには、機器の設定や操作に必要なすべてのメニューが含まれます。

メインメニューおよびナビゲーション



1 メインメニューを開きます。
2 特定の機器機能のメニューを開きます。

タップ

- 操作ディスプレイに戻ります。
- メニューを開きます。

シンボル

操作ディスプレイに戻ります。

ガイダンス メニュー
機器の設定

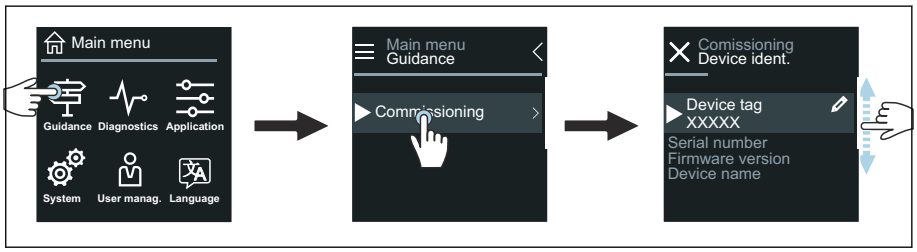
診断 メニュー
機器動作のトラブルシューティングおよび制御

アプリケーション メニュー
アプリケーション固有の調整

システム メニュー
機器管理およびユーザー管理

表示言語を設定します。

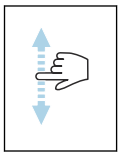
サブメニューおよびナビゲーション



A0044219

タップ

- メインメニューを開きます。
- サブメニューまたはパラメータを開きます。
- 選択項目を選択します。
- リスト内の項目を省略します。



縦にスワイプ

リスト内の項目を 1 つずつ選択します。

シンボル

前のメニューに戻ります。

リストの最下部に移動します。

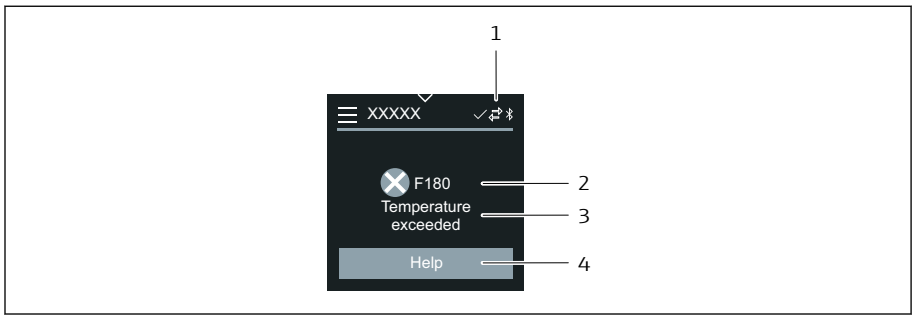
リストの最上部に移動します。

診断情報

診断情報には、診断イベントに関する追加の説明や背景情報が表示されます。

診断メッセージの表示

診断動作は、現場表示器の右上に診断シンボルで示されます。このシンボルまたは「Help」ボタンをタップすると、診断メッセージが表示されます。



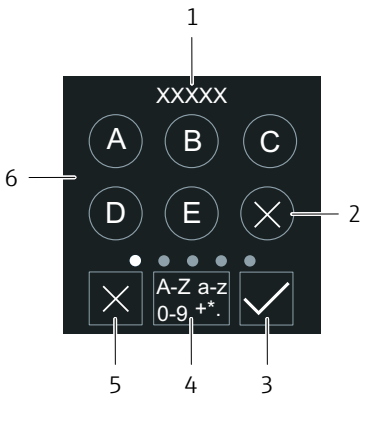
1 機器ステータス
2 診断動作と診断コード
3 ショートテキスト
4 トラブルシューティング方法を表示します。

ビューの編集

エディタおよびナビゲーション

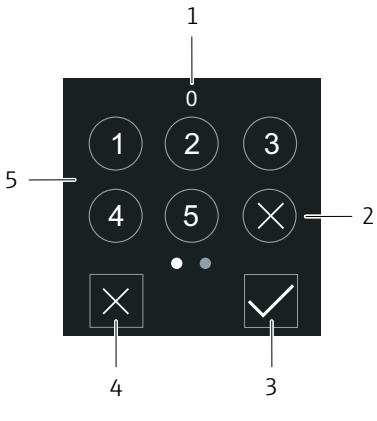
テキストエディタを使用して文字を入力します。

テキストエディタ

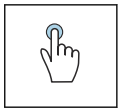


1 入力値表示エリア
2 文字を削除します。
3 入力値を確定します。
4 入力フィールドを切り替えます。
5 エディタをキャンセルします。
6 入力フィールド

数字エディタ

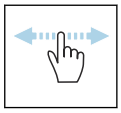


1 入力値表示エリア
2 文字を削除します。
3 入力値を確定します。
4 エディタをキャンセルします。
5 入力フィールド



タップ

- 文字を入力します。
- 次の文字セットを選択します。



横にスワイプ

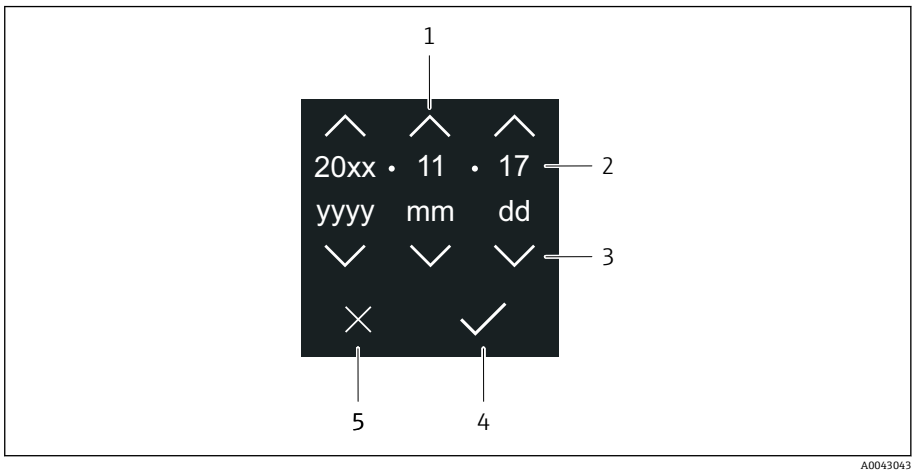
次のページまたは前のページを表示します。

入力フィールド

A	大文字
a	小文字
1	数字
+*(	特殊文字

日付

機器はすべてのログ機能用のリアルタイムクロックを備えます。ここで時刻を設定できます。



1 日付を 1 増やします。
2 実際の値
3 日付を 1 減らします。
4 設定を確定します。
5 エディタをキャンセルします。

タップ

- 設定を行います。
- 設定を確定します。
- エディタをキャンセルします。

SmartBlue アプリ

機器は Bluetooth インターフェイスを搭載しているため、SmartBlue アプリを使用して機器の操作や設定を行うことができます。これを行うには、SmartBlue アプリを端末機器にダウンロードする必要があります。あらゆる端末機器を使用できます。

- 基準条件下における範囲は 20 m（65.6 ft）です。
- 暗号化された通信およびパスワードの暗号化により、権限のない人による不正な操作を防止
- Bluetooth を無効にすることができます。

ダウンロード	Endress+Hauser 製 SmartBlue アプリ： ▪ Google Play ストア（Android） ▪ iTunes Apple Store（iOS 機器）
サポートされる機能	▪ 機器の設定 ▪ 測定値、機器ステータス、診断情報へのアクセス

7 システム統合

DD ファイル 58
HART プロトコル経由の測定変数 58

DD ファイル

バージョンデータ

ファームウェアのバージョン	01.00.zz	▪ 取扱説明書のタイトルページ上 ▪ 変換器の銘板上 → **変換器銘板**, 🖹 17 ▪ システム → 情報 → 機器 → ファームウェアのバージョン
ファームウェアのバージョンのリリース日付	04.2021	-
製造者 ID	0x11	アプリケーション → Communication → 情報 → 製造者 ID
機器タイプ ID	0x71	アプリケーション → Communication → 情報 → 機器 ID
HART バージョン	7	アプリケーション → Communication → 情報 → HART リビジョン
機器リビジョン	1	▪ 変換器の銘板上 → **変換器銘板**, 🖹 17 ▪ 診断 → 機器情報 → 機器リビジョン

操作ツール

下表には、個々の操作ツールに適した DD ファイル、およびファイルの入手先に関する情報が記載されています。

HART 経由の操作ツール	DD ファイルの入手先
FieldCare	▪ www.endress.com → Downloads ▪ CD-ROM（弊社にお問い合わせください） ▪ DVD（弊社にお問い合わせください）
DeviceCare	▪ www.endress.com → Downloads ▪ CD-ROM（弊社にお問い合わせください） ▪ DVD（弊社にお問い合わせください）
▪ Field Xpert SFX350 ▪ Field Xpert SFX370	ハンドヘルドターミナル経由の更新機能
AMS デバイスマネージャ (エマソン・プロセス・マネジメント社)	www.endress.com → Downloads
SIMATIC PDM (シーメンス社)	www.endress.com → Downloads
Field Communicator 475 (エマソン・プロセス・マネジメント社)	ハンドヘルドターミナル経由の更新機能

HART プロトコル経由の測定変数

技術データ → **プロトコル固有のデータ**, 🖹 93

動的変数

次のプロセス変数（HART 機器変数）は、工場出荷時に動的変数に割り当てられています。

一次動的変数（PV）	体積流量
二次動的変数（SV）	積算計 1

三次動的変数（TV）	積算計 2
四次動的変数（QV）	積算計 3

割当ては、**出力** サブメニュー で設定できます。

ナビゲーション
アプリケーション → Communication → 出力

- PV 割当
- SV 割当
- TV 割当
- QV 割当

割当ておよび使用可能な測定変数：機能説明書 → 🖹 6

機器変数

機器変数は恒久的に割り当てられます。最大 8 個の機器変数を送信できます。

0 体積流量
1 質量流量
2 導電率
5 流速
6 電気部内温度
7 積算計 1
8 積算計 2
9 積算計 3

8 設定

設置状況の確認および配線状況の確認 62
IT セキュリティ 62
機器固有の IT セキュリティ 62
電源投入 63
機器の設定 64

設置状況の確認および配線状況の確認

機器を設定する前に、設置状況の確認と配線状況の確認を実施してください。
- 設置状況の確認 → **設置状況の確認**, 🖹 34
- 配線状況の確認 → **配線状況の確認**, 🖹 48

IT セキュリティ

弊社が保証を提供するのは、取扱説明書の指示に従って機器を設置および使用した場合に限られます。本機器には、不注意による機器設定の変更を防止するためにセキュリティ機構が搭載されています。

機器および機器データ転送の保護の強化を目的とした施設責任者の安全基準に基づく IT セキュリティ対策については、施設責任者自身が実行する必要があります。

機器固有の IT セキュリティ

Bluetooth 経由のアクセス

Bluetooth 経由の安全な信号伝送には、Fraunhofer Institute で試験済みの暗号方式が使用されます。

- SmartBlue アプリを使用しない場合、機器を Bluetooth 経由で表示することはできません。
- 機器とスマートフォンまたはタブレット端末とのポイント・トゥー・ポイント接続のみが構築されます。

SmartBlue アプリ経由のアクセス

機器には 2 つのアクセスレベル（ユーザーの役割）が定義されています：**オペレータ**および**メンテナンス**。機器の初期設定は、**メンテナンス**です。

ユーザー固有のアクセスコードが定義されていない場合（アクセスコード入力パラメータ）、初期設定 **0000** が適用され、ユーザーの役割として自動的に**メンテナンス**が有効になります。機器の設定データは書き込み保護にならず、いつでも編集できます。

ユーザー固有のアクセスコードが定義されている場合（アクセスコード入力パラメータ）、すべてのパラメータの書き込み保護が有効になります。機器へのアクセスには、**オペレータ**ユーザーの役割が使用されます。ユーザー固有のアクセスコードが再び入力されると、**メンテナンス**ユーザーの役割が有効になります。すべてのパラメータが書き込み可能になります。

詳細については、機器に関する「機能説明書」を参照してください。

パスワードによるアクセス保護

さまざまな方法で機器パラメータへの書き込みアクセスを防止できます。
- ユーザー固有のアクセスコード：
  あらゆるインターフェイスを使用した機器パラメータへの書き込みアクセスを保護します。
- Bluetooth キー：
  パスワードによって、Bluetooth インターフェイスによる操作ユニット（例：スマートフォン、タブレット端末）と機器間のアクセスおよび接続を保護します。

パスワードの使用に関する一般的注意事項
- 機器とともに支給されるアクセスコードと Bluetooth キーは、設定時に指定する必要があります。
- アクセスコードと Bluetooth キーの指定および管理については、安全なパスワードを生成するための一般規則に従ってください。
- ユーザーにはアクセスコードと Bluetooth キーを管理して慎重に取り扱う責任があります。

書き込み保護スイッチ

書き込み保護スイッチを使用して操作メニュー全体をロックできます。パラメータの値を変更できなくなります。機器の初期設定では、書き込み保護は無効です。

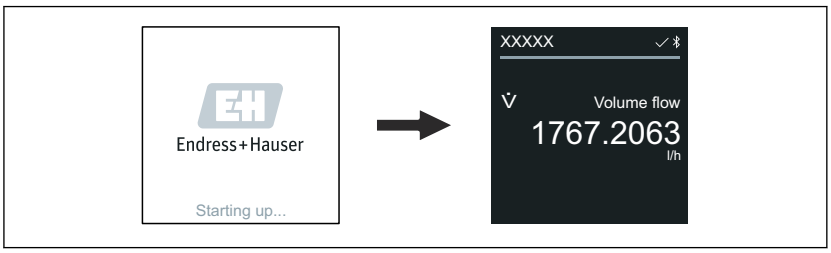
書き込み保護の有効/無効時のアクセス許可：
- 無効：パラメータへの書き込みアクセスが可能
- 有効：パラメータへの読み取り専用アクセスが可能

表示モジュールの背面にある書き込み保護スイッチを使用して、書き込み保護を有効にします。→ **ハードウェアの設定**, 47.

現場表示器の画面の右上に、書き込み保護が有効であることが示されます（）。

電源投入

▶ 機器の電源を投入します。
↳ 現場表示器が開始画面から操作ディスプレイに切り替わります。



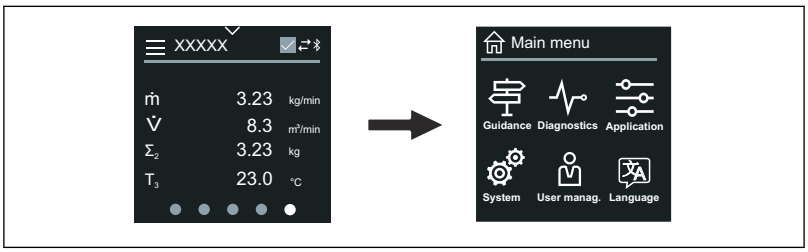
A0042938

機器が正常に始動しなかった場合、機器にはこれを示すエラーメッセージが表示されます → **診断およびトラブルシューティング**, 70。

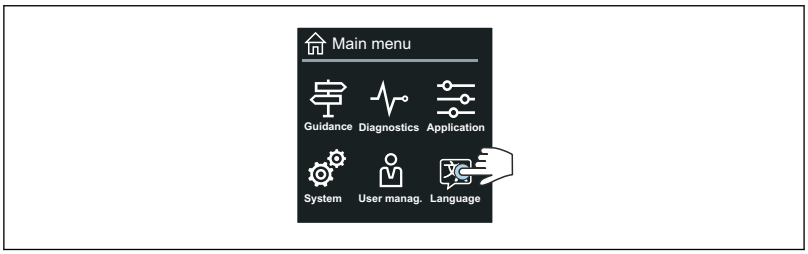
機器の設定

現場操作

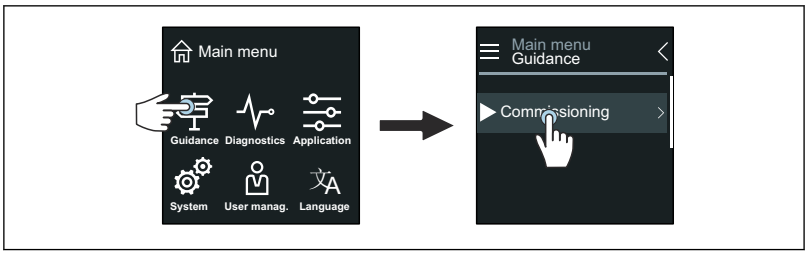
現場操作の詳細情報：→ **操作**, 📄 50

1. 「Menu」シンボルを使用して、メインメニューを開きます。
   ↳


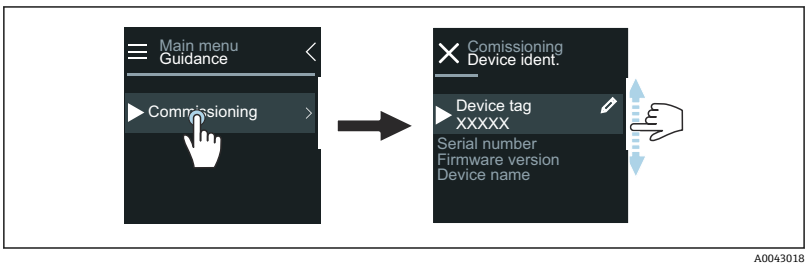
A0042939

2. 「Language」シンボルを使用して、必要な言語を選択します。
   ↳


A0042940

3. 「Guidance」シンボルを使用して、**設定** ウィザード を開きます。
   ↳


A0042941

4. **設定** ウィザード を開始します。
   ↳


A0043018

5. 現場表示器の指示に従います。
   ↳ **設定** ウィザード には、機器の設定に必要なすべての機器パラメータが表示されます。

詳細については、機器に関する「機能説明書」を参照してください。

SmartBlue アプリ

SmartBlue アプリに関する情報 → **SmartBlue アプリ**, 📄 55

機器への SmartBlue アプリの接続

1. モバイルハンドヘルドターミナル、タブレット端末、またはスマートフォンで Bluetooth を有効にします。
2. SmartBlue アプリを起動します。
   ↳ 使用できるすべての機器が Live List に表示されます。
3. 目的の機器を選択します。
   ↳ SmartBlue アプリに機器へのログイン画面が表示されます。
4. ユーザー名には **admin** を入力します。
5. パスワードには機器のシリアル番号を入力します。シリアル番号：
   → **変換器銘板**, 17。
6. 入力値を確定します。
   ↳ SmartBlue アプリが機器に接続され、メインメニューが表示されます。

「設定」 ウィザード の実行

1. **ガイダンス** メニュー を使用して、**設定** ウィザード を開きます。
2. 現場表示器の指示に従います。
   ↳ **設定** ウィザード には、機器の設定に必要なすべての機器パラメータが表示されます。

9 操作

機器ロック状態の読み取り 68
HistoROM データ管理 68

機器ロック状態の読み取り

現在有効になっている最高優先度の書き込み保護を示します。

ナビゲーション
「システム」 メニュー → 機器管理 → ロック状態

パラメータ概要（簡単な説明付き）

パラメータ	説明	ユーザーインターフェイス
ロック状態	現在有効になっている最高優先度の書込み禁止を示す。	▪ ハードウェアロック ▪ 一時ロック

HistoROM データ管理

機器は HistoROM データ管理機能を備えます。HistoROM データ管理機能を使用すると、機器データとプロセスデータを保存、インポート/エクスポートすることができるため、操作やサービスの信頼性、安全性、効率性が大幅に向上します。

データバックアップ

自動
最も重要な機器データ（例：変換器、センサ）は自動的に S+T-DAT に保存されます。
センサを交換した場合、ユーザー固有のセンサデータが機器に適用されます。機器は問題なく即座に稼働します。

手動
変換器データ（ユーザー設定）は手動で保存する必要があります。

保存コンセプト

	HistoROM バックアップ	S+T-DAT
使用可能なデータ	▪ イベントログ、例：診断イベント ▪ パラメータデータ記録バックアップ	▪ センサデータ、例：呼び口径 ▪ シリアル番号 ▪ 校正データ ▪ 機器の設定、例：ソフトウェアオプション
保存場所	センサの電子モジュール（ISEM）	センサネックのセンサコネクタ内

データ転送

操作ツールのエクスポート機能を使用して、パラメータ設定を別の機器に転送できます。パラメータ設定の複製やアーカイブへの保存が可能です。

10 診断およびトラブルシューティング

一般的なトラブルシューティング 70
LED による診断情報 71
現場表示器の診断情報 73
FieldCare または DeviceCare の診断情報 74
診断情報の変更 75
診断情報の概要 76
未処理の診断イベント 79
診断リスト 80
イベントログ 80
機器リセット 82

一般的なトラブルシューティング

現場表示器

エラー	可能性のある原因	対処法
現場表示器が暗く、出力信号がない	電源電圧が銘板に明記された値と異なる。	正しい電源電圧を印加する。
	電源電圧の極性が正しくない	極性を正す。
	ケーブルと端子間の接続が確立されない。	▪ ケーブルの接続を確認する。 ▪ もう一度、ケーブルを端子に接続する。
	端子が電子モジュールに正しく差し込まれていない。	▪ 端子を確認する。 ▪ もう一度、端子を電子モジュールに差し込む。
	電子モジュールの故障	適切なスペアパーツを注文する。
現場表示器が暗いが、信号出力は有効な範囲内である	現場表示器のコントラスト設定が不適切である。	周囲条件に合わせて現場表示器のコントラストを調整する。
	現場表示器のケーブルコネクタが正しく接続されていない。	ケーブルコネクタを正しく接続する。
	現場表示器の故障	適切なスペアパーツを注文する。
エラーメッセージと操作ディスプレイが交互に表示される	診断イベントが発生した。	適切なトラブルシューティング対策を実行します。
現場表示器のテキストが外国語で表示され、理解できない	操作言語として外国語が設定されている。	現場表示器の言語を設定します。

分離型のみ：

エラー	可能性のある原因	対処法
現場表示器にエラーが表示され、出力信号がない	電子モジュールと現場表示器間のケーブルコネクタが正しく接続されていない。	ケーブルコネクタを正しく接続する。
	電極ケーブルとコイルケーブルが正しく接続されていない。	電極ケーブルとコイルケーブルを正しく接続する。

出力信号

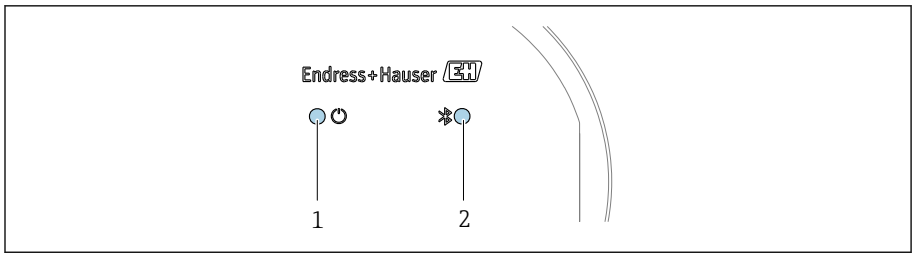
エラー	可能性のある原因	対処法
信号出力が有効な電流範囲外である (< 3.5 mA または > 23 mA)	電子モジュールの故障	適切なスペアパーツを注文する。
現場表示器に正しい値が表示されるが、信号出力が正しくない（ただし有効な範囲内である）	設定エラー	▪ パラメータ設定を確認する。 ▪ パラメータ設定を修正する。
機器の測定値が正しくない	▪ 設定エラー ▪ 機器が適応範囲外で使用されている。	▪ パラメータ設定を確認する。 ▪ パラメータ設定を修正する。 ▪ 指示されたリミット値に従う。
周波数出力の信号がない	機器がパッシブ周波数出力を使用している。	取扱説明書に従って機器を正しく配線する 。

アクセスおよび通信

エラー	可能性のある原因	対処法
パラメータへの書き込みアクセスを実行できない	書き込み保護が有効である。	現場表示器の書き込み保護スイッチを **Off** の位置に設定する。
	現在のユーザーの役割ではアクセス許可が制限されている。	1. ユーザーの役割を確認する。 2. 正しいユーザー固有のアクセスコードを入力する。
HART 通信を確立できない	負荷抵抗がない、またはサイズが正しくない。	▪ 負荷抵抗を 250 Ω 以上に設定する。 ▪ 最大負荷を順守してください → **出力信号**, 🖹 90。 ▪ → **電気端子の例**, 🖹 161
	▪ Commubox 接続が正しくない ▪ Commubox が正しく設定されていない。 ▪ Commubox ドライバが正しくインストールされていない。 ▪ PC の USB インターフェイスが正しく設定されていない。	Commubox の関連資料を参照する。 FXA195 HART：技術仕様書 TI00404F
機器通信を確立できない	データ転送が有効である。	データ転送または現在の処理が完了するまで待機する。
SmartBlue アプリの Live List に機器が表示されない	▪ 機器の Bluetooth が無効である。 ▪ スマートフォンまたはタブレット端末の Bluetooth が無効である。	1. 現場表示器に Bluetooth シンボルが表示されているかどうかを確認する。 2. 機器の Bluetooth を有効にする。 3. スマートフォンまたはタブレット端末の Bluetooth を有効にする。
SmartBlue アプリを使用して機器を操作できない	▪ Bluetooth 接続を利用できない。 ▪ 機器が別のスマートフォンまたはタブレット端末にすでに接続されている。	1. 他の機器が SmartBlue アプリに接続しているかどうかを確認する。 2. SmartBlue アプリ に接続している他のすべての機器の接続を解除する。
	▪ 正しくないパスワードが入力された ▪ パスワードを忘れてしまった	1. 正しいパスワードを入力する。 2. 弊社サービス部にお問い合わせください。
SmartBlue アプリでユーザーデータを使用してログインできない	機器の初回使用時	1. 初期パスワード（機器のシリアル番号）を入力する。 2. 初期パスワードを変更する。
サービスインターフェイス経由の通信が確立されない	▪ Commubox ドライバが正しくインストールされていない。 ▪ PC の USB インターフェイスが正しく設定されていない。	Commubox の関連資料を参照する。 FXA291 HART：「技術仕様書」 TI00405C

LED による診断情報

「ディスプレイ；操作」のオーダーコード、オプション H の機器のみ



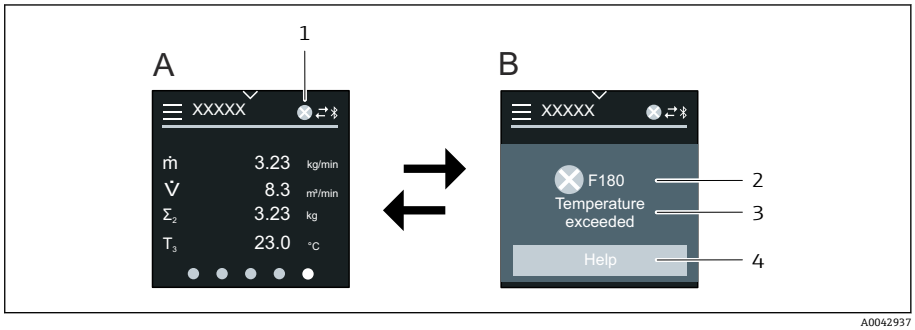
1 機器ステータス
2 Bluetooth

LED	ステータス	意味
1 機器ステータス（通常の操作）	オフ	電源供給がない
	緑色点灯	機器ステータス OK 警告/エラー/アラームなし
	赤色点滅	警告が有効である。
	赤色点灯	アラームが有効である。
2 Bluetooth	オフ	Bluetooth が無効である。
	青色点灯	Bluetooth が有効である。
	青色点滅	データ転送中

現場表示器の診断情報

診断メッセージ

現場表示器には、エラー（診断メッセージ）と操作ディスプレイ画面が交互に表示されます。



A0042937

A アラーム状態の操作ディスプレイ
B 診断メッセージ
1 診断動作
2 ステータス信号
3 診断動作と診断コード
4 ショートテキスト
5 対処法に関する情報を表示します。

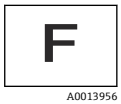
2 つ以上の診断メッセージが同時に発生している場合、現場表示器には最も優先度の高い診断メッセージのみが表示されます。

発生したその他の診断イベントは、**診断** メニュー で表示できます。
- パラメータを使用
- サブメニューを使用

ステータス信号

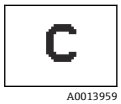
ステータス信号は、診断情報（診断イベント）の原因を分類することにより、機器の状態および信頼性に関する情報を提供します。

ステータス信号は NAMUR 推奨 NE 107 に従って分類されます (F = エラー、C = 機能チェック、S = 仕様範囲外、M = メンテナンスが必要、N = 影響なし)。



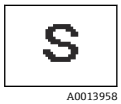
A0013956

エラー
- 機器エラーが発生しました。
- 測定値は無効になります。



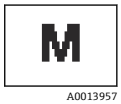
A0013959

機能チェック
機器はサービスモードです（例：シミュレーション中）。



A0013958

仕様範囲外
- 機器が技術仕様の範囲外で使用されています（例：許容プロセス温度範囲外）。
- 機器がユーザー設定の範囲外で使用されています (例 : 20 mA 値パラメータの最大流量)。

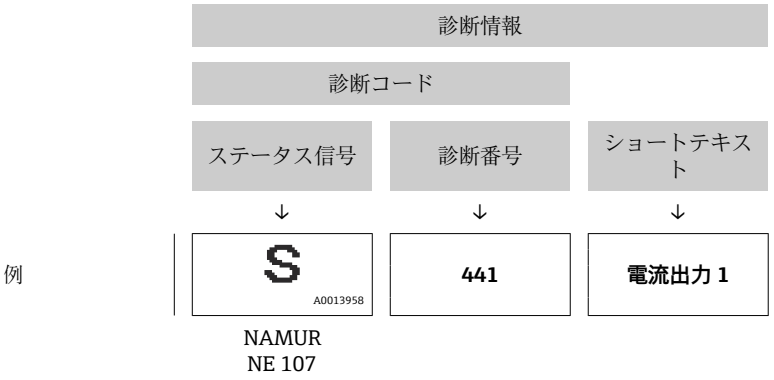


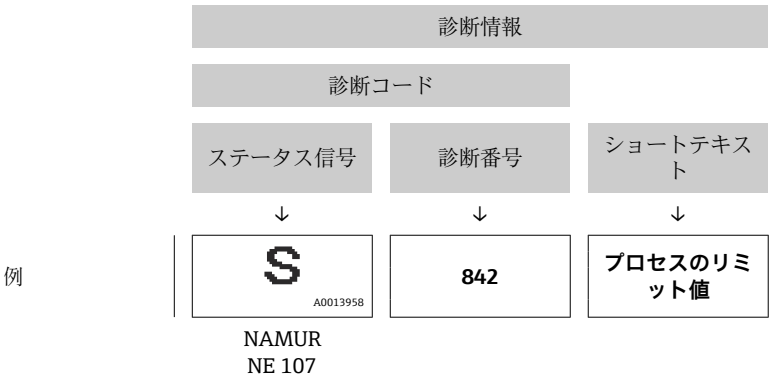
A0013957

メンテナンスが必要
- メンテナンスが必要。
- 測定値は依然として有効です。

診断情報

診断情報を使用してエラーを特定することが可能です。エラーに関する有益な情報がショートテキストで表示されます。

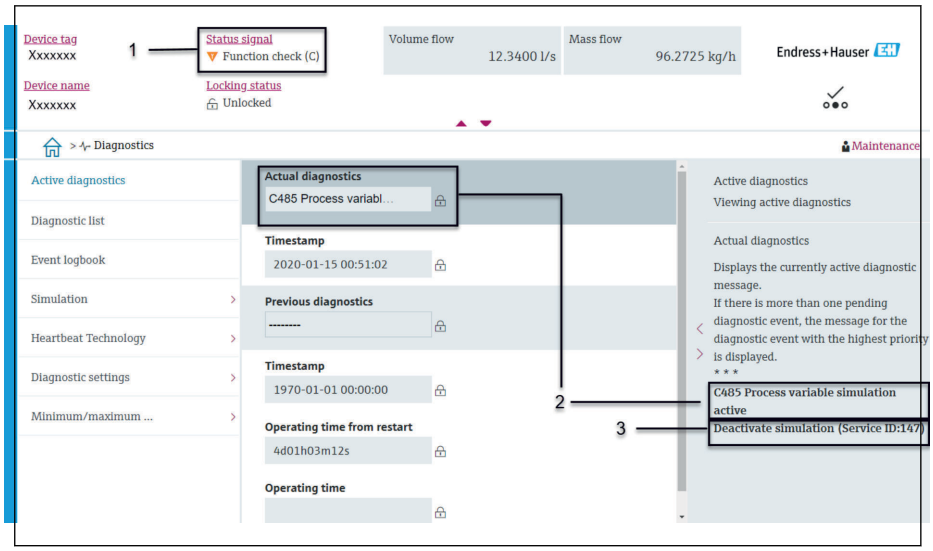




FieldCare または DeviceCare の診断情報

診断オプション

接続の確立後、機器ではエラーがホームページに表示されます。

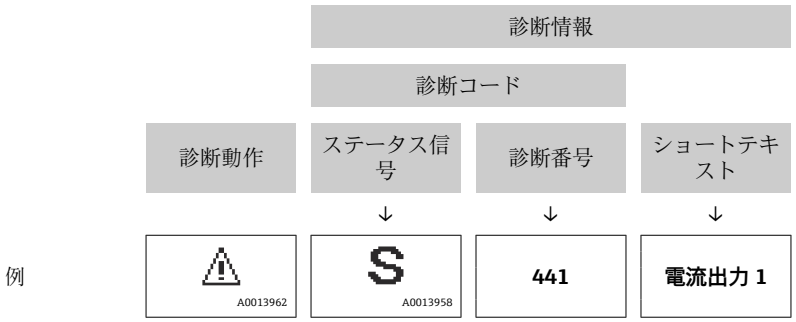


1 診断動作とステータス信号が表示されるステータスエリア
2 診断コードとショートメッセージ
3 トラブルシューティング対策とサービス ID

発生したその他の診断イベントは、**診断** メニュー で表示できます。
- パラメータを使用
- サブメニューを使用

診断情報

診断情報を使用してエラーを特定することが可能です。エラーに関する有益な情報がショートテキストで表示されます。さらに、診断動作に対応するシンボルが初めに表示されます。



診断情報の変更

ステータス信号の適合

診断情報の各項目には、工場出荷時に特定のステータス信号が割り当てられています。特定の診断情報については、**「診断設定」 サブメニュー** でこの割当てを変更できます。

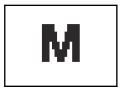
ナビゲーションパス
診断 → 診断設定

機器の設定は HART 7 仕様（アラームステータス）に従い、NAMUR NE107 に準拠します。

エラー
- 機器エラーが発生しました。
- 測定値は無効になります。

機能チェック
機器はサービスモードです（例：シミュレーション中）。

仕様範囲外
- 機器が技術仕様の範囲外で使用されています（例：許容プロセス温度範囲外）。
- 機器がユーザー設定の範囲外で使用されています（例：20 mA 値パラメータの最大流量）。



メンテナンスが必要
- メンテナンスが必要。
- 測定値は依然として有効です。

診断動作の適合

診断情報の各項目には、工場出荷時に特定の診断動作が割り当てられています。特定の診断情報については、**診断設定** サブメニュー でこの割当てを変更できます。

ナビゲーションパス
診断 → 診断設定

診断番号に診断動作として次の選択項目を割り当てることが可能です。

選択項目	説明
アラーム	▪ 機器は測定を停止します。 ▪ 信号出力および積算計は設定されたアラーム状態になります。 ▪ 診断メッセージが生成されます。 ▪ バックライトが赤色に変化します。
警告	▪ 機器は測定を続けます。 ▪ 信号出力および積算計は影響を受けません。 ▪ 診断メッセージが生成されます。
ログブック入力のみ	▪ 機器は測定を続けます。 ▪ 現場表示器では、**イベントログブック** サブメニュー（**イベントリスト** サブメニュー）に診断メッセージが表示され、操作ディスプレイと交互に表示されることはありません。
オフ	▪ 診断イベントは無視されます。 ▪ 診断メッセージの生成/入力はありません。

診断情報の概要

機器に 1 つまたは複数のアプリケーションパッケージがある場合、診断情報および影響を受ける測定変数の数は増加します。

診断番号	ショートテキスト	修理	ステータス信号 [工場出荷時]	診断動作 [工場出荷時]
センサの診断				
043	センサ 1 短絡を検知	1. センサケーブルとセンサをチェック 2. Heartbeat 検証の実行 3. センサケーブルまたはセンサを交換	S	Warning [1]
082	データストレージ不一致	1. モジュールの接続をチェック 2. 弊社サービスへ連絡	F	Alarm
083	メモリコンテンツ不一致	1. 機器を再起動する。 2. HistoROM S-DAT のバックアップをリストアする ('機器のリセット`パラメータ) 3. HistoROM S-DAT を交換する。	F	Alarm
168	付着検知がされました	計測チューブを綺麗にして下さい	M	Warning
169	導電率測定失敗	1. 接地の状態を確認 2. 導電率測定が無効	M	Warning
170	コイル抵抗に問題	周囲およびプロセス温度をチェックしてください	F	Alarm
180	温度センサの故障	3. 温度測定をオフにしてください 1. センサ接続のチェック 2. センサケーブルまたセンサを交換してください	F	Warning
181	センサ接続不良	1. センサケーブルとセンサをチェック 2. Heartbeat 検証の実行 3. センサケーブルまたはセンサを交換	F	Alarm
電子部の診断				
201	電子機器故障	1. 機器を再起動して下さい。 2. 弊社サービスへ連絡して下さい。	F	Alarm
230	日付と時刻が誤っている	1. RTC のバッファーバッテリーを交換する。 2. 日付と時刻を設定する。	M	Warning [1]
231	日付/時刻が無効	2. 日付と時刻を設定する。 1. ディスプレイモジュールまたはそのケーブルを交換する。	M	Warning [1]
242	ファームウェアの互換性がない	1. ファームウェアのバージョンを確認。 2. フラッシュするか電子モジュールを交換。	F	Alarm
252	モジュールの互換性がない	1. 電子モジュールを確認 2. 正しいモジュールがあるかを確認（例. 防爆、非防爆) 3. 電子モジュールを交換	F	Alarm
278	表示モジュールの故障	表示モジュールを交換する	F	Alarm
283	メモリコンテンツ不一致	1. 機器をリセット 2. 弊社サービスへ連絡	F	Alarm
302	機器の検証がアクティブ	機器の検証がアクティブです、お待ちください。	C	Warning [1]
311	センサ電子部（ISEM) 故障	1. 機器をリセットしないでください 2. 弊社サービスへ連絡	M	Warning

診断番号	ショートテキスト	修理	ステータス信号 [工場出荷時]	診断動作 [工場出荷時]
331	モジュール 1～n のファームウェアアップデート失敗	1. 機器のファームウェアをアップデートする。 2. 機器を再起動する。	F	Warning
372	センサ電子部（ISEM）故障	1. 機器を再起動する。 2. 故障が再発するか確認する。 3. センサ電子モジュール(ISEM)を交換する。	F	Alarm
373	センサ電子部（ISEM）故障	サービスへ連絡してください。	F	Alarm
376	センサ電子部（ISEM）故障	1. センサ電子モジュール（ISEM)を交換 2. 診断メッセージを消す	S	Warning [1)]
377	センサ電子部（ISEM）故障	1. 空検知を有効にします。 2. 非満管と設置方向を確認します。 3. センサのケーブルを確認します。 4. 診断 377 を無効にします。	S	Warning [1)]
378	電子モジュールの供給電圧に問題	ISEM への供給電圧を確認	F	Alarm
383	電子メモリ内容	1. 機器を再起動する。 2. `機器のリセット'パラメータから T-DAT を削除する。 3. T-DAT を交換する。	F	Alarm
387	HistROM データの問題	弊社サービスにご連絡ください	F	Alarm
設定の診断				
410	データ転送失敗	1. 接続をチェックして下さい。 2. データ転送を再試行して下さい。	F	Alarm
412	ダウンロード実行中	ダウンロード中です。しばらくお待ち下さい。	C	Warning
431	トリム 1 必要	調整の実行	C	Warning
437	設定の互換性なし	1. 機器を再起動して下さい。 2. 弊社サービスへ連絡して下さい。	F	Alarm
438	データセットが異なる	1. データセットファイルのチェック 2. 機器設定のチェック 3. 新規設定のアップロード/ダウンロード	M	Warning
441	電流出力 設定外	1. プロセスの状態をチェックして下さい。 2. 電流出力の設定をチェックして下さい。	S	Warning [1)]
442	周波数出力設定外	1. プロセスの状態をチェックして下さい。 2. 周波数出力の設定をチェックして下さい。	S	Warning [1)]
443	パルス出力 1 設定外	1. プロセスの状態をチェックして下さい。 2. パルス出力の設定をチェックして下さい。	S	Warning [1)]
453	流量の上書きが有効	流量オーバーライドの無効化	C	Warning
484	故障モードのシミュレーションを実行中	シミュレータの無効化	C	Alarm

診断番号	ショートテキスト	修理	ステータス信号 [工場出荷時]	診断動作 [工場出荷時]
485	プロセス変数シミュレーションが有効	シミュレータの無効化	C	Warning
491	電流出力 1 シミュレーションが有効	シミュレータの無効化	C	Warning
492	周波数出力のシミュレーションが有効	シミュレーション周波数出力を無効にする。	C	Warning
493	パルス出力 のシミュレーションが有効	シミュレーションパルス出力を無効にする	C	Warning
494	スイッチ出力のシミュレーションが有効	シミュレーションスイッチ出力を無効にする。	C	Warning
495	診断イベントのシミュレーションを実行中	シミュレータの無効化	C	Warning
511	ISEM の設定に問題あり	1. 測定周期と積分時間をチェック 2. センサ特性をチェック	C	Alarm
プロセスの診断				
832	センサ電子部の温度が高すぎる	周囲温度を下げてください。	S	Warning [1]
833	センサ電子部の温度が低すぎる	周囲温度を上げて下さい。	S	Warning [1]
834	プロセス温度が高すぎます	プロセス温度を下げて下さい。	S	Warning [1]
835	プロセス温度が低すぎます	プロセス温度を上げてください。	S	Warning [1]
842	プロセスの値が制限値以上	1. プロセス値を小さくする。 2. アプリケーションを確認する。 3. センサを確認する。	S	Warning [1]
937	センサの対称性	2. 診断メッセージを消して下さい。 1. センサ近傍の磁界を取り除いてください。	S	Warning [1]
938	EMC 干渉	1. EMC の影響について周囲条件を確認してください 2. 診断メッセージを消してください	F	Alarm [1]
944	モニタリングのフェール	Heartbeat モニタリングのプロセス状態のチェック	S	Warning
961	電極電位が仕様外	1. プロセスの状態を確認 2. 周囲の状態を確認	S	Warning [1]
962	パイプ空	1. 満管調整を実施してください 2. パイプ空調整を実施してください 3. 空検知をオフにしてください	S	Warning [1]

1) 診断動作を変更できます。

未処理の診断イベント

現在の診断メッセージ サブメニュー には、現在の診断イベントと前回発生した診断イベントが表示されます。

診断 → 現在の診断メッセージ

診断リスト サブメニュー には、その他の未処理の診断イベントが表示されます。

診断リスト

診断リスト サブメニュー には、最大 5 件の現在未処理の診断イベントおよび関連する診断情報が表示されます。5 件を超える診断イベントが未処理の場合、現場表示器には最も優先度の高い診断情報が表示されます。

ナビゲーションパス
診断 → 診断リスト

イベントログ

イベントログの読み出し

イベントログは、FieldCare または SmartBlue アプリ（Bluetooth）を使用する場合にのみ利用できます。

イベントログブック サブメニュー には、発生したイベントメッセージの概要が時系列に表示されます。

ナビゲーションパス
診断 メニュー → **イベントログブック** サブメニュー

最大 20 件のイベントメッセージを時系列に表示できます。

イベント履歴には、以下の入力項目が含まれます。
- 診断イベント → **診断情報の概要**, 🖹 76
- 情報イベント → **情報イベントの概要**, 🖹 81

各イベントの発生時間に加えて、そのイベントの発生または終了を示すシンボルも割り当てられます。
- 診断イベント
  - ⊕：イベントの発生
  - ⊖：イベントの終了
- 情報イベント
  ⊙：イベントの発生

イベントメッセージのフィルタ処理：

イベントログのフィルタ処理

イベントログブック サブメニュー には、**フィルタオプション** パラメータ を使用して設定されたイベントメッセージのカテゴリが表示されます。

ナビゲーションパス
診断 → イベントログブック → フィルタオプション

フィルタカテゴリー
- すべて
- 故障（F）
- 機能チェック（C）
- 仕様範囲外 (S)
- メンテナンスが必要 (M)
- 情報 (I)

情報イベントの概要

情報イベントはイベントログにのみ表示されます。

情報番号	情報名
I1000	--------(装置 OK)
I1079	センサが交換されました。
I1089	電源オン
I1090	設定のリセット
I1091	設定変更済
I11036	日時が設定されました
I11167	日付/時刻の再同期
I1137	表示モジュールが交換されました
I1151	履歴のリセット
I1155	センサ電子部の温度をリセット
I1157	メモリエラー イベントリスト
I1256	表示: アクセスステータス変更
I1335	ファームウェアの変更
I1351	空検知調整の失敗
I1353	空検知調整の完了
I1397	フィールドバス: アクセスステータス変更
I1398	CDI: アクセスステータス変更
I1443	Build-up thickness not determined
I1444	機器の検証パス
I1445	機器の検証のフェール
I1459	フェール：I/O モジュールの検証
I1461	フェール：センサの検証
I1462	フェール：センサの電子機器モジュールの検証
I1512	ダウンロードを開始しました
I1513	ダウンロード終了
I1514	アップロード開始
I1515	アップロード完了
I1622	校正の変更
I1624	全積算計のリセット
I1625	書き込み保護有効
I1626	書き込み禁止無効
I1629	CDI: ログイン成功
I1632	ディスプレイ:ログイン失敗
I1633	CDI: ログインの失敗
I1634	工場初期値にリセット
I1635	出荷時設定にリセット
I1649	ハードウェアの書き込み保護が有効
I1650	ハードウェアの書込み保護は無効
I1712	新しいフラッシュファイルを受領
I1725	センサ電子部モジュール（ISEM)交換

機器リセット

機器の設定全体または設定の一部を規定の状態にリセットできます。

ナビゲーションパス
システム → 機器管理 → 機器リセット

選択項目	説明
納入時の状態に	ユーザー固有の初期設定で注文されたすべてのパラメータをユーザー固有の値にリセットします。その他のパラメータはすべて、工場出荷時の設定にリセットされます。
ユーザ設定の	表示はオーダしたオプションや機器のセッティングにより異なります
機器の再起動	再起動により、揮発性メモリ（RAM）に保存されているデータをもつすべてのパラメータが工場設定にリセットされます（例：測定値データ）。機器設定に変更はありません。
S-DAT のバックアップをリストア	S-DAT に保存されているデータを復元します。データ記録は電子モジュールメモリから S-DAT に復元されます。 表示はオーダしたオプションや機器のセッティングにより異なります アラーム状態では、現場表示器にこの選択項目のみが表示されます。

11 メンテナンス

メンテナンス作業 84
サービス 84

メンテナンス作業

本機器はメンテナンスフリーです。機器の改造/修理を行う場合は、必ず事前に Endress+Hauser サービス部にお問い合わせください。機器の腐食、機械的摩耗、損傷の有無を定期的に検査することをお勧めします。

外部洗浄

以下に従って機器を洗浄してください。
- 糸くずの出ない、乾燥させたまたは少し湿らせた布を使用します。
- 先の尖った洗浄器具や刺激性の強い洗浄剤を使用しないでください。
- 高圧蒸気を使用しないでください。

内部洗浄

内部洗浄は不要です。

サービス

Endress+Hauser では、機器メンテナンスに関する幅広いサービスを提供しています（例：再校正、メンテナンスサービス、機器試験）

サービスの内容については、弊社営業所もしくは販売代理店にお問い合わせください。

12 廃棄

機器の取外し 86
機器の廃棄 86

機器の取外し

1. 機器の電源を切ります。
2. すべての接続ケーブルを取り外します。

⚠ 警告

プロセス条件により、作業スタッフが危険にさらされる可能性があります。

- ▶ 適切な保護具を着用してください。
- ▶ 機器と配管の冷却を検討してください。
- ▶ 機器と配管を空にして非加圧状態にしてください。
- ▶ 必要に応じて機器と配管を洗浄してください。

3. 機器を正しく取り外します。

機器の廃棄

⚠ 警告

危険な測定物によって、作業スタッフや環境が危険にさらされる可能性があります。

- ▶ 隙間に入り込んだ物質やプラスチックから拡散した物質など、健康または環境に有害な残留物を、機器およびすべての隙間、穴、溝から確実に除去してください。

A0042336

電気電子機器廃棄物に関する 2012 年 7 月 4 日付け欧州議会・理事会指令 2012/19/EU（WEEE）で義務化されている場合、WEEE の廃棄を最小限に抑えるために、機器に未分類の都市廃棄物として図のシンボルがマークされています。

- 未分類の都市廃棄物としてこのマークが付加された機器を廃棄しないでください。代わりに、適切な条件下で廃棄するために Endress+Hauser へご返送ください。
- 各国に適用される法規を順守してください。
- 機器コンポーネントを適切に分別および再利用してください。
- 使用されている材質の概要：→ **材質**, 🖹 110

13 技術データ

入力 88
出力 90
電源 95
ケーブル仕様 96
性能特性 98
環境 100
プロセス 102
構造 109
現場表示器 113
認証と認定 114
アプリケーションパッケージ 115

入力

測定変数

直接測定するプロセス変数	▪ 体積流量（起電力に比例） ▪ 導電率（「センサオプション」のオーダーコード、オプション CX）
計算される測定変数	質量流量

計測可能流量範囲

1000 : 1

測定範囲

標準 v = 0.01～10 m/s (0.03～33 ft/s)（規定精度）

導電率：≥ 5 µS/cm（一般的な液体の場合）

流量値（SI 単位）：呼び口径 15～125 mm（½～4"）

呼び口径		推奨流量	工場設定		
		最小/最大フルスケール値（v～0.3/10 m/s）	電流出力のフルスケール値（v～2.5 m/s）	パルス値（~ 2 パルス/s）	ローフローカットオフ（v～0.04 m/s）
[mm]	[in]	[dm³/min]	[dm³/min]	[dm³]	[dm³/min]
15	½	4～100	25	0.2	0.5
25	1	9～300	75	0.5	1
32	–	15～500	125	1	2
40	1 ½	25～700	200	1.5	3
50	2	35～1100	300	2.5	5
65	–	60～2000	500	5	8
80	3	90～3000	750	5	12
100	4	145～4700	1200	10	20
125	–	220～7500	1850	15	30

流量値（SI 単位）：呼び口径 150～600 mm（6～24"）

呼び口径		推奨流量	工場設定		
		最小/最大フルスケール値（v～0.3/10 m/s）	電流出力のフルスケール値（v～2.5 m/s）	パルス値（~ 2 パルス/s）	ローフローカットオフ（v～0.04 m/s）
[mm]	[in]	[m³/h]	[m³/h]	[m³]	[m³/h]
150	6	20～600	150	0.03	2.5
200	8	35～1100	300	0.05	5
250	10	55～1700	500	0.05	7.5
300	12	80～2400	750	0.1	10
350	14	110～3300	1000	0.1	15
400	16	140～4200	1200	0.15	20
450	18	180～5400	1500	0.25	25
500	20	220～6600	2000	0.25	30
600	24	310～9600	2500	0.3	40

流量値（US 単位）：呼び口径 ½〜24"（15〜600 mm）

呼び口径		推奨流量	工場設定		
		最小/最大フルスケール値（v〜0.3/10 m/s）	電流出力のフルスケール値（v〜2.5 m/s）	パルス値（~ 2 パルス/s）	ローフローカットオフ（v〜0.04 m/s）
[in]	[mm]	[gal/min]	[gal/min]	[gal]	[gal/min]
½	15	1.0〜27	6	0.1	0.15
1	25	2.5〜80	18	0.2	0.25
1 ½	40	7〜190	50	0.5	0.75
2	50	10〜300	75	0.5	1.25
3	80	24〜800	200	2	2.5
4	100	40〜1250	300	2	4
6	150	90〜2650	600	5	12
8	200	155〜4850	1200	10	15
10	250	250〜7500	1500	15	30
12	300	350〜10600	2400	25	45
14	350	500〜15000	3600	30	60
16	400	600〜19000	4800	50	60
18	450	800〜24000	6000	50	90
20	500	1000〜30000	7500	75	120
24	600	1400〜44000	10500	100	180

出力

出力信号

出力バージョン

「020：出力；入力」のオーダーコード	出力バージョン
オプション B	▪ 電流出力 4〜20 mA HART ▪ パルス/周波数/スイッチ出力
オプション C	▪ 電流出力 4〜20 mA HART Ex i ▪ パルス/周波数/スイッチ出力 Ex i

電流出力 4〜20 mA HART

信号モード	端子の割当てによる選択： ▪ アクティブ ▪ パッシブ
電流範囲	可能な設定： ▪ 4〜20 mA NAMUR ▪ 4〜20 mA US ▪ 4〜20 mA ▪ 固定電流値
最大出力電流	21.5 mA
開回路電圧	DC < 28.8 V（アクティブ）
最大入力電圧	DC 30 V（パッシブ）
最大負荷	400 Ω
分解能	1 µA
ダンピング	設定可能：0〜999.9 秒
割り当て可能な測定変数	▪ オフ ▪ 体積流量 ▪ 質量流量 ▪ 流速 ▪ 導電率* ▪ 電気部内温度 ▪ ノイズ* ▪ コイル電流のライズ時間* ▪ PE に対する基準電極電位* * 表示はオーダしたオプションや機器のセッティングにより異なります

パルス/周波数/スイッチ出力

機能	可能な設定： ▪ パルス出力 ▪ 周波数出力 ▪ スイッチ出力
バージョン	オープンコレクタ： パッシブ

入力値	▪ DC 10.4〜30 V ▪ 最大 140 mA
電圧降下	▪ ≤ DC 2 V @ 100 mA ▪ ≤ DC 2.5 V @ 最大入力電流

パルス出力	
パルス幅	設定可能：0.05〜2 000 ms
最大パルスレート	10 000 Impulse/s
パルス値	設定可能
割り当て可能な測定変数	▪ 体積流量 ▪ 質量流量

周波数出力	
出力周波数	設定可能：周波数終了値 2〜10 000 Hz（f_{max} = 12 500 Hz）
ダンピング	設定可能：0〜999.9 秒
ハイ/ロー	1:1
割り当て可能な測定変数	▪ オフ ▪ 体積流量 ▪ 質量流量 ▪ 流速 ▪ 導電率* ▪ 電気部内温度 ▪ ノイズ* ▪ コイル電流のライズ時間* ▪ PE に対する基準電極電位* * 表示はオーダしたオプションや機器のセッティングにより異なります

スイッチ出力	
スイッチング動作	2 値、導通または非導通
スイッチング遅延	設定可能：0〜100 秒

スイッチング回数	無制限

割り当て可能な機能	▪ オフ
	▪ オン
	▪ 診断動作：
	  ▪ アラーム
	  ▪ 警告
	  ▪ 警告とアラーム
	▪ リミット値：
	  ▪ オフ
	  ▪ 体積流量
	  ▪ 質量流量
	  ▪ 流速
	  ▪ 導電率*
	  ▪ 補正後の導電率*
	  ▪ 積算計 1…3
	  ▪ 電気部内温度
	▪ 流れ方向監視
	▪ ステータス
	  ▪ 空検知
	  ▪ ローフローカットオフ
	* 表示はオーダしたオプションや機器のセッティングにより異なります

アラーム時の信号

機器アラーム発生時の出力動作（フェールセーフモード）

HART

機器診断	機器の状態は、HART コマンド 48 を使用して読み出すことができます。

電流出力 4～20 mA

4～20 mA	選択可能： ▪ 最小値：3.59 mA ▪ 最大値：21.5 mA ▪ 自由に設定可能な値範囲：3.59～21.5 mA ▪ 実際の値 ▪ 最後の有効値

パルス/周波数/スイッチ出力

パルス出力	選択可能： ▪ 実際の値 ▪ パルスなし
周波数出力	選択可能： ▪ 実際の値 ▪ 0 Hz ▪ 設定値：0～12 500 Hz
スイッチ出力	選択可能： ▪ 現在のステータス ▪ オープン ▪ クローズ

ローフローカットオフ

ローフローカットオフ値はユーザーが任意に設定可能

防爆接続データ

防爆接続値については、関連資料を参照してください。

安全関連値および本質安全値：安全上の注意事項（XA）

電気的絶縁性

出力は相互に、および接地に対して電気的に絶縁されています。

プロトコル固有のデータ

バス構造	HART 信号は 4～20 mA 電流出力を重畳します。
製造者 ID	0x11
機器タイプ ID	0x71
HART バージョン	7

DD ファイル（DTM、DD）	情報およびファイルの入手先：www.endress.com
HART 負荷	250 Ω 以上
システム統合	HART プロトコル経由の測定変数

電源

端子の割当て

端子の割当ては粘着ラベルに記載されています。

以下の端子の割当てを使用できます。

電流出力 4〜20 mA HART（アクティブ）およびパルス/周波数/スイッチ出力

電源		出力 1				出力 2	
1 (+)	2 (–)	26 (+)	27 (–)	24 (+)	25 (–)	22 (+)	23 (–)
L/+	N/–	電流出力 4〜20 mA HART（アクティブ）		–		パルス/周波数/スイッチ出力（パッシブ）	

電流出力 4〜20 mA HART（パッシブ）およびパルス/周波数/スイッチ出力

電源		出力 1				出力 2	
1 (+)	2 (–)	26 (+)	27 (–)	24 (+)	25 (–)	22 (+)	23 (–)
L/+	N/–	–		電流出力 4〜20 mA HART（パッシブ）		パルス/周波数/スイッチ出力（パッシブ）	

電源

「電源」のオーダーコード	端子電圧		周波数範囲
オプション **D**	DC 24 V	–20〜+30 %	–
オプション **E**	AC 100〜240 V	–15〜+10 %	50/60 Hz、±5 Hz
オプション **I**	DC 24 V	–20〜+30 %	–
	AC 100〜240 V	–15〜+10 %	50/60 Hz、±5 Hz
オプション **M** 非危険場所	DC 24 V	–20〜+30 %	–
	AC 100〜240 V	–15〜+10 %	50/60 Hz、±5 Hz

消費電力

- 変換器：最大 10 W（有効電力）
- 電源投入時突入電流：最大 36 A（< 5 ms）、NAMUR 推奨 NE 21 に準拠

消費電流

- 最大 400 mA（24 V）
- 最大 200 mA（110 V、50/60 Hz；230 V、50/60 Hz）

電源故障時/停電時

- 積算計は測定された最後の有効値で停止します。
- 機器設定は変更されません。
- エラーメッセージ（総稼働時間を含む）が保存されます。

端子

スプリング端子
- より線およびスリーブ付きより線に最適
- 導体断面積 0.2～2.5 mm² (24～12 AWG)

電線管接続口

- ケーブルグランド：M20 × 1.5、ケーブル ø6～12 mm (0.24～0.47 in)
- 電線管接続口用ネジ：
  - NPT ½"
  - G ½"、G ½" Ex d
  - M20

ケーブル仕様

接続ケーブルの要件

電気の安全性

各国に適用される法規に準拠してください。

許容温度範囲

- 機器を設置する国に適用される設置ガイドラインを順守してください。
- ケーブルは、想定される最低温度/最高温度に適合する必要があります。

電源ケーブル（内部接地端子用の導体を含む）

- 標準的な電源ケーブルを使用できます。
- 各国に適用される法規に基づいて接地してください。

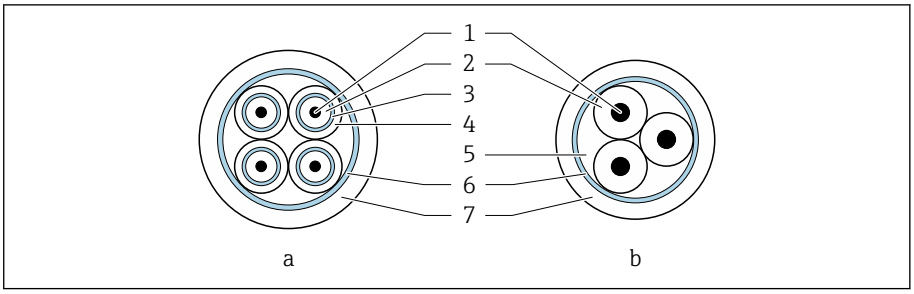
信号ケーブル

- 電流出力 4～20 mA HART：
  シールドケーブルをお勧めします。施設の接地コンセプトに従ってください。
- パルス/周波数/スイッチ出力：
  標準的な設置用ケーブル

接地ケーブルの要件

銅線：6 mm² (0.0093 in²) 以上

接続ケーブルの要件



A0029151

図 8 ケーブル断面

a 電極ケーブル
b コイルケーブル
1 コア
2 コア絶縁材
3 コアシールド
4 コア被覆
5 コア補強材
6 ケーブルシールド
7 外部被覆

外装接続ケーブル
追加の補強金属編組線付きの外装接続ケーブルを Endress+Hauser にご注文いただけます。外装接続ケーブルは、以下の場合に使用します。
- ケーブルを直接地中に敷設する場合
- げっ歯動物により損傷する恐れがある場合
- 保護等級 IP68 未満で機器を使用する場合

電極ケーブル

構成	3×0.38 mm² (20 AWG)、共通編組銅線シールド（ø ~ 9.5 mm (0.37 in)）および個別シールドコア付き 空検知（EPD）機能を使用する場合： 4×0.38 mm² (20 AWG)、共通編組銅線シールド（ø ~ 9.5 mm (0.37 in)）および個別シールドコア付き
導体抵抗	≤ 50 Ω/km (0.015 Ω/ft)
静電容量：コア/ シールド	≤ 420 pF/m (128 pF/ft)
ケーブル長	測定物の導電率に応じて異なります：最大 200 m (656 ft)
ケーブル長（注文可能な）	5 m (15 ft)、10 m (30 ft)、20 m (60 ft)、または可変長：最大 200 m (656 ft) 保護ケーブル：可変長：最大 200 m (656 ft)
動作温度	–20～+80 °C (–4～+176 °F)

コイルケーブル

構成	3×0.38 mm² (20 AWG)、共通編組銅線シールド（ø ~ 9.5 mm (0.37 in)）および個別シールドコア付き
導体抵抗	≤ 37 Ω/km (0.011 Ω/ft)
静電容量：コア/ シールド	≤ 120 pF/m (37 pF/ft)
ケーブル長	測定物の導電率に応じて異なります：最大 200 m (656 ft)

ケーブル長（注文可能な）	5 m (15 ft)、10 m (30 ft)、20 m (60 ft)、または可変長：最大 200 m (656 ft) 保護ケーブル：可変長：最大 200 m (656 ft)
動作温度	–20〜+80 °C (–4〜+176 °F)
ケーブル絶縁の試験電圧	≤ AC 1 433 V r.m.s. 50/60 Hz または ≥ DC 2 026 V

性能特性

基準動作条件

- ISO 20456:2017 に基づくエラーリミット
- 水、標準：+15〜+45 °C (+59〜+113 °F)；0.05〜0.7 MPa (73〜101 psi)
- データは校正プロトコルに示す通り
- ISO 17025 に準拠した認定校正装置に基づく精度

測定誤差を取得するには、Applicator サイジング用ツールを使用してください → **サービス関連のアクセサリ**, 🖹 151

最大測定誤差

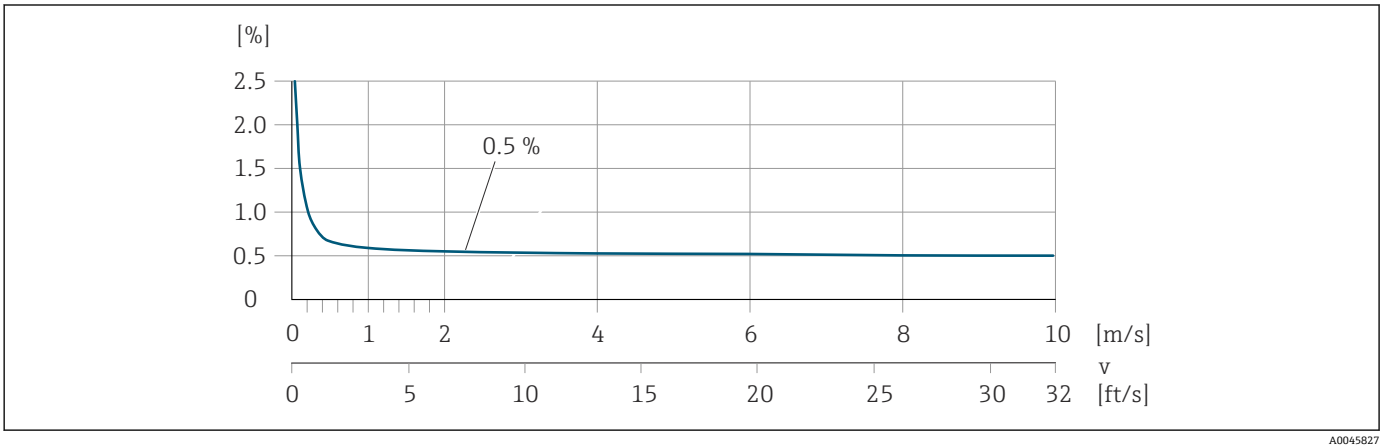
o. r.= 読み値

基準動作条件下での誤差範囲

体積流量

±0.5 % o. r. ±1 mm/s (±0.04 in/s)

仕様の範囲内では電源電圧変動の影響なし



A0045827

導電率

最大測定誤差仕様なし

出力の精度

電流出力	±5 µA
パルス/周波数出力	最大 ±100 ppm o. r.（周囲温度範囲全体）

繰返し性

体積流量	最大 ±0.1 % o. r. ± 0.5 mm/s (0.02 in/s)
導電率	最大 ±5 % o. r.(5〜100 000 µS/cm)

周囲温度の影響

電流出力	最大温度係数 1 µA/°C
パルス/周波数出力	追加の影響なし。精度に反映されています。

環境

周囲温度範囲

変換器	–40～+60 °C (–40～+140 °F)
現場表示器	–20～+60 °C (–4～+140 °F) 温度が許容温度範囲外の場合、表示部の視認性が悪化する可能性があります。
センサ	プロセス接続、炭素鋼：–10～+60 °C (+14～+140 °F) プロセス接続、ステンレス：–40～+60 °C (–40～+140 °F)
ライニング	ライニングの許容温度範囲を超過しない、または下回らないようにしてください。

周囲温度と流体温度の依存関係→ **流体温度範囲**, 🖹 102

機器を危険場所で使用する場合、関連資料「安全上の注意事項」の指示に従います。

保管温度

保管温度は、変換器およびセンサの周囲温度範囲と同じです。

保護等級

変換器	▪ IP66/67、Type 4X 容器 ▪ ハウジング開放時：IP20、Type 1 容器	
センサ	IP66/67、Type 4X 容器	
センサ（オプション） 「センサオプション」のオーダーコード、 オプション CA	IP66/67、Type 4X 容器 完全溶接、EN ISO 12944 C5-M に準拠した保護塗装付き	腐食性環境での使用に対応
「センサオプション」のオーダーコード、 オプション CB、CC	IP68、Type 6P 容器 完全溶接、EN ISO 12944 C5-M および EN 60529 に準拠した保護塗装付き	機器の浸漬使用に対応、最大水深： ▪ 3 m (10 ft)：永続使用 ▪ 10 m (30 ft)：最大 48 時間
「センサオプション」のオーダーコード、 オプション CG、CE	IP68、Type 6P 容器 完全溶接、EN ISO 12944 Im1/Im2/Im3 および EN 60529 に準拠した保護塗装付き	機器の塩水浸漬使用に対応、最大水深： ▪ 3 m (10 ft)：永続使用 ▪ 10 m (30 ft)：最大 48 時間 ▪ 機器の浸漬使用に対応、最大水深：10 m (30 ft)：最大 48 時間 ▪ 機器の埋設用途に対応

耐振動性および耐衝撃性

一体型

正弦波振動 ▪ IEC 60068-2-6 に準拠 ▪ 1 軸あたり 20 サイクル	2～8.4 Hz 8.4～2 000 Hz	3.5 mm ピーク 1 g ピーク

広帯域不規則振動 ▪ IEC 60068-2-64 に準拠 ▪ 1 軸あたり 120 分	10～200 Hz 200～2 000 Hz	0.003 g^2/Hz 0.001 g^2/Hz（1.54 g rms）
正弦半波衝撃 ▪ IEC 60068-2-27 に準拠 ▪ 衝撃回数：各軸の正/負の両方向にそれぞれ 3 回	6 ms 30 g	

耐衝撃性
乱暴な取扱いによる衝撃、IEC 60068-2-31 に準拠

分離型（センサ）

正弦波振動 ▪ IEC 60068-2-6 に準拠 ▪ 1 軸あたり 20 サイクル	2～8.4 Hz 8.4～2 000 Hz	7.5 mm ピーク 2 g ピーク
広帯域不規則振動 ▪ IEC 60068-2-6 に準拠 ▪ 1 軸あたり 120 分	10～200 Hz 200～2 000 Hz	0.01 g^2/Hz 0.003 g^2/Hz（2.7 g rms）
正弦半波衝撃 ▪ IEC 60068-2-6 に準拠 ▪ 衝撃回数：正/負の各方向にそれぞれ 3 回	6 ms 50 g	

耐衝撃性
乱暴な取扱いによる衝撃、IEC 60068-2-31 に準拠

電磁適合性（EMC）

IEC/EN 61326 および NAMUR 推奨 NE 21 に準拠

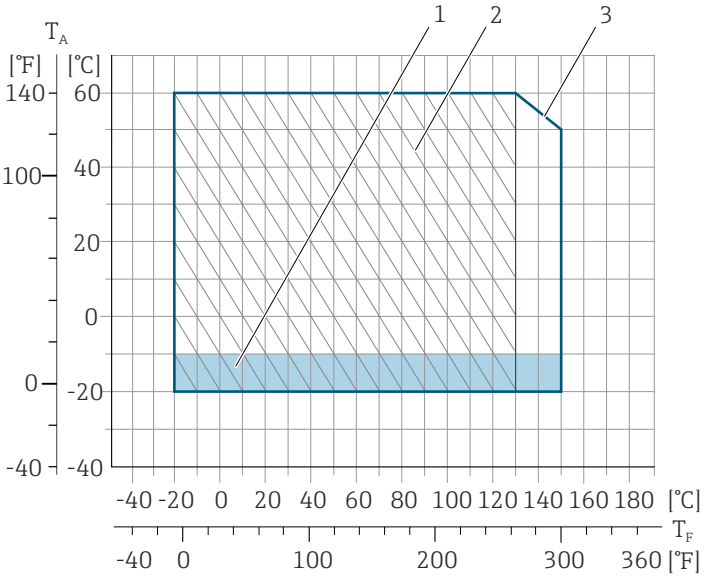
詳細については、適合宣言を参照してください。

プロセス

流体温度範囲

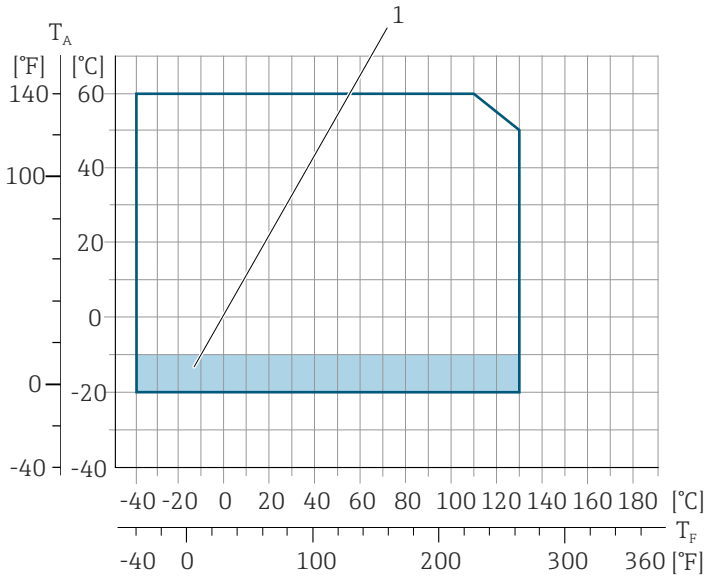
流体温度範囲はライニングに応じて異なります。

PFA、呼び口径 25〜200 mm（1〜8"）	−20〜+150 °C (−4〜+302 °F)



T_A 周囲温度
T_F 流体温度
1 色付き部分：周囲温度範囲 −10〜−20 °C (+14〜−4 °F) は、ステンレスフランジにのみ適用されます。
2 斜線部分：過酷な環境：流体温度範囲 −20〜+130 °C (−4〜+266 °F) の場合のみ
3 −20〜+150 °C (−4〜+302 °F)

PTFE	▪ –20～+110 °C (–4～+230 °F) (「ライニング」のオーダーコード、オプション 8) ▪ –40～+130 °C (–40～+266 °F) (「ライニング」のオーダーコード、オプション E)



T_A 周囲温度
T_F 流体温度
1 色付き部分 : 周囲温度範囲 –10～–20 °C (+14～–4 °F) は、ステンレスフランジにのみ適用されます。

導電率

必要な最小導電率は ≥ 5 µS/cm です。

分離型の場合、最小導電率はケーブル長に応じて異なります。

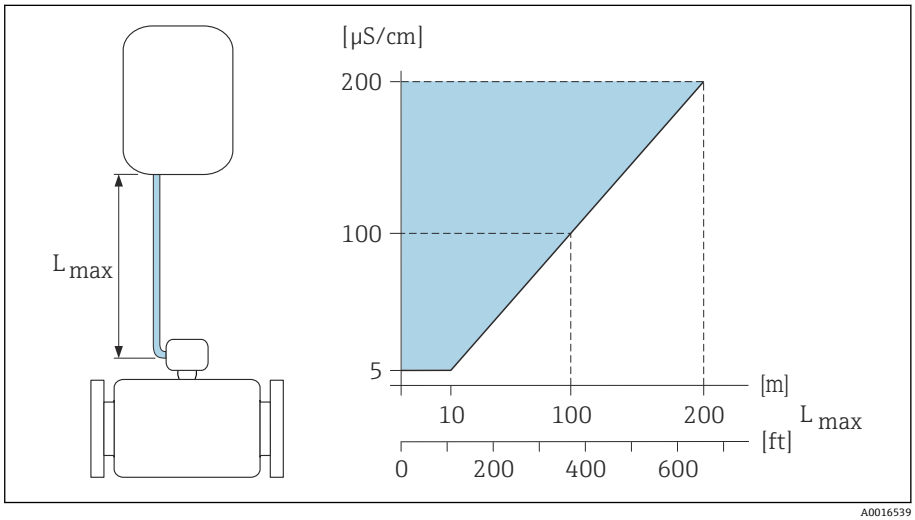


図 9 許容される接続ケーブル長

色付き部分 = 許容範囲
L_{max}= 接続ケーブル長 [m] ([ft])
[µS/cm] = 測定物導電率

流量制限

センサの呼び口径は配管口径と流量制限で決まります。

センサの呼び口径を小さくすると、流速が増加します。

2〜3 m/s (6.56〜9.84 ft/s)	最適な流速
v < 2 m/s (6.56 ft/s)	研磨性の高い測定物、例：陶土、石灰乳、鉱石スラリー
v > 2 m/s (6.56 ft/s)	付着物が発生する測定物、例：排水汚泥

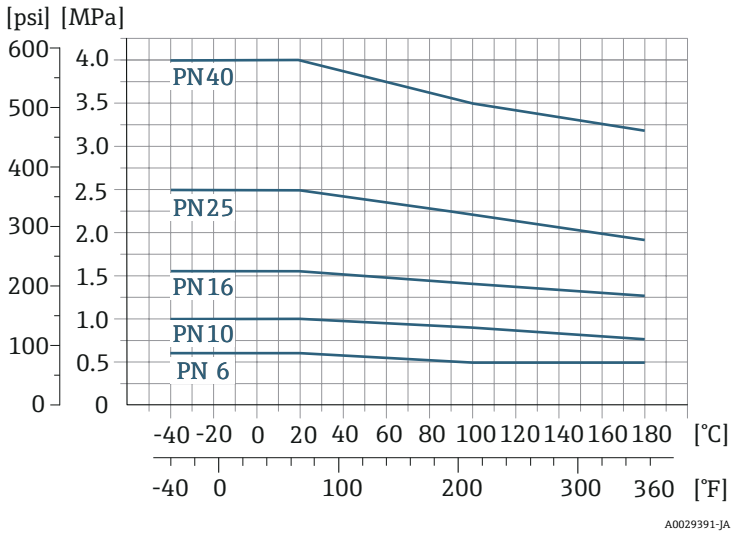
圧力温度曲線

最大許容流体圧力は流体温度に応じて異なります。

データは機器のすべての圧力軸受パーツに関連します。

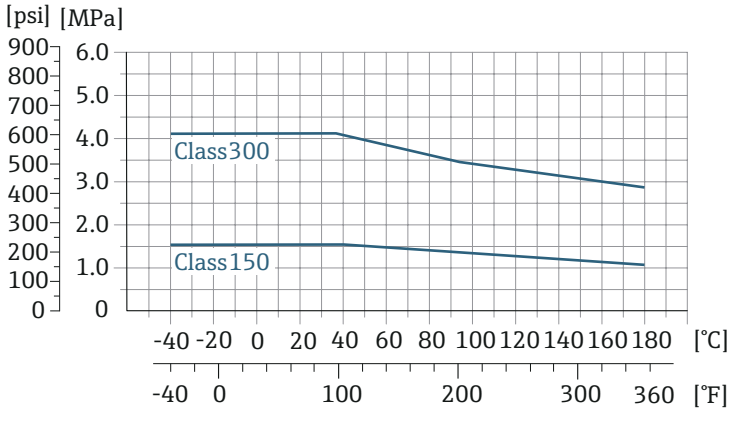
EN 1092-1 準拠の固定フランジ

ステンレス（−20 °C (−4 °F)）
炭素鋼（−10 °C (14 °F)）



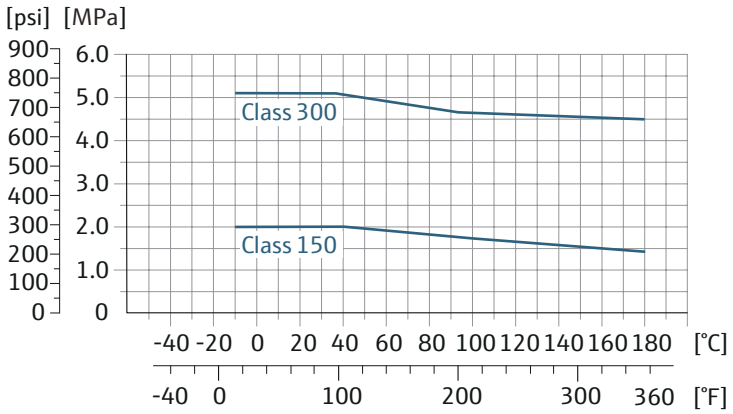
ASME B16.5 準拠の固定フランジ

ステンレス



A0029394-JA

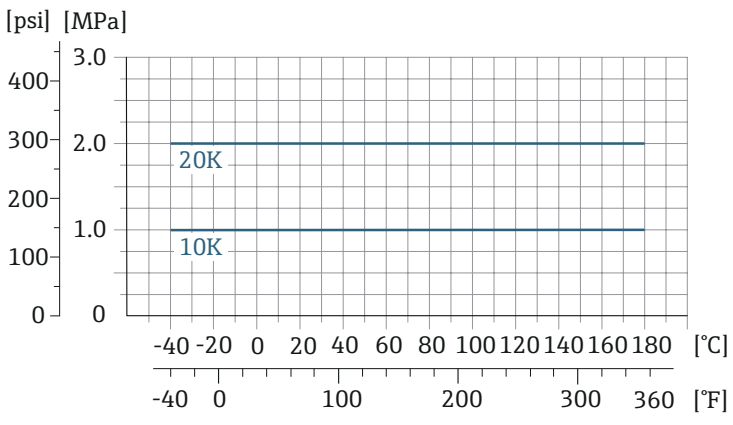
炭素鋼



A0029393-JA

JIS B2220 準拠の固定フランジ

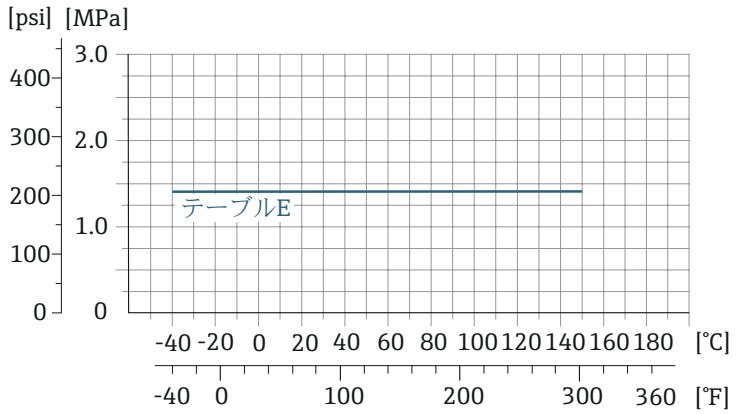
ステンレス（−20 °C (−4 °F)）
炭素鋼（−10 °C (14 °F)）



A0029397-JA

AS 2129 準拠の固定フランジ

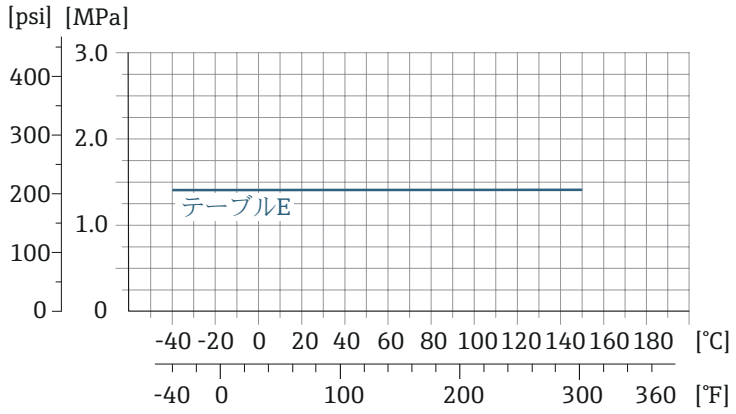
炭素鋼



A0029398-JA

AS 4087 準拠の固定フランジ

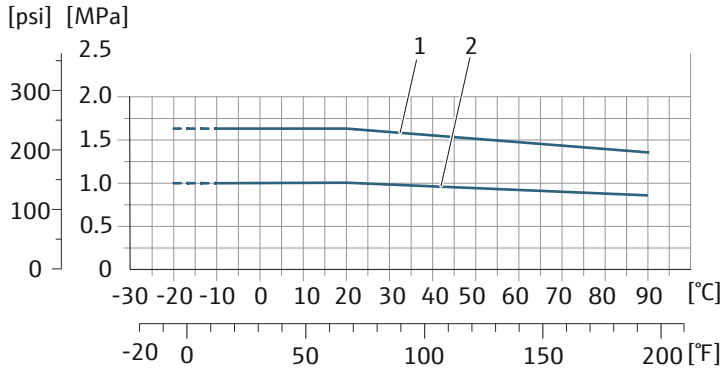
炭素鋼



A0029398-JA

EN 1092-1 および ASME B16.5 準拠のラップジョイントフランジ/ラップジョイントフランジ、打ち抜き鋼板

ステンレス（−20 °C (−4 °F)）
炭素鋼（−10 °C (14 °F)）



A0038129-JA

1 ラップジョイントフランジ PN16/Class150
2 ラップジョイントフランジ、打ち抜き鋼板 PN10、ラップジョイントフランジ PN10

耐圧力特性

絶対圧力のリミット値はライニングおよび流体温度に応じて異なります。

PFA	呼び口径		絶対圧力 [mbar]（[psi]）		
	[mm]	[in]	+25 °C (+77 °F)	+80 °C (+176 °F)	+100～+180 °C (+212～+356 °F)
	25	1	0 (0)	0 (0)	0 (0)
	32	–	0 (0)	0 (0)	0 (0)
	40	1 ½	0 (0)	0 (0)	0 (0)
	50	2	0 (0)	0 (0)	0 (0)
	65	–	0 (0)	0 (0)	0 (0)
	80	3	0 (0)	0 (0)	0 (0)
	100	4	0 (0)	0 (0)	0 (0)
	125	–	0 (0)	0 (0)	0 (0)
	150	6	0 (0)	0 (0)	0 (0)
	200	8	0 (0)	0 (0)	0 (0)

PTFE	呼び口径		流体温度別の絶対圧力のリミット値 [mbar]（[psi]）:			
	[mm]	[in]	+25 °C (+77 °F)	+80 °C (+176 °F)	+100 °C (+212 °F)	+130 °C (+266 °F)
	15	½	0 (0)	0 (0)	0 (0)	100 (1.45)
	25	1	0 (0)	0 (0)	0 (0)	100 (1.45)
	32	–	0 (0)	0 (0)	0 (0)	100 (1.45)
	40	1 ½	0 (0)	0 (0)	0 (0)	100 (1.45)
	50	2	0 (0)	0 (0)	0 (0)	100 (1.45)
	65	–	0 (0)	–	40 (0.58)	130 (1.89)
	80	3	0 (0)	–	40 (0.58)	130 (1.89)
	100	4	0 (0)	–	135 (1.96)	170 (2.47)
	125	–	135 (1.96)	–	240 (3.48)	385 (5.58)
	150	6	135 (1.96)	–	240 (3.48)	385 (5.58)
	200	8	200 (2.90)	–	290 (4.21)	410 (5.95)
	250	10	330 (4.79)	–	400 (5.80)	530 (7.69)
	300	12	400 (5.80)	–	500 (7.25)	630 (9.14)
	350	14	470 (6.82)	–	600 (8.70)	730 (10.6)
	400	16	540 (7.83)	–	670 (9.72)	800 (11.6)
	450	18	負圧は許容されません。			
	500	20	負圧は許容されません。			
	600	24	負圧は許容されません。			

圧力損失

- 圧力損失なし：変換器を設置する配管と変換器の呼び口径が同じ場合
- アダプタを使用する場合の圧力損失に関する情報 → **アダプタ**, 🖹 29

構造

質量

値はすべて標準圧力定格のフランジ付き機器のものです。
質量データは指針値です。圧力定格および設計に応じて、質量が記載値より小さくなる場合があります。

変換器バージョンに応じて異なる値：
危険場所用の変換器バージョン：+1 kg (+2.2 lbs)

分離型変換器
アルミニウム：2.4 kg (5.3 lbs)

センサ分離型
アルミニウムセンサ接続ハウジング：下表を参照

質量（SI 単位）

呼び口径		EN（DIN）、AS [1]		ASME		JIS	
[mm]	[in]	圧力定格	[kg]	圧力定格	[kg]	圧力定格	[kg]
15	½	PN 40	7.2	Class 150	7.2	10K	4.5
25	1	PN 40	8.0	Class 150	8.0	10K	5.3
32	–	PN 40	8.7	Class 150	–	10K	5.3
40	1 ½	PN 40	10.1	Class 150	10.1	10K	6.3
50	2	PN 40	11.3	Class 150	11.3	10K	7.3
65	–	PN 16	12.7	Class 150	–	10K	9.1
80	3	PN 16	14.7	Class 150	14.7	10K	10.5
100	4	PN 16	16.7	Class 150	16.7	10K	12.7
125	–	PN 16	22.2	Class 150	–	10K	19
150	6	PN 16	26.2	Class 150	26.2	10K	22.5
200	8	PN 10	45.7	Class 150	45.7	10K	39.9
250	10	PN 10	65.7	Class 150	75.7	10K	67.4
300	12	PN 10	70.7	Class 150	111	10K	70.3
350	14	PN 10	105.7	Class 150	176	10K	79
400	16	PN 10	120.7	Class 150	206	10K	100
450	18	PN 10	161.7	Class 150	256	10K	128
500	20	PN 10	156.7	Class 150	286	10K	142
600	24	PN 10	208.7	Class 150	406	10K	188

1) AS 準拠のフランジの場合、呼び口径 25 mm および 50 mm しか使用できません。

質量（US 単位）

呼び口径		ASME	
[mm]	[in]	圧力定格	[lbs]
15	½	Class 150	15.9
25	1	Class 150	17.6
40	1 ½	Class 150	22.3
50	2	Class 150	24.9
80	3	Class 150	32.4

呼び口径		ASME	
[mm]	[in]	圧力定格	[lbs]
100	4	Class 150	36.8
150	6	Class 150	57.7
200	8	Class 150	101
250	10	Class 150	167
300	12	Class 150	244
350	14	Class 150	387
400	16	Class 150	454
450	18	Class 150	564
500	20	Class 150	630
600	24	Class 150	895

測定配管の仕様

呼び口径		圧力定格					プロセス接続部内径			
		EN (DIN)	ASME	AS 2129	AS 4087	JIS	PFA		PTFE	
[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[bar]	[bar]	[mm]	[in]	[mm]	[in]
15	½	PN 40	Class 150	–	–	20K	–	–	15	0.59
25	1	PN 40	Class 150	テーブル E	–	20K	23	0.91	26	1.02
32	–	PN 40	–	–	–	20K	32	1.26	35	1.38
40	1 ½	PN 40	Class 150	–	–	20K	36	1.42	41	1.61
50	2	PN 40	Class 150	テーブル E	PN 16	10K	48	1.89	52	2.05
65	–	PN 16	–	–	–	10K	63	2.48	67	2.64
80	3	PN 16	Class 150	–	–	10K	75	2.95	80	3.15
100	4	PN 16	Class 150	–	–	10K	101	3.98	104	4.09
125	–	PN 16	–	–	–	10K	126	4.96	129	5.08
150	6	PN 16	Class 150	–	–	10K	154	6.06	156	6.14
200	8	PN 10	Class 150	–	–	10K	201	7.91	202	7.95
250	10	PN 10	Class 150	–	–	10K	–	–	256	10.1
300	12	PN 10	Class 150	–	–	10K	–	–	306	12.0
350	14	PN 10	Class 150	–	–	10K	–	–	337	13.3
400	16	PN 10	Class 150	–	–	10K	–	–	387	15.2
450	18	PN 10	Class 150	–	–	10K	–	–	432	17.0
500	20	PN 10	Class 150	–	–	10K	–	–	487	19.2
600	24	PN 10	Class 150	–	–	10K	–	–	593	23.3

材質

変換器ハウジング	
「ハウジング」のオーダーコード	オプション A：アルミダイカスト、AlSi10Mg、塗装
ウィンドウ材質	ガラス

センサ接続ハウジング	
	アルミダイカスト、AlSi10Mg、塗装

ケーブルグランドおよび電線管接続口	
ケーブルグランド M20×1.5	▪ 非危険場所：プラスチック ▪ 危険場所：真ちゅう
電線管接続口用アダプタ (雌ねじ G ½" または NPT ½")	ニッケルメッキ真ちゅう

分離型用接続ケーブル	
	電極とコイルケーブル： 銅線シールド付き PVC ケーブル

センサハウジング	
25～300 mm（1～12"）	▪ アルミニウム製ハーフシェルハウジング：アルミダイカスト、AlSi10Mg、塗装 ▪ 完全溶接の保護塗装付き炭素鋼製ハウジング
350～600 mm（14～24"）	完全溶接の保護塗装付き炭素鋼製ハウジング

測定配管	
25～600 mm（1～24"）	ステンレス：1.4301、1.4306、SUS 304 相当、SUS 304L 相当

ライニング	
25～200 mm（1～8"）	PFA
25～600 mm（1～24"）	PTFE

電極	
	▪ 1.4435（SUS 316L 相当） ▪ アロイ C22、2.4602（UNS N06022） ▪ タンタル（測定電極のみ） ▪ 白金（測定電極のみ）

シール	
	DIN EN 1514-1、form IBC に準拠

プロセス接続	
EN 1092-1（DIN 2501）	固定フランジ ▪ 炭素鋼： ▪ 呼び口径 ≤ 300 mm：S235JRG2、S235JR+N、P245GH、A105、E250C ▪ 呼び口径 350～600 mm：P245GH、S235JRG2、A105、E250C ▪ ステンレス： ▪ 呼び口径 ≤ 300 mm：1.4404、1.4571、SUS F316L 相当 ▪ 呼び口径 350～600 mm：1.4571、SUS F316L 相当、1.4404) ラップジョイントフランジ ▪ 炭素鋼：呼び口径 ≤ 300 mm：S235JRG2、A105、E250C ▪ ステンレス：呼び口径 ≤ 300 mm：1.4306、1.4404、1.4571、SUS F316L 相当 ラップジョイントフランジ、打ち抜き鋼板 ▪ 炭素鋼：呼び口径 ≤ 300 mm：S235JRG2、S235JR+AR または 1.0038 相当 ▪ ステンレス：呼び口径 ≤ 300 mm：1.4301、SUS 304 相当
ASME B16.5	▪ 炭素鋼：A105 ▪ ステンレス：SUS F316L 相当
JIS B2220	▪ 炭素鋼：A105、A350 LF2 ▪ ステンレス：SUS F316L 相当
AS 2129	炭素鋼：A105、E250C、P235GH、P265GH、S235JRG2
AS 4087	炭素鋼：A105、P265GH、S275JR

アクセサリ	
保護カバー	ステンレス 1.4404（SUS 316L 相当）
配管取付セット	ステンレス 1.4301（SUS 304 相当）
壁面取付キット	ステンレス 1.4301（SUS 304 相当）
アースリング	15～1200 mm (½～48 in) ▪ ステンレス 1.4435（SUS 316L 相当） ▪ アロイ C22、2.4602（UNS N06022）

組合せ電極

標準電極：
▪ 測定電極
▪ 基準電極
▪ 空検知電極

表面粗さ

データはすべて接液部のものです。

ステンレス製電極、1.4435（SUS F316L 相当）；アロイ C22、2.4602（UNS N06022）、白金、タンタル
≤ 0.3～0.5 µm (11.8～19.7 µin)

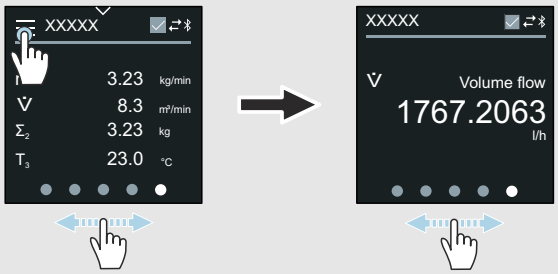
PFA 製ライニング：
≤ 0.4 µm (15.7 µin)

現場表示器

操作コンセプト

操作方法	▪ 現場表示器のタッチスクリーンを使用した操作 ▪ SmartBlue アプリを使用した操作
メニュー構造	ユーザー固有の作業に最適な、オペレータに配慮したメニュー構造： ▪ 診断 ▪ アプリケーション ▪ システム ▪ ガイダンス ▪ 言語
設定	▪ ガイドメニューを使用した設定（**設定** ウィザード） ▪ ガイドメニュー：パラメータごとに対話形式のヘルプ機能を搭載
信頼性の高い操作	▪ 現地の言語による操作 ▪ 機器と SmartBlue アプリで操作指針を統一 ▪ 書き込み保護 ▪ 電子モジュールの交換時に、T-DAT バックアップ用機器メモリを使用して設定が転送されます。機器メモリにはプロセスデータ、機器データ、イベントログなどが格納されています。再設定は不要です。
診断動作	効率的な診断動作により測定の安定性が向上： ▪ 現場表示器と SmartBlue アプリにトラブルシューティング対策を表示できます。 ▪ さまざまなシミュレーションオプション ▪ 発生したイベントのログが記録されます。

操作オプション

現場表示器	 A0042957 表示部： ▪ LCD タッチスクリーン ▪ 画面の向きに応じた現場表示器の自動表示調整 ▪ 測定変数とステータス変数の表示形式の設定 操作部： ▪ タッチスクリーン ▪ 危険場所でも現場表示器にアクセスできます。
SmartBlue アプリ	▪ SmartBlue アプリを使用して、機器を稼働し操作できます。 ▪ Bluetooth が使用されます。 ▪ ドライバを別途用意する必要はありません。 ▪ モバイルハンドヘルドターミナル、タブレット端末、スマートフォンで使用できます。 ▪ アクセスが困難な場所や危険場所に配置された機器に迅速かつ安全にアクセスする場合に最適 ▪ 機器から 20 m (65.6 ft) の範囲内で使用できます。 ▪ 暗号化された安全なデータ伝送 ▪ 設定時やメンテナンス時のデータ損失なし ▪ 診断情報およびプロセス情報をリアルタイムで表示

操作ツール

操作ツール	操作部	インターフェイス	追加情報
DeviceCare SFE100	▪ ノートパソコン ▪ PC ▪ Microsoft Windows システム搭載のタブレット端末	▪ CDI サービスインターフェイス ▪ フィールドバスプロトコル	イノベーションカタログ IN01047S
FieldCare SFE500	▪ ノートパソコン ▪ PC ▪ Microsoft Windows システム搭載のタブレット端末	▪ CDI サービスインターフェイス ▪ フィールドバスプロトコル	取扱説明書 BA00027S および BA00059S
SmartBlue アプリ	▪ iOS 搭載機器： iOS9.0 以上 ▪ Android 搭載機器： Android 4.4 KitKat 以上	Bluetooth	Endress+Hauser 製 SmartBlue アプリ： ▪ Google Play ストア（Android） ▪ iTunes Apple Store（iOS 機器）
Device Xpert	Field Xpert SFX 100/350/370	HART フィールドバスプロトコル	取扱説明書 BA01202S

認証と認定

防爆認定

- ATEX
- IECEx
- cCSAus
- EAC
- NEPSI
- INMETRO
- JPN

非防爆認定

- cCSAus
- EAC

欧州圧力機器指令

- CRN
- PED Cat. II/III

医薬品適合性

- FDA
- USP クラス VI
- TSE/BSE 適正証明

HART 認定

本機器は、FieldComm Group の認定と登録を受けています。したがって、以下のすべての仕様要件を満たします。

- HART 7 の認証取得
- 本機器は、認証を取得した他の製造者の機器と併用する場合においても動作可能です（相互運用性）。

無線認証

本機器は無線認証を取得しています。

その他の認定

VDS（防火）

その他の基準およびガイドライン

- IEC/EN 60529
  ハウジング保護等級（IP コード）
- IEC/EN 60068-2-6
  環境影響：試験手順 - 試験 Fc：振動（正弦波）
- IEC/EN 60068-2-31
  環境影響：試験手順 - 試験 Ec：乱暴な取扱いによる衝撃、主に機器用
- IEC/EN 61010-1
  測定、制御、実験用電気機器の安全要件 - 一般要求事項
- CAN/CSA-C22.2 No. 61010-1-12
  測定、制御、実験用電気機器の安全要件 - 第 1 部 一般要求事項
- IEC/EN 61326
  クラス A 要件に準拠した放射。電磁適合性（EMC 要件）
- ANSI/ISA-61010-1（82.02.01）
  測定、制御、実験用電気機器の安全要件 - 第 1 部 一般要求事項
- NAMUR NE 21
  工業用プロセスおよび試験機器の電磁適合性（EMC）
- NAMUR NE 32
  マイクロプロセッサ付きフィールド機器および制御機器の停電時のデータ保持
- NAMUR NE 43
  アナログ出力信号を有するデジタル変換器の故障情報信号レベルの標準化
- NAMUR NE 53
  デジタル電子モジュールを搭載したフィールド機器と信号処理機器のソフトウェア
- NAMUR NE 105
  フィールド機器用エンジニアリングツールにフィールドバス機器を統合するための仕様
- NAMUR NE 107
  フィールド機器の自己監視および診断
- NAMUR NE 131
  標準アプリケーション用フィールド機器の要件
- ETSI EN 300 328
  2.4 GHz 帯の無線機器用ガイドライン
- EN 301489
  電磁適合性および無線スペクトル事項（ERM）

アプリケーションパッケージ

用途

機器の機能を拡張するために、各種のアプリケーションパッケージが用意されています。これらのパッケージは、安全要件や特定のアプリケーション要件を満たすために必要となる場合があります。

アプリケーションパッケージは、Endress+Hauser 社に機器と一緒に注文するか、または後から追加注文できます。オーダーコードの詳細については、お近くの弊社営業所もしくは販売代理店にお問い合わせいただくか、あるいは弊社ウェブサイトの製品ページをご覧ください（www.endress.com）。

Heartbeat 検証 + モニタリング

Heartbeat 検証

可用性は製品構成に応じて異なります。

DIN ISO 9001:2008 7.6 a) 章「監視および測定機器の制御」に準拠する、トレーサビリティが確保された検証のための要件を満たします。
- プロセスを中断せずに設置された状態での機能試験
- 必要に応じて、トレーサビリティが確保された検証が可能（レポートを含む）
- 現場操作またはその他の操作インターフェイスを使用した簡単な試験プロセス
- 製造者仕様の枠内で試験範囲が広く、明確な測定点の評価（合格/不合格）
- 事業者のリスク評価に応じた校正間隔の延長

Heartbeat モニタリング

可用性は製品構成に応じて異なります。

Heartbeat モニタリングでは、予防保全またはプロセス分析のために測定原理固有のデータを外部状態監視システムに継続的に供給します。このデータにより、事業者は以下のことが可能になります。
- 時間とともに測定機能に及ぼすプロセスの影響（例：腐食、摩耗、付着物）について、これらのデータとその他の情報を使用して、結論を導き出す。
- 適切なサービスのスケジュールを立てる。
- プロセスまたは製品の品質（例：気泡）を監視する。

14 寸法（SI 単位）

一体型 **118**
「ハウジング」のオーダーコード、オプション A「塗装アルミダイカスト」 118
「ハウジング」のオーダーコード、オプション A「塗装アルミダイカスト」; Zone 1、Division 1 119

分離型 **120**
分離型変換器 120
センサ分離型 121

固定フランジ **122**
EN 1092-1（DIN 2501 / DIN 2512N）: PN 10 準拠のフランジ 122
EN 1092-1（DIN 2501 / DIN 2512N）: PN 16 準拠のフランジ 123
EN 1092-1（DIN 2501 / DIN 2512N）: PN 25 に準拠したフランジ 124
EN 1092-1（DIN 2501 / DIN 2512N）: PN 40 に準拠したフランジ 125
ASME B16.5、Class 150 準拠のフランジ 126
ASME B16.5、Class 300 準拠のフランジ 127
JIS B2220、10K に準拠したフランジ 128
JIS B2220、20K に準拠したフランジ 129
AS 2129、Tab. E 130
AS 4087、PN 16 に準拠したフランジ 131

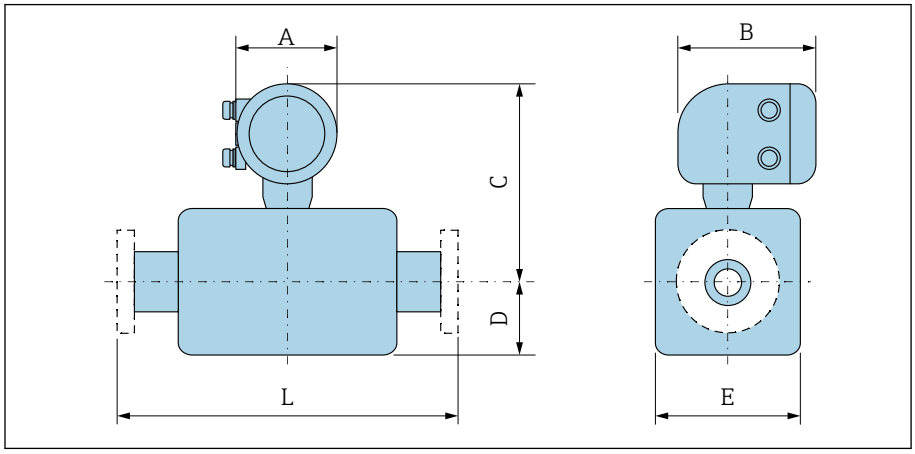
ラップジョイントフランジ **132**
EN 1092-1（DIN 2501 / DIN 2512N）: PN 10 に準拠したラップジョイントフランジ 132
EN 1092-1（DIN 2501 / DIN 2512N）: PN 16 に準拠したラップジョイントフランジ 133
ASME B16.5、Class 150 準拠のラップジョイントフランジ 134

ラップジョイントフランジ、打ち抜き鋼板 **135**
EN 1092-1（DIN 2501 / DIN 2512N）: PN 10 に準拠したラップジョイントフランジ、打ち抜き鋼板 135

アクセサリ **136**
保護カバー 136
フランジ用アースリング 136

一体型

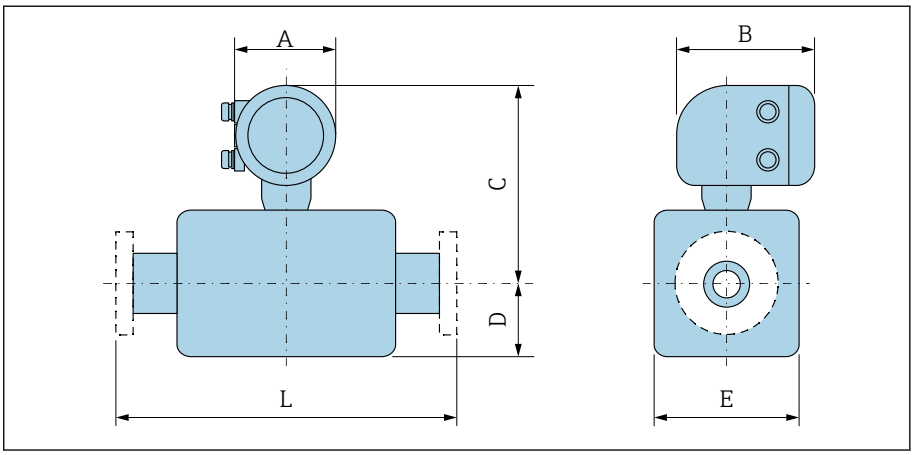
「ハウジング」のオーダーコード、オプション A「塗装アルミダイカスト」



呼び口径		A [1]	B	C [2]	D	E	L
[mm]	[in]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
15	½	139	178	258	84	120	200
25	1	139	178	258	84	120	200
32	–	139	178	258	84	120	200
40	1 ½	139	178	258	84	120	200
50	2	139	178	258	84	120	200
65	–	139	178	283	109	180	200
80	3	139	178	283	109	180	200
100	4	139	178	283	109	180	250
125	–	139	178	323	150	260	250
150	6	139	178	323	150	260	300
200	8	139	178	348	180	324	350
250	10	139	178	373	205	400	450
300	12	139	178	398	230	460	500
350	14	139	178	457	282	564	550
400	16	139	178	483	308	616	600
450	18	139	178	508	333	666	650
500	20	139	178	533	359	717	650
600	24	139	178	586	411	821	780

1) 使用するケーブルグランドに応じて異なります：値は最大 +30 mm
2) 「センサオプション」のオーダーコード、オプション CG「断熱用センサ伸長ネック」の場合：値 + 110 mm

「ハウジング」のオーダーコード、オプション A「塗装アルミダイカスト」; Zone 1、Division 1



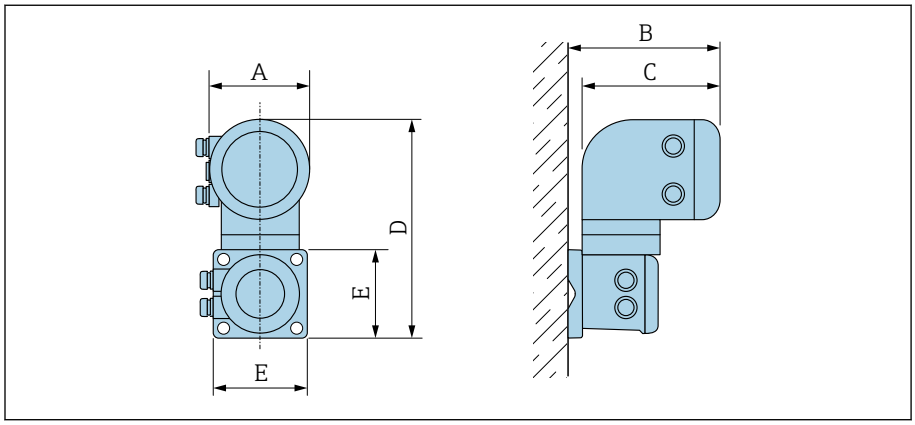
A0042708

呼び口径		A [1]	B [2]	C [3]	D	E	L
[mm]	[in]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
15	½	139	206	281	84	120	200
25	1	139	206	281	84	120	200
32	–	139	206	281	84	120	200
40	1 ½	139	206	281	84	120	200
50	2	139	206	281	84	120	200
65	–	139	206	306	109	180	200
80	3	139	206	306	109	180	200
100	4	139	206	306	109	180	250
125	–	139	206	346	150	260	250
150	6	139	206	346	150	260	300
200	8	139	206	371	180	324	350
250	10	139	206	396	205	400	450
300	12	139	206	421	230	460	500
350	14	139	206	480	282	564	550
400	16	139	206	506	308	616	600
450	18	139	206	531	333	666	650
500	20	139	206	556	359	717	650
600	24	139	206	609	411	821	780

1) 使用するケーブルグランドに応じて異なります：値は最大 +30 mm
2) Ex de の場合：値 +10 mm
3) 「センサオプション」のオーダーコード、オプション CG「断熱用センサ伸長ネック」の場合：値 +110 mm

分離型

分離型変換器

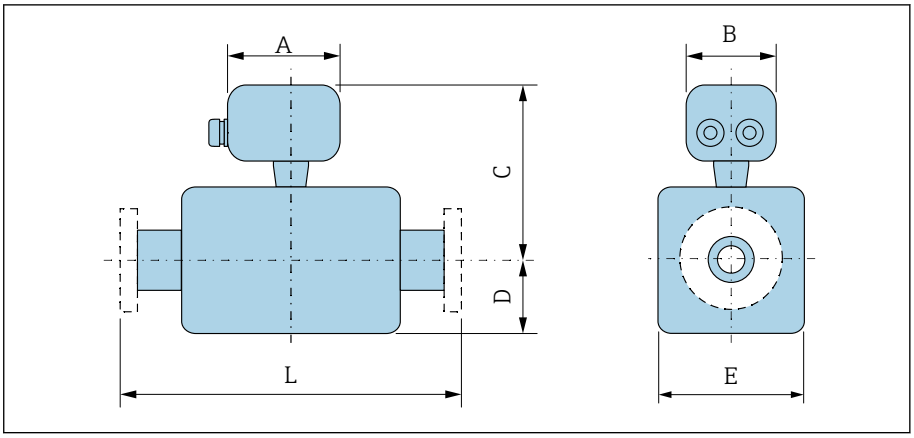


A0042715

「ハウジング」のオーダーコード	A[1)] [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]
オプション P「分離型、塗装アルミダイカスト」	139	185	178	309	130

1)　使用する電線管接続口に応じて異なります：値は最大 + 30 mm

センサ分離型



A0042718

呼び口径		A [1]	B	C [2]	D	E	L
[mm]	[in]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
15	½	148	136	197	84	120	200
25	1	148	136	197	84	120	200
32	–	148	136	197	84	120	200
40	1 ½	148	136	197	84	120	200
50	2	148	136	197	84	120	200
65	–	148	136	222	109	180	200
80	3	148	136	222	109	180	200
100	4	148	136	222	109	180	250
125	–	148	136	262	150	260	250
150	6	148	136	262	150	260	300
200	8	148	136	287	180	324	350
250	10	148	136	312	205	400	450
300	12	148	136	337	230	460	500
350	14	148	136	396	282	564	550
400	16	148	136	422	308	616	600
450	18	148	136	447	333	666	650
500	20	148	136	472	359	717	650
600	24	148	136	525	411	821	780

1) 使用するケーブルグランドに応じて異なります：値は最大 +30 mm
2) 「センサオプション」のオーダーコード、オプション CG「断熱用センサ伸長ネック」または「ライニング」のオーダーコード、オプション B「PFA 高温」の場合：値 +110 mm

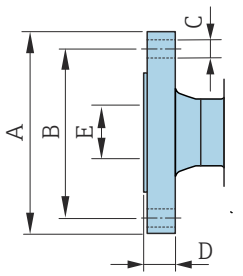
固定フランジ

EN 1092-1（DIN 2501 / DIN 2512N）：PN 10 準拠のフランジ

- 炭素鋼：「プロセス接続」のオーダーコード、オプション D2K
- ステンレス：「プロセス接続」のオーダーコード、オプション D2S

表面粗さ：EN 1092-1 Form B1（DIN 2526 Form C）、Ra 6.3〜12.5 µm

E：内径はライニングに応じて異なります → **測定配管の仕様**, 📄 110。



A0041915

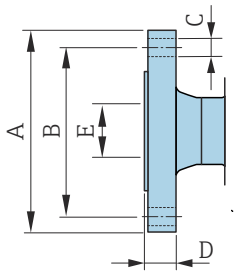
呼び口径 [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]
200	340	295	8 × Ø22	26
250	395	350	12 × Ø22	28
300	445	400	12 × Ø22	28
350	505	460	16 × Ø22	26
400	565	515	16 × Ø26	26
450	615	565	20 × Ø26	26
500	670	620	20 × Ø26	28
600	780	725	20 × Ø30	30

EN 1092-1（DIN 2501 / DIN 2512N）：PN 16 準拠のフランジ

- 炭素鋼：「プロセス接続」のオーダーコード、オプション D3K
- ステンレス：「プロセス接続」のオーダーコード、オプション D3S

表面粗さ：EN 1092-1 Form B1（DIN 2526 Form C）、Ra 6.3〜12.5 µm

E：内径はライニングに応じて異なります → **測定配管の仕様**, 🖹 110。



A0041915

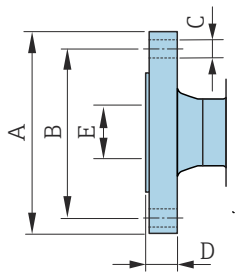
呼び口径 [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]
65	185	145	8 × Ø18	20
80	200	160	8 × Ø18	20
100	220	180	8 × Ø18	22
125	250	210	8 × Ø18	24
150	285	240	8 × Ø22	24
200	340	295	12 × Ø22	26
250	405	355	12 × Ø26	32
300	460	410	12 × Ø26	32
350	520	470	16 × Ø26	30
400	580	525	16 × Ø30	32
450	640	585	20 × Ø30	34
500	715	650	20 × Ø33	36
600	840	770	20 × Ø36	40

EN 1092-1（DIN 2501 / DIN 2512N）：PN 25 に準拠したフランジ

- 炭素鋼：「プロセス接続」のオーダーコード、オプション D4K
- ステンレス：「プロセス接続」のオーダーコード、オプション D4S

表面粗さ：EN 1092-1 Form B1（DIN 2526 Form C）、Ra 6.3〜12.5 µm

E：内径はライニングに応じて異なります → **測定配管の仕様**, 📄 110。



A0041915

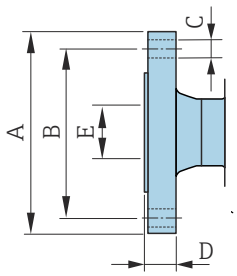
呼び口径 [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]
200	360	310	12 × Ø26	32
250	425	370	12 × Ø30	36
300	485	430	16 × Ø30	40
350	555	490	16 × Ø33	38
400	620	550	16 × Ø36	40
450	670	600	20 × Ø36	46
500	730	660	20 × Ø36	48
600	845	770	20 × Ø39	48

EN 1092-1（DIN 2501 / DIN 2512N）：PN 40 に準拠したフランジ

- 炭素鋼：「プロセス接続」のオーダーコード、オプション D5K
- ステンレス：「プロセス接続」のオーダーコード、オプション D5S

表面粗さ：EN 1092-1 Form B1（DIN 2526 Form C）、Ra 6.3〜12.5 µm

E：内径はライニングに応じて異なります → **測定配管の仕様**, 🖹 110。



A0041915

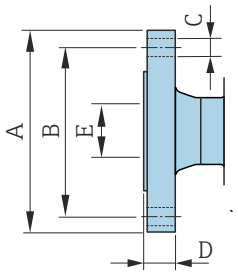
呼び口径 [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]
25	115	85	4 × Ø14	16
32	140	100	4 × Ø18	18
40	150	110	4 × Ø18	18
50	165	125	4 × Ø18	20
65	185	145	8 × Ø18	24
80	200	160	8 × Ø18	26
100	235	190	8 × Ø22	26
125	270	220	8 × Ø26	28
150	300	250	8 × Ø26	30

ASME B16.5、Class 150 準拠のフランジ

- 炭素鋼：「プロセス接続」のオーダーコード、オプション A1K
- ステンレス：「プロセス接続」のオーダーコード、オプション A1S

表面粗さ：Ra 6.3〜12.5 µm

E：内径はライニングに応じて異なります → **測定配管の仕様**, 🖹 110。



A0041915

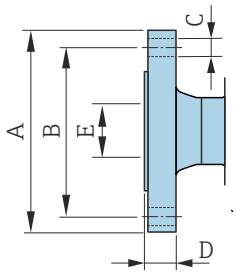
呼び口径 [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]
25	108	79.2	4 × Ø16	12.6
40	127	98.6	4 × Ø16	15.9
50	152.4	120.7	4 × Ø19.1	17.5
80	190.5	152.4	4 × Ø19.1	22.3
100	228.6	190.5	8 × Ø19.1	22.3
150	279.4	241.3	8 × Ø22.4	23.8
200	342.9	298.5	8 × Ø22.4	26.8
250	406.4	362	12 × Ø25.4	29.6
300	482.6	431.8	12 × Ø25.4	30.2
350	535	476.3	12 × Ø28.6	35.4
400	595	539.8	16 × Ø28.6	37
450	635	577.9	16 × Ø31.8	40.1
500	700	635	20 × Ø31.8	43.3
600	815	749.3	20 × Ø34.9	48.1

ASME B16.5、Class 300 準拠のフランジ

- 炭素鋼：「プロセス接続」のオーダーコード、オプション A2K
- ステンレス：「プロセス接続」のオーダーコード、オプション A2S

表面粗さ：Ra 6.3〜12.5 µm

E：内径はライニングに応じて異なります → **測定配管の仕様**, 🖹 110。



A0041915

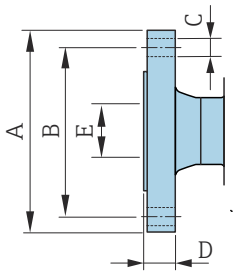
呼び口径 [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]
25	123.9	88.9	4 × Ø19.1	15.9
40	155.4	114.3	4 × Ø22.4	19
50	165.1	127	8 × Ø19.1	20.8
80	209.6	168.1	8 × Ø22.4	26.8
100	254	200.2	8 × Ø22.4	30.2
150	317.5	269.7	12 × Ø22.4	35

JIS B2220、10K に準拠したフランジ

- 炭素鋼：「プロセス接続」のオーダーコード、オプション N3K
- ステンレス：「プロセス接続」のオーダーコード、オプション N3S

表面粗さ：Ra 6.3〜12.5 µm

E：内径はライニングに応じて異なります → **測定配管の仕様**, 🖹 110。



A0041915

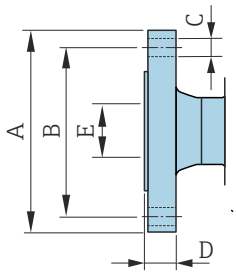
呼び口径 [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]
50	155	120	4 × Ø19	16
65	175	140	4 × Ø19	18
80	185	150	8 × Ø19	18
100	210	175	8 × Ø19	18
125	250	210	8 × Ø23	20
150	280	240	8 × Ø23	22
200	330	290	12 × Ø23	22
250	400	355	12 × Ø25	24
300	445	400	16 × Ø25	24

JIS B2220、20K に準拠したフランジ

- 炭素鋼：「プロセス接続」のオーダーコード、オプション N4K
- ステンレス：「プロセス接続」のオーダーコード、オプション N4S

表面粗さ：Ra 6.3〜12.5 µm

E：内径はライニングに応じて異なります → **測定配管の仕様**, 🖹 110。



A0041915

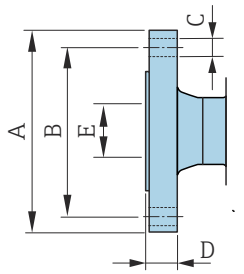
呼び口径 [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]
25	125	90	4 × Ø19	16
32	135	100	4 × Ø19	18
40	140	105	4 × Ø19	18
50	155	120	8 × Ø19	18
65	175	140	8 × Ø19	20
80	200	160	8 × Ø23	22
100	225	185	8 × Ø23	24
125	270	225	8 × Ø25	26
150	305	260	12 × Ø25	28
200	350	305	12 × Ø25	30
250	430	380	12 × Ø27	34
300	480	430	16 × Ø27	36

AS 2129、Tab. E

「プロセス接続」のオーダーコード、オプション M2K

表面粗さ：Ra 6.3〜12.5 µm

E：内径はライニングに応じて異なります → **測定配管の仕様**, 📄 110。



A0041915

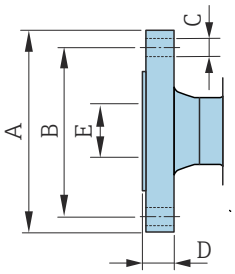
呼び口径 [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]
80	185	146	4 × Ø18	12
100	215	178	8 × Ø18	13
150	280	235	8 × Ø22	17
200	335	292	8 × Ø22	19
250	405	356	12 × Ø22	22
300	455	406	12 × Ø26	25
350	525	470	12 × Ø26	30
400	580	521	12 × Ø26	32
450	640	584	16 × Ø26	35
500	705	641	16 × Ø26	38
600	825	756	16 × Ø33	48

AS 4087、PN 16 に準拠したフランジ

「プロセス接続」のオーダーコード、オプション M3K

表面粗さ：Ra 6.3〜12.5 µm

E：内径はライニングに応じて異なります → **測定配管の仕様**, 🖹 110。



A0041915

呼び口径 [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]
80	185	146	4 × Ø18	12
100	215	178	4 × Ø18	13
150	280	235	8 × Ø18	13
200	335	292	8 × Ø18	19
250	405	356	8 × Ø22	19
300	455	406	12 × Ø22	23
350	525	470	12 × Ø26	30
375	550	495	12 × Ø26	30
400	580	521	12 × Ø26	32
450	640	584	12 × Ø26	30
500	705	641	16 × Ø26	38
600	825	756	16 × Ø30	48

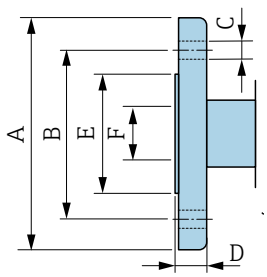
ラップジョイントフランジ

EN 1092-1（DIN 2501 / DIN 2512N）：PN 10 に準拠したラップジョイントフランジ

- 炭素鋼：「プロセス接続」のオーダーコード、オプション D22
- ステンレス：「プロセス接続」のオーダーコード、オプション D24

表面粗さ（フランジ）：Ra 6.3〜12.5 µm

F：内径はライニングに応じて異なります → **測定配管の仕様**, 🖹 110。



A0042254

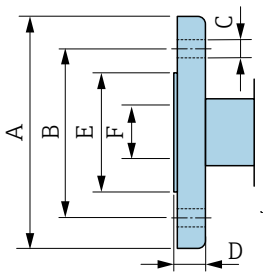
呼び口径 [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]
200	340	295	8 × Ø22	24	264
250	395	350	12 × Ø22	26	317
300	445	400	12 × Ø22	26	367

EN 1092-1（DIN 2501 / DIN 2512N）：PN 16 に準拠したラップジョイントフランジ

- 炭素鋼：「プロセス接続」のオーダーコード、オプション D32
- ステンレス：「プロセス接続」のオーダーコード、オプション D34

表面粗さ（フランジ）：Ra 6.3〜12.5 µm

F：内径はライニングに応じて異なります → **測定配管の仕様**, 🖹 110。



A0042254

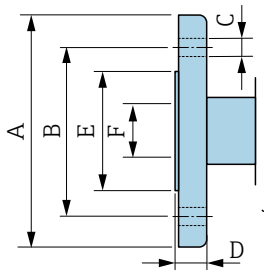
呼び口径 [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]
25	115	85	4 × Ø14	16	49
32	140	100	4 × Ø18	18	65
40	150	110	4 × Ø18	18	71
50	165	125	4 × Ø18	20	88
65	185	145	8 × Ø18	20	103
80	200	160	8 × Ø18	20	120
100	220	180	8 × Ø18	22	148
125	250	210	8 × Ø18	22	177
150	285	240	8 × Ø22	24	209
200	340	295	12 × Ø22	26	264
250	405	355	12 × Ø26	29	317
300	460	410	12 × Ø26	32	367

ASME B16.5、Class 150 準拠のラップジョイントフランジ

- 炭素鋼：「プロセス接続」のオーダーコード、オプション A12
- ステンレス：「プロセス接続」のオーダーコード、オプション A14

表面粗さ（フランジ）：Ra 6.3～12.5 µm

F：内径はライニングに応じて異なります → **測定配管の仕様**, 📄 110。



A0042254

呼び口径 [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]
25	110	80	4 × Ø16	14	49
40	125	98	4 × Ø16	17.5	71
50	150	121	4 × Ø19	19	88
80	190	152	4 × Ø19	24	120
100	230	190	8 × Ø19	24	148
150	280	241	8 × Ø23	25	209
200	345	298	8 × Ø23	29	264
250	405	362	12 × Ø25	30	317
300	485	432	12 × Ø25	32	378

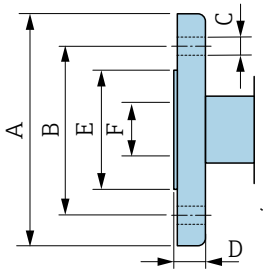
ラップジョイントフランジ、打ち抜き鋼板

EN 1092-1（DIN 2501 / DIN 2512N）：PN 10 に準拠したラップジョイントフランジ、打ち抜き鋼板

- 炭素鋼：「プロセス接続」のオーダーコード、オプション D21
- ステンレス：「プロセス接続」のオーダーコード、オプション D23

表面粗さ（フランジ）：Ra 6.3～12.5 µm

F：内径はライニングに応じて異なります → **測定配管の仕様**, 🖹 110。

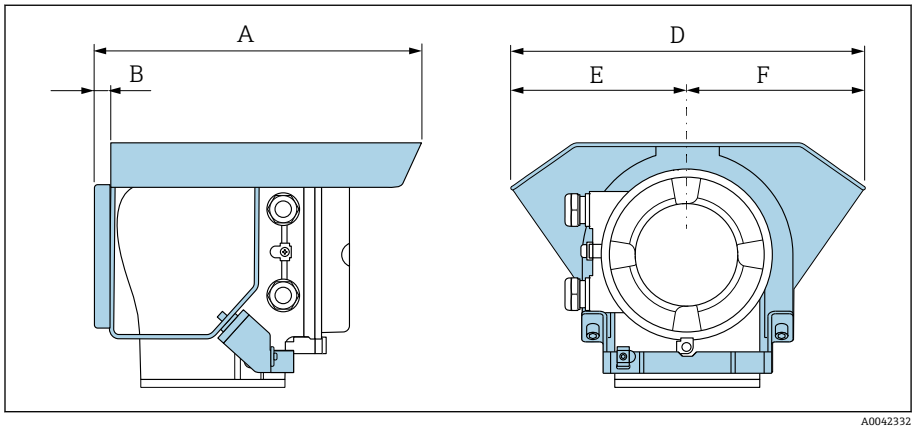


A0042254

呼び口径 [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]
25	115	85	4 x Ø13.5	16.5	49
32	140	100	4 x Ø17.5	17	65
40	150	110	4 x Ø17.5	16.5	71
50	165	125	4 x Ø17.5	18.5	88
65	185	145	4 x Ø17.5	20	103
80	200	160	8 x Ø17.5	23.5	120
100	220	180	8 x Ø17.5	24.5	148
125	250	210	8 x Ø17.5	24	177
150	285	240	8 x Ø21.5	25	209
200	340	295	8 x Ø21.5	27.5	264
250	405	350	12 x Ø21.5	30.5	317
300	445	400	12 x Ø21.5	34.5	367

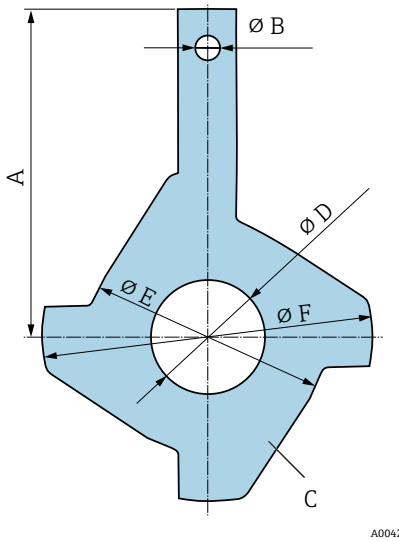
アクセサリ

保護カバー



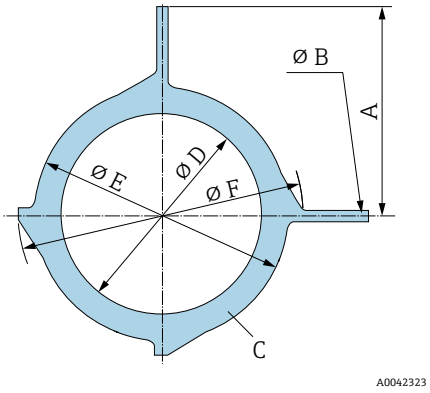
A [mm]	B [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]
257	12	280	140	140

フランジ用アースリング



25～300 mm（1～12"）	呼び口径		圧力定格	A	B	C [1]	D	E	F
	[mm]	[in]		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
	25	1"	[2]	87.5	6.5	2	26	62	77.5
	32	1 ¼"	[2]	94.5	6.5	2	35	80	87.5
	40	1 ½"	[2]	103	6.5	2	41	82	101
	50	2"	[2]	108	6.5	2	52	101	115.5
	65	2 ½"	[2]	118	6.5	2	68	121	131.5
	80	3"	[2]	135	6.5	2	80	131	154.5
	100	4"	[2]	153	6.5	2	104	156	186.5
	125	5"	[2]	160	6.5	2	130	187	206.5
	150	6"	[2]	184	6.5	2	158	217	256
	200	8"	[2]	205	6.5	2	206	267	288
	250	10"	[2]	240	6.5	2	260	328	359
	300	12"	PN 10 PN 16 Cl. 150	273	6.5	2	312	375	413

1)　材質の厚さ
2)　呼び口径が 25～250 mm の場合、アースリングは、標準バージョンで提供されるすべてのフランジ規格/圧力定格で使用できます。

300〜600 mm（12〜24"）	呼び口径		圧力定格	A	B	C [1)]	D	E	F
	[mm]	[in]		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
	300	12"	PN 25 JIS 10K JIS 20K	268	9	2	310	375	404
	350	14"	PN 6 PN 10 PN 16	365	9	2	343	420	479
	375	15"	PN 16	395	9	2	393	461	523
	400	16"	PN 6 PN 10 PN 16	395	9	2	393	470	542
	450	18"	PN 6 PN 10 PN 16	417	9	2	439	525	583
	500	20"	PN 6 PN 10 PN 16	460	9	2	493	575	650
	600	24"	PN 6 PN 10 PN 16	522	9	2	593	676	766

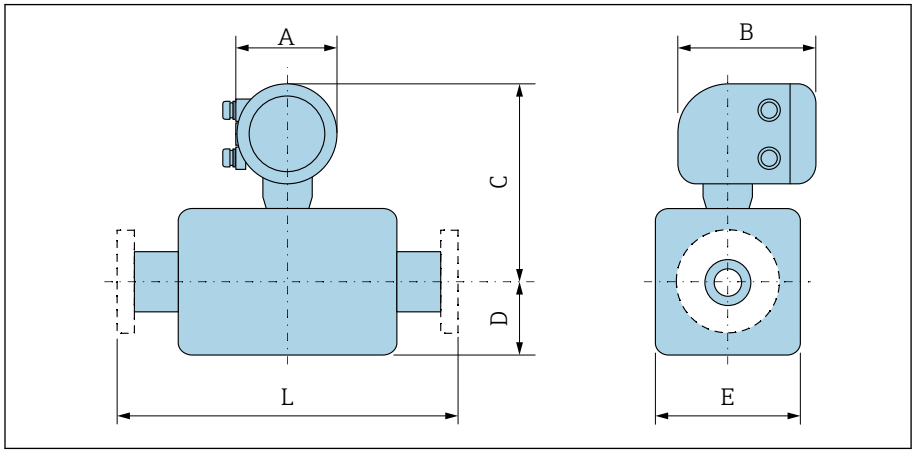
1) 材質の厚さ

15 寸法（US 単位）

一体型 **140**
「ハウジング」のオーダーコード、オプション A「塗装アルミダイカスト」 140
「ハウジング」のオーダーコード、オプション A「塗装アルミダイカスト」; Zone 1、Division 1 141
分離型 **142**
分離型変換器 142
センサ分離型 143
固定フランジ **144**
ASME B16.5、Class 150 準拠のフランジ 144
ASME B16.5、Class 300 準拠のフランジ 144
ラップジョイントフランジ **145**
ASME B16.5、Class 150 準拠のラップジョイントフランジ 145
アクセサリ **146**
保護カバー 146
フランジ用アースリング 146

一体型

「ハウジング」のオーダーコード、オプション A「塗装アルミダイカスト」

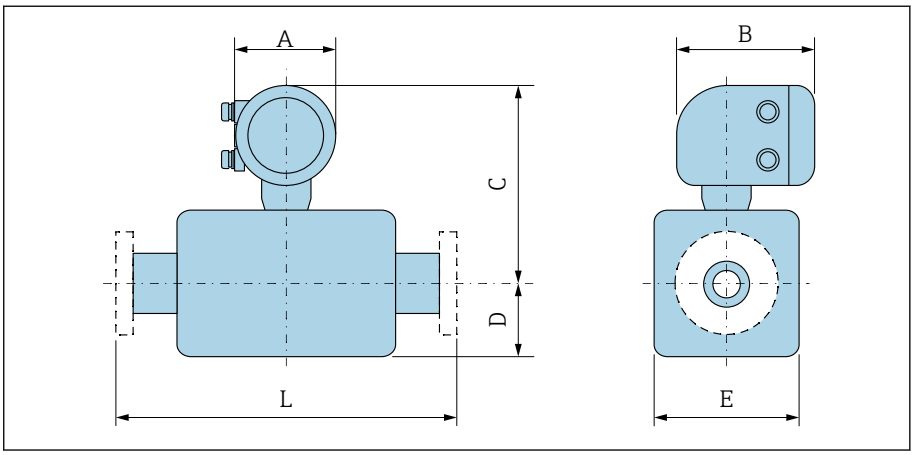


A0042708

呼び口径		A [1]	B	C [2]	D	E	L
[mm]	[in]	[in]	[in]	[in]	[in]	[in]	[in]
15	½	5.47	7.01	10.16	3.31	4.72	7.87
25	1	5.47	7.01	10.16	3.31	4.72	7.87
32	–	5.47	7.01	10.16	3.31	4.72	7.87
40	1 ½	5.47	7.01	10.16	3.31	4.72	7.87
50	2	5.47	7.01	10.16	3.31	4.72	7.87
65	–	5.47	7.01	11.14	4.29	7.09	7.87
80	3	5.47	7.01	11.14	4.29	7.09	7.87
100	4	5.47	7.01	11.14	4.29	7.09	9.84
125	–	5.47	7.01	12.72	5.91	10.24	9.84
150	6	5.47	7.01	12.72	5.91	10.24	11.81
200	8	5.47	7.01	13.7	7.09	12.76	13.78
250	10	5.47	7.01	14.69	8.07	15.75	17.72
300	12	5.47	7.01	15.67	9.06	18.11	19.69
350	14	5.47	7.01	17.99	11.1	22.2	21.65
400	16	5.47	7.01	19.02	12.13	24.25	23.62
450	18	5.47	7.01	20	13.11	26.22	25.59
500	20	5.47	7.01	20.98	14.13	28.23	25.59
600	24	5.47	7.01	23.07	16.18	32.32	30.71

1) 使用するケーブルグランドに応じて異なります：値は最大 +1.18 in
2) 「センサオプション」のオーダーコード、オプション CG「断熱用センサ伸長ネック」の場合：値 +4.33 in

「ハウジング」のオーダーコード、オプション A「塗装アルミダイカスト」; Zone 1、Division 1



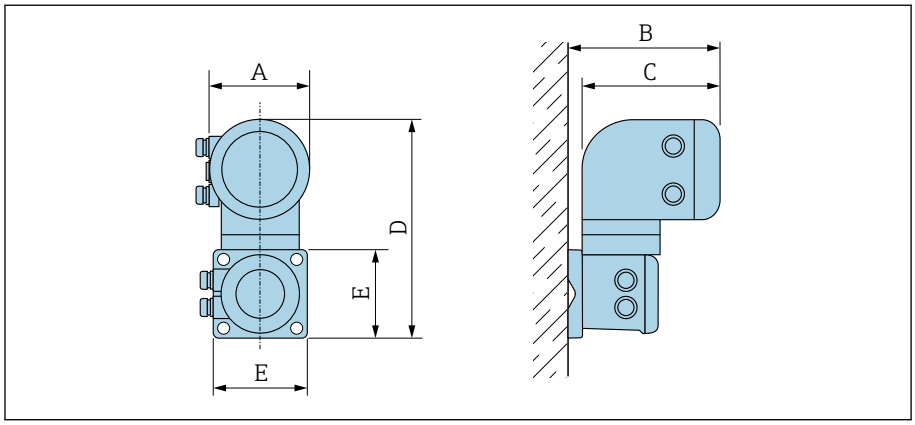
A0042708

呼び口径		A [1]	B [2]	C [3]	D	E	L
[mm]	[in]	[in]	[in]	[in]	[in]	[in]	[in]
15	½	5.47	8.11	11.06	3.31	4.72	7.87
25	1	5.47	8.11	11.06	3.31	4.72	7.87
32	–	5.47	8.11	11.06	3.31	4.72	7.87
40	1 ½	5.47	8.11	11.06	3.31	4.72	7.87
50	2	5.47	8.11	11.06	3.31	4.72	7.87
65	–	5.47	8.11	12.05	4.29	7.09	7.87
80	3	5.47	8.11	12.05	4.29	7.09	7.87
100	4	5.47	8.11	12.05	4.29	7.09	9.84
125	–	5.47	8.11	13.62	5.91	10.24	9.84
150	6	5.47	8.11	13.62	5.91	10.24	11.81
200	8	5.47	8.11	14.61	7.09	12.76	13.78
250	10	5.47	8.11	15.59	8.07	15.75	17.72
300	12	5.47	8.11	16.57	9.06	18.11	19.69
350	14	5.47	8.11	18.9	11.1	22.2	21.65
400	16	5.47	8.11	19.92	12.13	24.25	23.62
450	18	5.47	8.11	20.91	13.11	26.22	25.59
500	20	5.47	8.11	21.89	14.13	28.23	25.59
600	24	5.47	8.11	23.98	16.18	32.32	30.71

1) 使用するケーブルグランドに応じて異なります：値は最大 +1.18 in
2) Ex de の場合：値 +0.39 in
3) 「センサオプション」のオーダーコード、オプション CG「断熱用センサ伸長ネック」の場合：値 +4.33 in

分離型

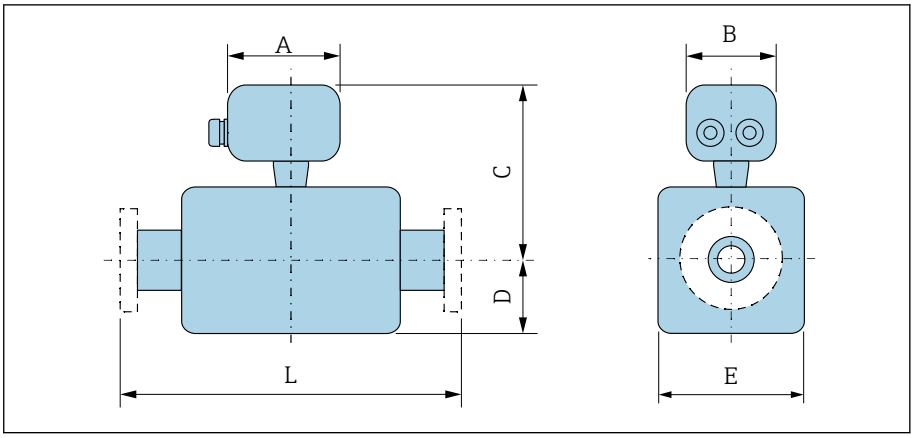
分離型変換器



「ハウジング」のオーダーコード	A [1] [in]	B [in]	C [in]	D [in]	E [in]
オプション P「分離型、塗装アルミダイカスト」	5.47	7.28	7.01	12.17	5.12

1)　使用する電線管接続口に応じて異なります：値は最大 +1.18 in

センサ分離型



A0042718

呼び口径		A [1]	B	C [2]	D	E	L
[mm]	[in]	[in]	[in]	[in]	[in]	[in]	[in]
15	½	5.83	5.35	7.76	3.31	4.72	7.87
25	1	5.83	5.35	7.76	3.31	4.72	7.87
32	–	5.83	5.35	7.76	3.31	4.72	7.87
40	1 ½	5.83	5.35	7.76	3.31	4.72	7.87
50	2	5.83	5.35	7.76	3.31	4.72	7.87
65	–	5.83	5.35	8.74	4.29	7.09	7.87
80	3	5.83	5.35	8.74	4.29	7.09	7.87
100	4	5.83	5.35	8.74	4.29	7.09	9.84
125	–	5.83	5.35	10.31	5.91	10.24	9.84
150	6	5.83	5.35	10.31	5.91	10.24	11.81
200	8	5.83	5.35	11.3	7.09	12.76	13.78
250	10	5.83	5.35	12.28	8.07	15.75	17.72
300	12	5.83	5.35	13.27	9.06	18.11	19.69
350	14	5.83	5.35	15.59	11.1	22.2	21.65
400	16	5.83	5.35	16.61	12.13	24.25	23.62
450	18	5.83	5.35	17.6	13.11	26.22	25.59
500	20	5.83	5.35	18.58	14.13	28.23	25.59
600	24	5.83	5.35	20.67	16.18	32.32	30.71

1) 使用するケーブルグランドに応じて異なります：値は最大 +1.18 in
2) 「センサオプション」のオーダーコード、オプション CG「断熱用センサ伸長ネック」または「ライニング」のオーダーコード、オプション B「PFA 高温」の場合：値 +4.33 in

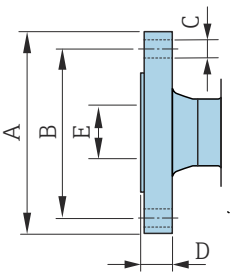
固定フランジ

ASME B16.5、Class 150 準拠のフランジ

- 炭素鋼：「プロセス接続」のオーダーコード、オプション A1K
- ステンレス：「プロセス接続」のオーダーコード、オプション A1S

表面粗さ：Ra 250～492 µin

E：内径はライニングに応じて異なります → **測定配管の仕様**, 🖹 110。



A0041915

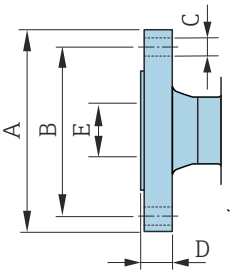
呼び口径 [in]	A [in]	B [in]	C [in]	D [in]
1	4.25	3.12	4 × Ø0.63	0.5
1 ½	5	3.88	4 × Ø0.63	0.63
2	6	4.75	4 × Ø0.75	0.69
3	7.5	6	4 × Ø0.75	0.88
4	9	7.5	8 × Ø0.75	0.88
6	11	9.5	8 × Ø0.88	0.94
8	13.5	11.75	8 × Ø0.88	1.06
10	16	14.25	12 × Ø1	1.17
12	19	17	12 × Ø1	1.19
14	21.06	18.75	12 × Ø1.13	1.39
16	23.43	21.25	16 × Ø1.13	1.46
18	25	22.75	16 × Ø1.25	1.58
20	27.56	25	20 × Ø1.25	1.7
24	32.09	29.5	20 × Ø1.37	1.89

ASME B16.5、Class 300 準拠のフランジ

- 炭素鋼：「プロセス接続」のオーダーコード、オプション A2K
- ステンレス：「プロセス接続」のオーダーコード、オプション A2S

表面粗さ：Ra 250～492 µin

E：内径はライニングに応じて異なります → **測定配管の仕様**, 🖹 110。



A0041915

呼び口径 [in]	A [in]	B [in]	C [in]	D [in]
1	4.88	3.5	4 × Ø0.75	0.63
1 ½	6.12	4.5	4 × Ø0.88	0.75
2	6.5	5	8 × Ø0.75	0.82
3	8.25	6.62	8 × Ø0.88	1.06
4	10	7.88	8 × Ø0.88	1.19
6	12.5	10.62	12 × Ø0.88	1.38

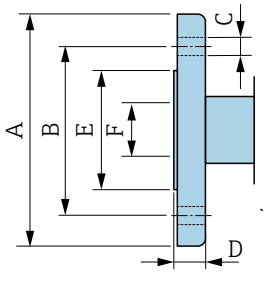
ラップジョイントフランジ

ASME B16.5、Class 150 準拠のラップジョイントフランジ

- **炭素鋼**：「プロセス接続」のオーダーコード、オプション A12
- **ステンレス**：「プロセス接続」のオーダーコード、オプション A14

表面粗さ（フランジ）：Ra 248～492 µin

F：内径はライニングに応じて異なります → **測定配管の仕様**, 🖹 110。

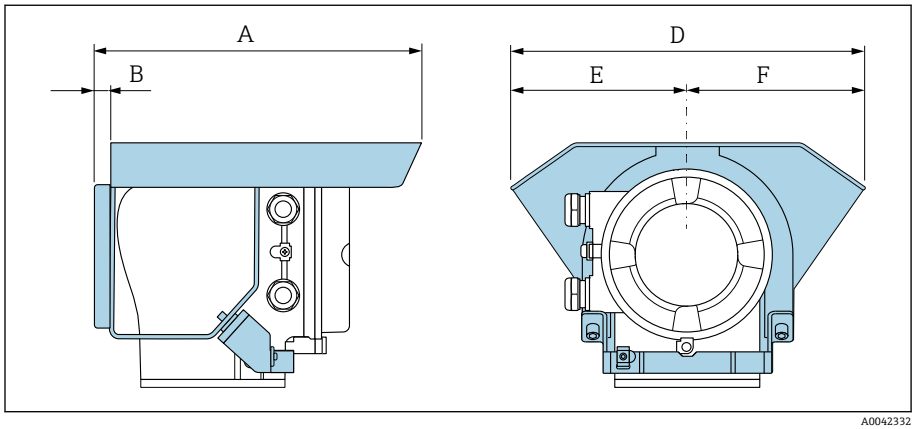


A0042254

呼び口径 [in]	A [in]	B [in]	C [in]	D [in]	E [in]
1	4.33	3.15	4 × Ø0.63	0.55	1.93
1 ½	4.92	3.86	4 × Ø0.63	0.69	2.8
2	5.91	4.76	4 × Ø0.75	0.75	3.46
3	7.48	5.98	4 × Ø0.75	0.94	4.72
4	9.06	7.48	8 × Ø0.75	0.94	5.83
6	11.02	9.49	8 × Ø0.91	0.98	8.23
8	13.58	11.73	8 × Ø0.91	1.14	10.39
10	15.94	14.25	12 × Ø0.98	1.18	12.48
12	19.09	17.01	12 × Ø0.98	1.26	14.88

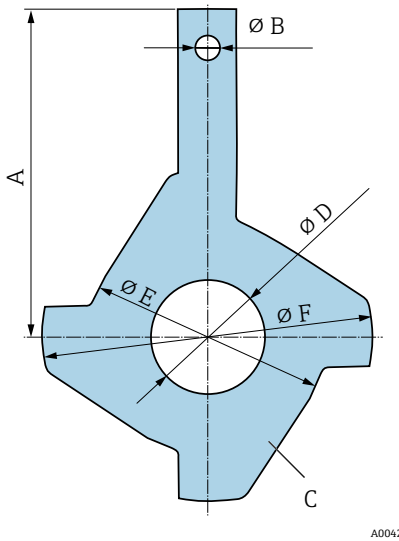
アクセサリ

保護カバー



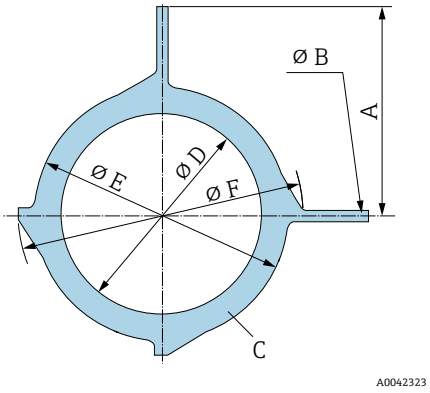
A [in]	B [in]	D [in]	E [in]	F [in]
10.12	0.47	11.02	5.51	5.51

フランジ用アースリング



25～300 mm（1～12"）	呼び口径		圧力定格	A	B	C [1]	D	E	F
	[mm]	[in]		[in]	[in]	[in]	[in]	[in]	[in]
	25	1"	[2]	3.44	0.26	0.08	1.02	2.44	3.05
	32	1 ¼"	[2]	3.72	0.26	0.08	1.38	3.15	3.44
	40	1 ½"	[2]	4.06	0.26	0.08	1.61	3.23	3.98
	50	2"	[2]	4.25	0.26	0.08	2.05	3.98	4.55
	65	2 ½"	[2]	4.65	0.26	0.08	2.68	4.76	5.18
	80	3"	[2]	5.31	0.26	0.08	3.15	5.16	6.08
	100	4"	[2]	6.02	0.26	0.08	4.09	6.14	7.34
	125	5"	[2]	6.3	0.26	0.08	5.12	7.36	8.13
	150	6"	[2]	7.24	0.26	0.08	6.22	8.54	10.08
	200	8"	[2]	8.07	0.26	0.08	8.11	10.51	11.34
	250	10"	[2]	9.45	0.26	0.08	10.24	12.91	14.13
	300	12"	PN 10 PN 16 Cl. 150	10.75	0.26	0.08	12.28	14.76	16.26

1)　材質の厚さ
2)　呼び口径が 1～10 " の場合、アースリングは、標準バージョンで提供されるすべてのフランジ規格/圧力定格で使用できます。

300〜600 mm（12〜24"）	呼び口径		圧力定格	A	B	C [1)]	D	E	F
	[mm]	[in]		[in]	[in]	[in]	[in]	[in]	[in]
	300	12"	PN 25 JIS 10K JIS 20K	10.55	0.35	0.08	12.2	14.76	15.91
	350	14"	PN 6 PN 10 PN 16	14.37	0.35	0.08	13.5	16.54	18.86
	375	15"	PN 16	15.55	0.35	0.08	15.47	18.15	20.59
	400	16"	PN 6 PN 10 PN 16	15.55	0.35	0.08	15.47	18.5	21.34
	450	18"	PN 6 PN 10 PN 16	16.42	0.35	0.08	17.28	20.67	22.95
	500	20"	PN 6 PN 10 PN 16	18.11	0.35	0.08	19.41	22.64	25.59
	600	24"	PN 6 PN 10 PN 16	20.55	0.35	0.08	23.35	26.61	30.16

1) 材質の厚さ

16 アクセサリ

機器固有のアクセサリ 150
通信関連のアクセサリ 151
サービス関連のアクセサリ 151
システムコンポーネント 152

機器固有のアクセサリ

変換器

アクセサリ	説明	オーダー番号
Proline 10 変換器	設置要領書 EA01350D	5XBBXX-*...*
保護カバー	屋外曝露から機器を保護します。 設置要領書 EA01351D	71502730
接続ケーブル	機器と一緒にご注文いただけます。 以下のケーブル長が用意されています（「ケーブル、センサ接続」のオーダーコード）。 ▪ 5 m (16 ft) ▪ 10 m (32 ft) ▪ 20 m (65 ft) ▪ ユーザー設定可能なケーブル長（m または ft） 最大ケーブル長：200 m (660 ft)	DK5013-*...*
接地ケーブル	電位平衡用の接地ケーブル 1 セット（2 x 接地ケーブル）	

センサ

アクセサリ	説明
アースリング	ライニングされた計測配管内の測定物を接地します。 設置要領書 EA00070D

通信関連のアクセサリ

アクセサリ	説明
Commubox FXA195 USB/HART モデム	FieldCare および FieldXpert との本質安全 HART 通信用 技術仕様書 TI00404F
Commubox FXA291	CDI インターフェイス (= Endress+Hauser Common Data Interface) を搭載した Endress+Hauser 製機器をコンピュータまたはノートパソコンの USB インターフェイスに接続します。 技術仕様書 TI405C/07
HART ループコンバータ HMX50	ダイナミック HART プロセス変数からアナログ電流信号またはリミット値への演算および変換のために使用されます。 ▪ 技術仕様書 TI00429F ▪ 取扱説明書 BA00371F
Fieldgate FXA42	接続された 4〜20 mA アナログ/デジタル機器から測定値を伝送します。 ▪ 技術仕様書（TI01297S）を参照 ▪ 取扱説明書 BA01778S ▪ 製品ページ：www.endress.com/fxa42
Field Xpert SMT70	機器設定用のタブレット PC。モバイルプラットアセットマネジメントを使用して、デジタル通信インターフェイスを搭載した機器を管理できます。Zone 2 に適合します。 ▪ 技術仕様書（TI01342S）を参照 ▪ 取扱説明書 BA01709S ▪ 製品ページ：www.endress.com/smt70
Field Xpert SMT77	機器設定用のタブレット PC。モバイルプラットアセットマネジメントを使用して、デジタル通信インターフェイスを搭載した機器を管理できます。Zone 1 に適合します。 ▪ 技術仕様書（TI01418S）を参照 ▪ 取扱説明書 BA01923S ▪ 製品ページ：www.endress.com/smt77

サービス関連のアクセサリ

アクセサリ	説明	オーダー番号
Applicator	Endress+Hauser 製機器のセレクション/サイジング用ソフトウェアです。	https://portal.endress.com/webapp/applicator
W@M ライフサイクルマネジメント	▪ ソフトウェアアプリケーション/サービスに関する情報プラットフォーム ▪ 施設のライフサイクル全体をサポートします。	www.endress.com/lifecyclemanagement
FieldCare	Endress+Hauser の FDT ベースのプラントアセットマネジメントソフトウェアです。 Endress+Hauser 製機器の管理と設定に使用します。 取扱説明書 BA00027S / BA00059S	▪ 機器ドライバ：www.endress.com → ダウンロードエリア ▪ CD-ROM（弊社にお問い合わせください） ▪ DVD（弊社にお問い合わせください）
DeviceCare	Endress+Hauser 製機器の接続/設定用ソフトウェアです。 イノベーションカタログ IN01047S	▪ 機器ドライバ：www.endress.com → ダウンロードエリア ▪ CD-ROM（弊社にお問い合わせください） ▪ DVD（弊社にお問い合わせください）

システムコンポーネント

アクセサリ	説明
Memograph M	グラフィックデータマネージャ： ▪ 測定値の記録 ▪ リミット値の監視 ▪ 測定点の解析 ▪ 技術仕様書 TI00133R ▪ 取扱説明書 BA00247R
iTEMP	温度伝送器： ▪ 気体、蒸気、液体の絶対圧/ゲージ圧の測定 ▪ 流体温度の読取り 「活用分野」資料 FA00006T

17 付録

ネジ締め付けトルク 155
電気端子の例 161

ネジ締め付けトルク

一般情報

ネジ締め付けトルクについて以下の点に注意してください。
- 記載データは潤滑油塗布済みのネジにのみ適用されます。
- 記載データは引張応力のかからない配管にのみ適用されます。
- ネジは対角線上に順番に均一に締め付けてください。
- ネジを締め付けすぎると、シール面の変形やシールの損傷が起こる場合があります。
- 適用される最大または公称ネジ締め付けトルクは、フランジの規格とサイズに応じて異なります。

最大ネジ締め付けトルク	
EN 1092-1：呼び口径 25～600	→ **EN 1092-1 準拠の最大ネジ締め付けトルク**, 🖹 156
ASME B16.5	→ **ASME B16.5 準拠の最大ネジ締め付けトルク**, 🖹 157
JIS B2220：呼び口径 25～300	→ **JIS B2220 準拠の最大ネジ締め付けトルク**, 🖹 157
AS 2129、テーブル E	→ **AS 2129、テーブル E 準拠の最大ネジ締め付けトルク**, 🖹 158
AS 4087、PN 16	→ **AS 4087、PN 16 準拠の最大ネジ締め付けトルク**, 🖹 158

公称ネジ締め付けトルク	
JIS B2220：呼び口径 350～750	→ **JIS B2220 準拠の公称ネジ締め付けトルク**, 🖹 160

ネジ締め付け最大トルク

EN 1092-1 準拠の最大ネジ締め付けトルク

呼び口径		圧力定格	ネジ	フランジ厚さ	最大ネジ締め付けトルク [Nm]		
[mm]	[in]	[bar]	[mm]	[mm]	HG	PUR	PTFE
25	1	PN 40	4×M12	18	–	15	26
32	–	PN 40	4×M16	18	–	24	41
40	1 ½	PN 40	4×M16	18	–	31	52
50	2	PN 40	4×M16	20	48	40	65
65 [1)]	–	PN 16	8×M16	18	32	27	44
65	–	PN 40	8×M16	22	32	27	44
80	3	PN 16	8×M16	20	40	34	53
		PN 40	8×M16	24	40	34	53
100	4	PN 16	8×M16	20	43	36	57
		PN 40	8×M20	24	59	50	79
125	–	PN 16	8×M16	22	56	48	75
		PN 40	8×M24	26	83	71	112
150	6	PN 16	8×M20	22	74	63	99
		PN 40	8×M24	28	104	88	137
200	8	PN 10	8×M20	24	106	91	141
		PN 16	12×M20	24	70	61	94
		PN 25	12×M24	30	104	92	139
250	10	PN 10	12×M20	26	82	71	110
		PN 16	12×M24	26	98	85	132
		PN 25	12×M27	32	150	134	201
300	12	PN 10	12×M20	26	94	81	126
		PN 16	12×M24	28	134	118	179
		PN 25	16×M27	34	153	138	204
350	14	PN 6	12×M20	22	111	120	–
		PN 10	16×M20	26	112	118	–
		PN 16	16×M24	30	152	165	–
		PN 25	16×M30	38	227	252	–
400	16	PN 6	16×M20	22	90	98	–
		PN 10	16×M24	26	151	167	–
		PN 16	16×M27	32	193	215	–
		PN 25	16×M33	40	289	326	–
450	18	PN 6	16×M20	22	112	126	–
		PN 10	20×M24	28	153	133	–
		PN 16	20×M27	40	198	196	–
		PN 25	20×M33	46	256	253	–
500	20	PN 6	20×M20	24	119	123	–
		PN 10	20×M24	28	155	171	–
		PN 16	20×M30	34	275	300	–
		PN 25	20×M33	48	317	360	–

呼び口径		圧力定格	ネジ	フランジ厚さ	最大ネジ締め付けトルク [Nm]		
[mm]	[in]	[bar]	[mm]	[mm]	HG	PUR	PTFE
600	24	PN 6	20×M24	30	139	147	–
		PN 10	20×M27	28	206	219	–
600	24	PN 16	20×M33	36	415	443	–
600	24	PN 25	20×M36	58	431	516	–

1) サイズは EN 1092-1 に準拠（DIN 2501 ではない）

ASME B16.5 準拠の最大ネジ締め付けトルク

呼び口径		圧力定格	ネジ	最大ネジ締め付けトルク			
				HG		PUR	
[mm]	[in]	[psi]	[in]	[Nm]	[lbf · ft]	[Nm]	[lbf · ft]
25	1	Class 150	4×½	–	–	7	5
25	1	Class 300	4×5/8	–	–	8	6
40	1 ½	Class 150	4×½	–	–	10	7
40	1 ½	Class 300	4×¾	–	–	15	11
50	2	Class 150	4×5/8	35	26	22	16
50	2	Class 300	8×5/8	18	13	11	8
80	3	Class 150	4×5/8	60	44	43	32
80	3	Class 300	8×¾	38	28	26	19
100	4	Class 150	8×5/8	42	31	31	23
100	4	Class 300	8×¾	58	43	40	30
150	6	Class 150	8×¾	79	58	59	44
150	6	Class 300	12×¾	70	52	51	38
200	8	Class 150	8×¾	107	79	80	59
250	10	Class 150	12×7/8	101	74	75	55
300	12	Class 150	12×7/8	133	98	103	76
350	14	Class 150	12×1	135	100	158	117
400	16	Class 150	16×1	128	94	150	111
450	18	Class 150	16×1 1/8	204	150	234	173
500	20	Class 150	20×1 1/8	183	135	217	160
600	24	Class 150	20×1 ¼	268	198	307	226

JIS B2220 準拠の最大ネジ締め付けトルク

呼び口径	圧力定格	ネジ	最大ネジ締め付けトルク [Nm]	
[mm]	[bar]	[mm]	HG	PUR
25	10K	4×M16	–	19
25	20K	4×M16	–	19
32	10K	4×M16	–	22
32	20K	4×M16	–	22
40	10K	4×M16	–	24
40	20K	4×M16	–	24
50	10K	4×M16	40	33

呼び口径	圧力定格	ネジ	最大ネジ締め付けトルク [Nm]	
[mm]	[bar]	[mm]	HG	PUR
50	20K	8×M16	20	17
65	10K	4×M16	55	45
65	20K	8×M16	28	23
80	10K	8×M16	29	23
80	20K	8×M20	42	35
100	10K	8×M16	35	29
100	20K	8×M20	56	48
125	10K	8×M20	60	51
125	20K	8×M22	91	79
150	10K	8×M20	75	63
150	20K	12×M22	81	72
200	10K	12×M20	61	52
200	20K	12×M22	91	80
250	10K	12×M22	100	87
250	20K	12×M24	159	144
300	10K	16×M22	74	63
300	20K	16×M24	138	124

AS 2129、テーブル E 準拠の最大ネジ締め付けトルク

呼び口径	ネジ	最大ネジ締め付けトルク [Nm]	
[mm]	[mm]	HG	PUR
50	4×M16	32	–
80	4×M16	49	–
100	8×M16	38	–
150	8×M20	64	–
200	8×M20	96	–
250	12×M20	98	–
300	12×M24	123	–
350	12×M24	203	–
400	12×M24	226	–
450	16×M24	226	–
500	16×M24	271	–
600	16×M30	439	–

AS 4087、PN 16 準拠の最大ネジ締め付けトルク

呼び口径	ネジ	最大ネジ締め付けトルク [Nm]	
[mm]	[mm]	HG	PUR
50	4×M16	32	–
80	4×M16	49	–
100	4×M16	76	–
150	8×M20	52	–
200	8×M20	77	–

呼び口径	ネジ	最大ネジ締め付けトルク [Nm]	
[mm]	[mm]	HG	PUR
250	8×M20	147	–
300	12×M24	103	–
350	12×M24	203	–
375	12×M24	137	–
400	12×M24	226	–
450	12×M24	301	–
500	16×M24	271	–
600	16×M27	393	–

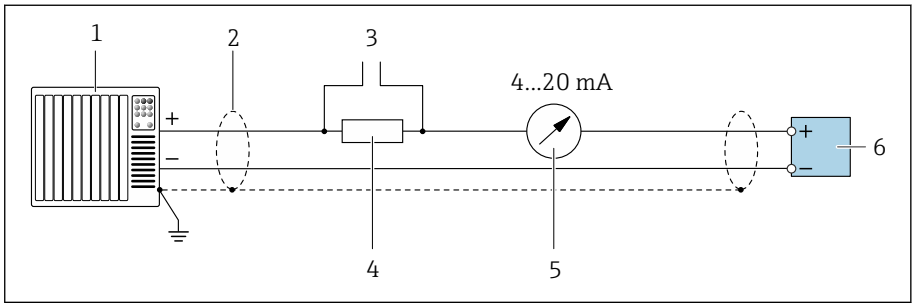
公称ネジ締め付けトルク

JIS B2220 準拠の公称ネジ締め付けトルク

呼び口径	圧力定格	ネジ	公称ネジ締め付けトルク [Nm]	
[mm]	[bar]	[mm]	HG	PUR
350	10K	16×M22	109	109
	20K	16×M30×3	217	217
400	10K	16×M24	163	163
	20K	16×M30×3	258	258
450	10K	16×M24	155	155
	20K	16×M30×3	272	272
500	10K	16×M24	183	183
	20K	16×M30×3	315	315
600	10K	16×M30	235	235
	20K	16×M36×3	381	381

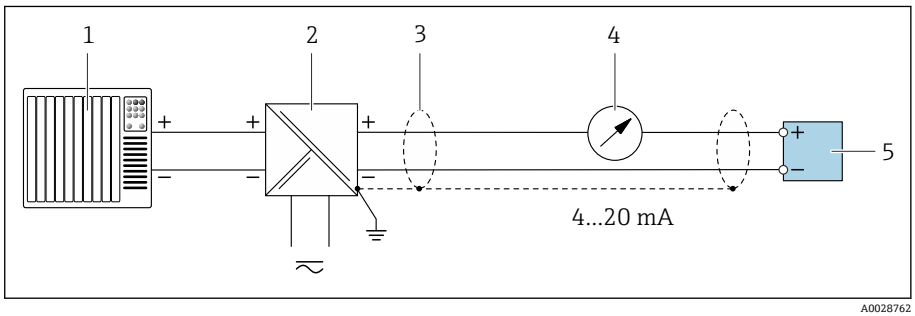
電気端子の例

電流出力 4〜20 mA HART（アクティブ）



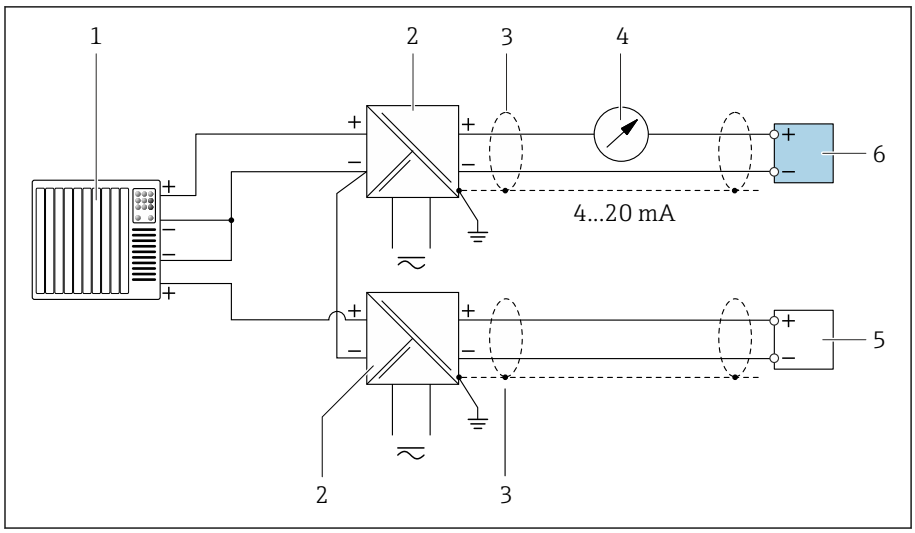
1 オートメーションシステム、電流入力付き、例：PLC
2 ケーブルシールド
3 HART 操作機器用の接続
4 HART 通信用抵抗（≥ 250 Ω）：最大負荷に注意してください。
5 アナログ表示器：最大負荷に注意してください。
6 変換器

電流出力 4〜20 mA HART（パッシブ）



1 オートメーションシステム、電流入力付き、例：PLC
2 電源用アクティブバリア、例：RN221N
3 ケーブルシールド
4 アナログ表示器：最大負荷に注意してください。
5 変換器

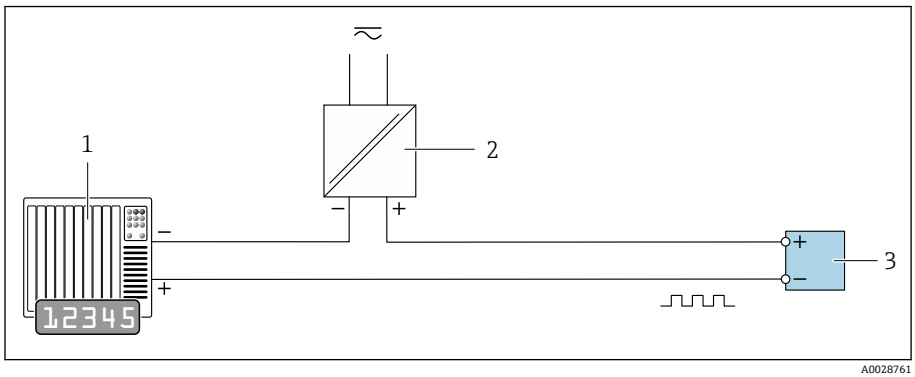
HART 入力（パッシブ）



10　マイナスコモンの HART 入力（パッシブ）の接続例

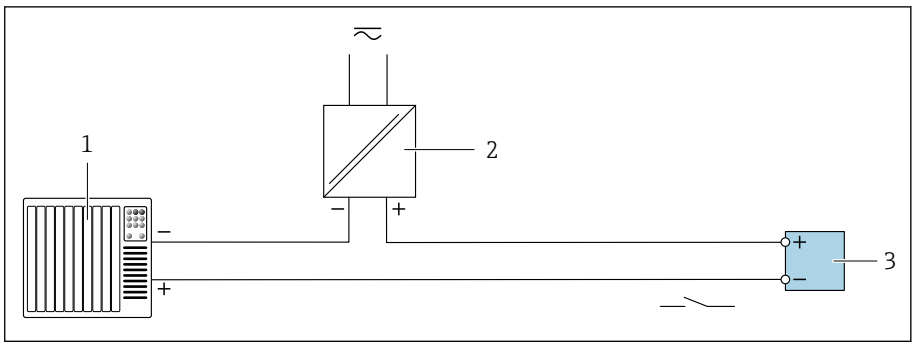
1　オートメーションシステム、電流入力付き、例：PLC
2　電源用アクティブバリア、例：RN221N
3　ケーブルシールド
4　アナログ表示器：最大負荷に注意してください。
5　圧力伝送器、例：Cerabar M、Cerabar S：要件に従ってください。
6　変換器

パルス/周波数出力（パッシブ）



1　オートメーションシステム、パルス出力/周波数入力付き、例：PLC
2　電源
3　変換器：入力値に注意してください。

スイッチ出力（パッシブ）



A0028760

1 オートメーションシステム、スイッチ入力付き、例：PLC
2 電源
3 変換器：入力値に注意してください。

索引

A
Applicator 88

D
DD ファイル 58

E
Endress+Hauser サービス
　メンテナンス 84

F
FieldCare または DeviceCare の診断情報 74

H
HART 認定 114
HART プロトコル
　機器変数 58
　動的変数 58
HART プロトコル経由の測定変数 58

L
LED による診断情報 71

S
SmartBlue アプリ 64
　操作オプション 55

W
W@M Device Viewer 17

ア
圧力温度曲線 105
圧力損失 108
アラーム時の信号 93
安全上の注意事項 11

イ
一般的なトラブルシューティング 70
イベントリスト 80
イベントログ 80
イベントログのフィルタ処理 80
イベントログの読み出し 80
医薬品適合性 114

ウ
運搬
　機器の運搬 19

エ
影響
　周囲温度 99
エラーメッセージ
　診断メッセージを参照

オ
欧州圧力機器指令 114
オーダーコード 17, 18
温度範囲
　保管温度 21

カ
外部洗浄 84
　洗浄 84
拡張オーダーコード
　センサ 18
　変換器 17
確認
　接続 48
　設置 34
　納入品 16
環境
　周囲温度 100
　耐振動性および耐衝撃性 100
　保管温度 100

キ
機器
　構成 22
　取外し 86
　廃棄 86
機器コンポーネント 22
機器の識別 17
機器の設定 64
機器の取外し 86
機器の廃棄 86
機器の履歴 24
機器名
　センサ 18
　変換器 17
機器用途
　用途を参照
機器リセット
　設定 82
機器ロック状態 68
機器ロック状態の読み取り 68
基準およびガイドライン 115
基準動作条件 98

ク
組合せ電極 112
繰返し性 99

ケ
計測可能流量範囲 88
現場操作 64
現場表示器
　アラーム状態を参照
　診断メッセージを参照

コ
工具
　運搬 19
構成
　機器 22

互換性 24
梱包材の再利用 21
梱包材の廃棄 21

サ
サービス 84
材質 110
最大測定誤差 98
サブメニュー
　イベントリスト 80
　機器管理 68

シ
システム構成
　機器構成を参照
システム統合 57
磁性 30
磁性および静電気 30
質量
　運搬（注意事項） 19
周囲温度
　影響 99
周囲温度の影響 99
周囲温度範囲 100
出力 90
出力信号 90
シリアル番号 17, 18
診断
　シンボル 73
診断情報
　DeviceCare 74
　FieldCare 74
　概要 76
　現場表示器 73
　構成、説明 74, 75
　対処法 76
　発光ダイオード
　　LED 71
診断情報の概要 76
診断動作の適合 76
診断メッセージ 73
診断リスト 80

ス
水中浸漬 30
　設置条件 30
ステータス信号 73

セ
製造日付 17, 18
静電気 30
性能特性 98
製品構成 22
製品識別表示 17
接続ケーブル端子の割当て
　センサ接続ハウジング 39
接続ケーブルの接続
　センサ接続ハウジング 39
　変換器接続ハウジング 40
設置状況の確認 62
設置状況の確認（チェックリスト） 34
設置状況の確認および配線状況の確認 62
設定 61, 62
　SmartBlue アプリ経由を参照
　現場操作を経由を参照
　設定ウィザードを参照
　電源投入 63
センサ接続ハウジングの配線 39
センサ銘板 18

ソ
操作 49, 67
測定原理 16
測定配管の仕様 110
測定範囲 88
測定変数
　プロセス変数を参照

タ
耐圧力特性 108
耐振動性および耐衝撃性 100

チ
チェックリスト
　設置状況の確認 34
　配線状況の確認 48

テ
電位平衡 44
電気的絶縁性 93
電源投入 63
電磁適合性 101
電子モジュール 22

ト
導電率 103
登録商標 9
トラブルシューティング
　一般的 70

ナ
内部洗浄 84
　洗浄 84

ニ
入力 88
認証 114
認証と認定 114
認定 114

ノ
納品内容確認（チェックリスト） 16

ハ
廃棄 85
配線状況の確認 62
配線状況の確認（チェックリスト） 48

ヒ
非防爆認定 114

表示
現在の診断イベント 79
前回の診断イベント 79
表示値
ロック状態用 68
表面粗さ 112

フ
ファームウェアの履歴 24
フランジ用アースリング
寸法 136, 146
プロセス条件
圧力温度曲線 105
圧力損失 108
耐圧力特性 108
導電率 103
流体温度 102
流量制限 104

ヘ
変換器ハウジングの配線 40
変換器銘板 17

ホ
防爆認定 114
保管 21
保管温度 21, 100
保管温度範囲 100
保管条件 21
保管条件の確認（チェックリスト） 21
保護等級 100

マ
埋設用途での使用 30
設置条件 30

ミ
未処理の診断イベント 79

ム
無線認証 115

メ
銘板
センサ 18
変換器 17
メイン電子モジュール 22
メンテナンス作業 84

ヨ
用途 16

リ
流体温度範囲 102
流量制限 104

ロ
ローフローカットオフ 93

www.addresses.endress.com

Endress+Hauser

People for Process Automation