

Information technique

Dispositif d'orientation FAU40

Accessoire de montage pour capteurs à ultrasons ou à micro-ondes avec raccordement par câble



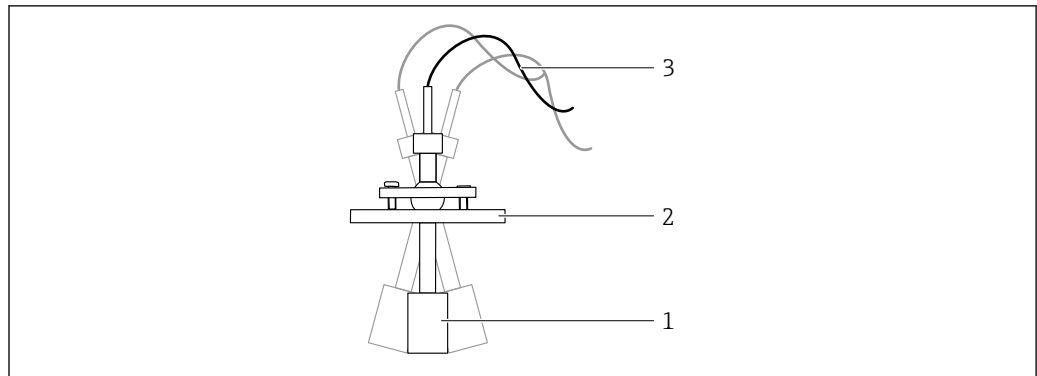
Domaine d'application

- Montage d'un capteur à ultrasons ou à micro-ondes sur un silo ou une cuve
- Convient uniquement pour les applications sans pression, IP65
- Orientation optimale du capteur par rapport à la surface du liquide ou le cône de solide en vrac
- Peut être utilisé pour tous les raccords de capteur arrière G1" ou MNPT1, filetage mâle, et câble de raccordement max. Ø10 mm (0,43 in), longueur minimale 600 mm (23,6 in).

Principaux avantages

- Montage simple, même en présence de piquage obliques
- Conditions de réflexion idéales grâce à une orientation simple
- Élimination des réflexions parasites, p. ex. dans le piquage de montage
- Réduction des échos parasites, p. ex. à cause des accessoires à l'intérieur du silo

Principe de fonctionnement et construction du système

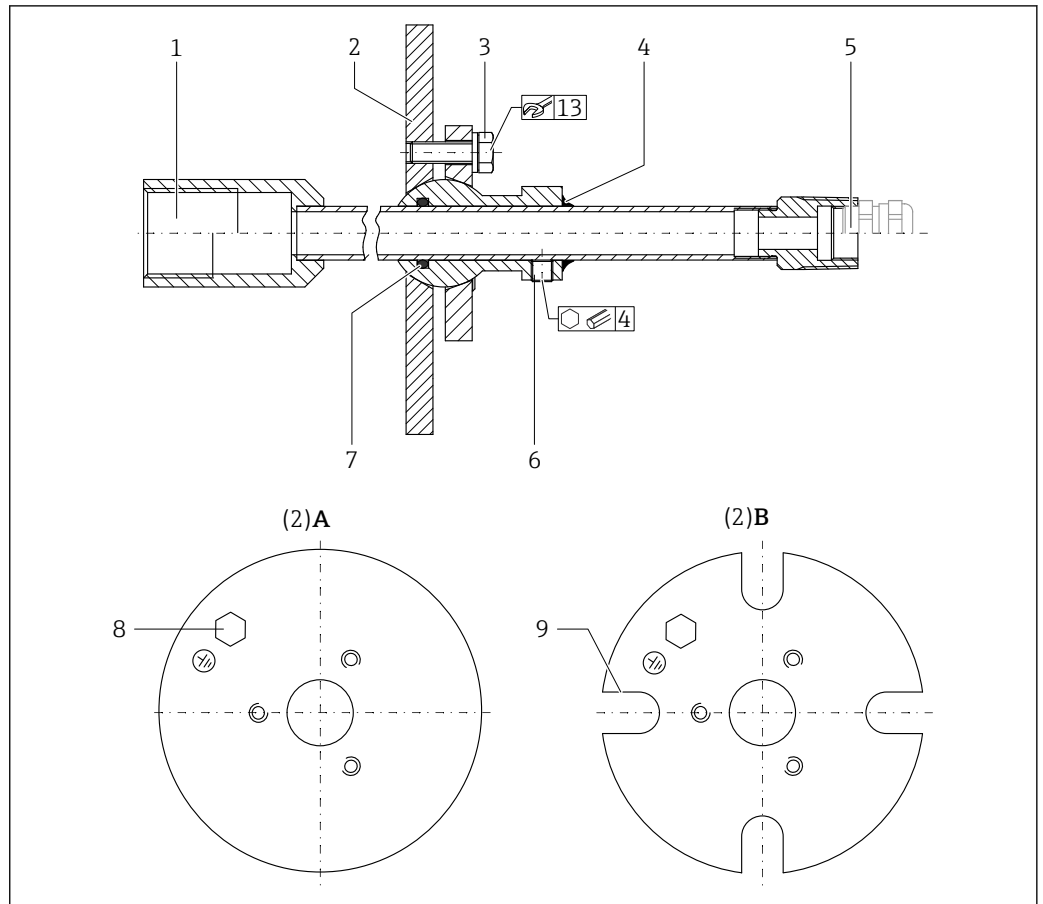


A0045546

- 1 Capteur
- 2 Dispositif d'orientation
- 3 Câbles de capteur

Le dispositif d'orientation est un outil destiné au montage des capteurs à ultrasons ou à micro-ondes à câble sur un silo ou une cuve. La fonction de pivotement ($\pm 15^\circ$) permet d'orienter de manière optimale le capteur par rapport à la surface de réflexion du produit. Comme la hauteur peut être réglée et bloquée en position, il est possible d'éviter les réflexions parasites, p. ex. dans le piquage de montage, en modifiant la profondeur de montage dans la cuve.

Construction du produit



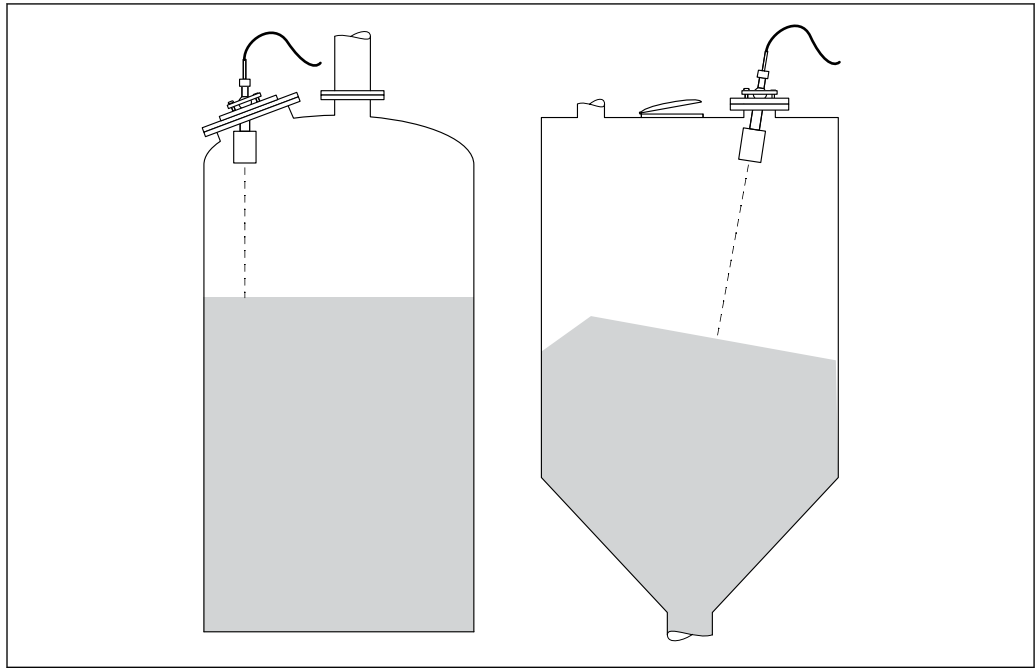
A0045350

- 1 Raccord de capteur
- 2 Raccord process
- A Bride à souder
- B Bride UNI
- 3 Vis de blocage en position de pivotement
- 4 Zone pour le produit d'étanchéité du client
- 5 Entrée $\frac{3}{4}$; presse-étoupe M20×1,5
- 6 2 × vis 6 pans pour le blocage en position du réglage de la hauteur
- 7 Joint torique
- 8 Prise de terre
- 9 Rainure de montage sur bride UNI

Montage

Conditions de montage

- Pour monter l'appareil directement, le diamètre du piquage de montage doit être supérieur au diamètre du capteur.
- Dans le cas de cuves facilement accessibles (p. ex. avec un trou d'homme), le capteur peut également être monté de l'intérieur et on peut donc choisir un diamètre de piquage de montage plus petit.
- Une bride intermédiaire est nécessaire pour les diamètres de piquage de montage > DN50 / 2".

Emplacement de montage

A0045462

1 Exemple de montage pour une cuve et un silo

Instructions de montage**■ Bride à souder**

Peut être soudée directement sur une contre-bride / un piquage de montage ou une bride intermédiaire approprié

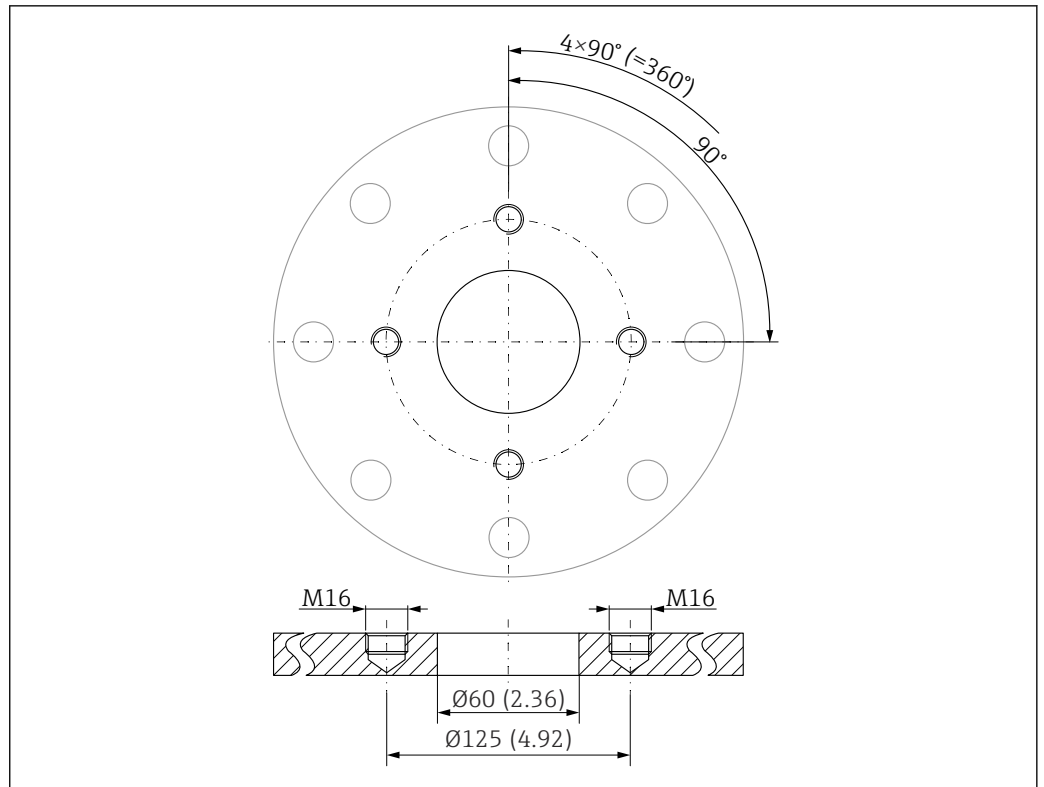
■ Bride universelle

Peut être montée directement sur une contre-bride ou une bride intermédiaire DN50 ou 2"

Instructions de montage spéciales

Une bride intermédiaire est requise pour des diamètres de piquage de montage > DN50 / 2".

La bride intermédiaire doit être fournie sur site par le client.



2 Usinage requis de la bride intermédiaire. Unité de mesure mm (in)

Montage du capteur

Montage du capteur dans le dispositif d'orientation

Capteur avec raccord arrière G1" ou MNPT1, filetage mâle, et câble de raccordement max. Ø 10 mm (0,43 in), longueur minimale 600 mm (23,6 in).

1. Guider le câble de capteur à travers le dispositif d'orientation à partir du côté du raccord de capteur
2. Visser ensemble le capteur et le dispositif d'orientation
3. Monter le dispositif d'orientation
4. Raccorder le capteur comme indiqué dans le manuel de mise en service

Orientation du capteur

Réglage latéral (pivotement) du capteur

1. Desserrer le boulon à tête hexagonale, 13, dans la bague de bride.
2. Pivoter le capteur afin de l'orienter correctement.
3. Resserrer le boulon à tête hexagonale, 13.

Réglage de la hauteur du capteur

Dans certains cas, il peut être nécessaire d'ajuster la hauteur du capteur.

1. Desserrer les deux vis 6 pans, 4, sur le tube.
2. Faire glisser le capteur vers le bas ou le tirer vers le haut.
 - ↳ Le bord inférieur du capteur doit être situé sous le capot du silo ou de la cuve. La distance entre le niveau maximum et le bord inférieur du capteur doit être au moins égale à la distance de blocage du capteur.
3. Resserrer les vis une fois que le capteur a été correctement orienté.

i Pour garantir l'indice de protection, le point d'insertion du tube (zone pour le produit d'étanchéité du client) peut être scellé au moyen d'un produit d'étanchéité approprié (p. ex. mastic, résine de coulée, vernis) après un ajustement de la hauteur.

Environnement

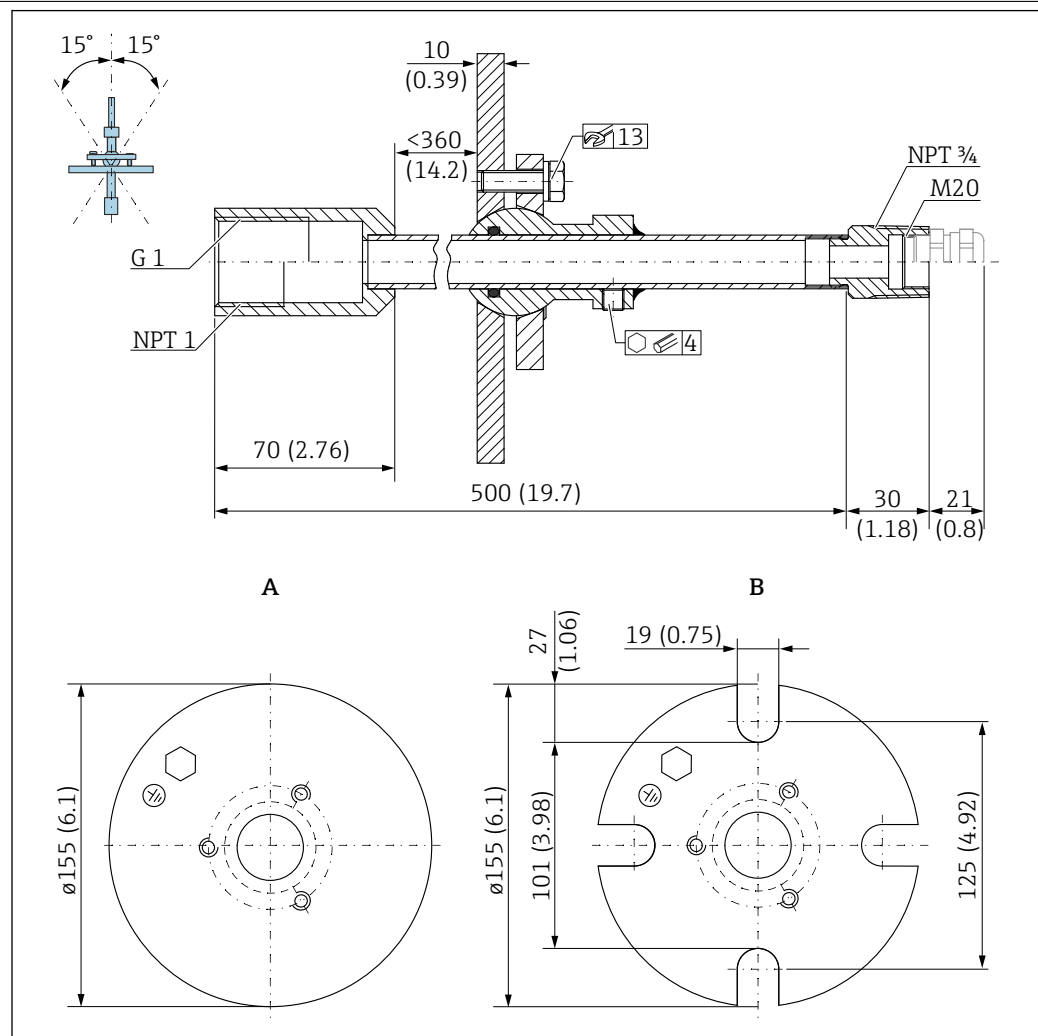
Indice de protection IP65

Process

Gamme de pression de process Uniquement pour les applications sans pression

Construction mécanique

Dimensions



3 Dimensions. Unité de mesure mm (in)

A Bride à souder
B Bride UNI

Poids Env. 2,5 kg (5,5 lb)

Matériaux Bride
304

Tube

Acier galvanisé

Presse-étoupe

304 ou acier, galvanisé



71526366

www.addresses.endress.com
